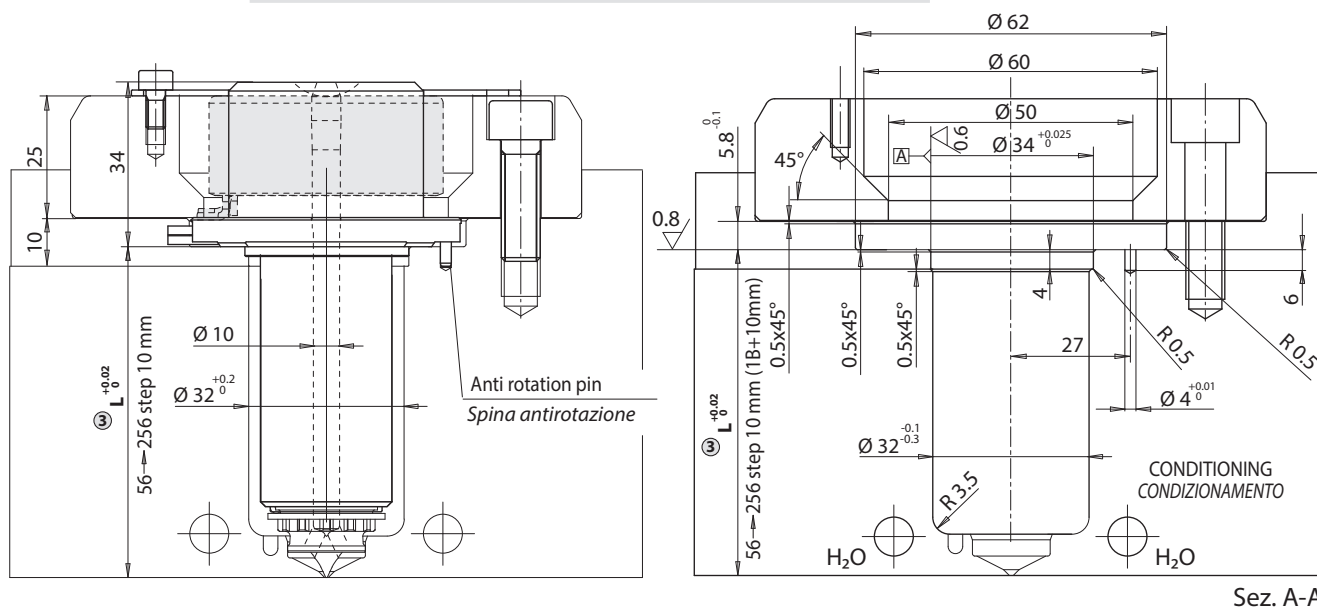


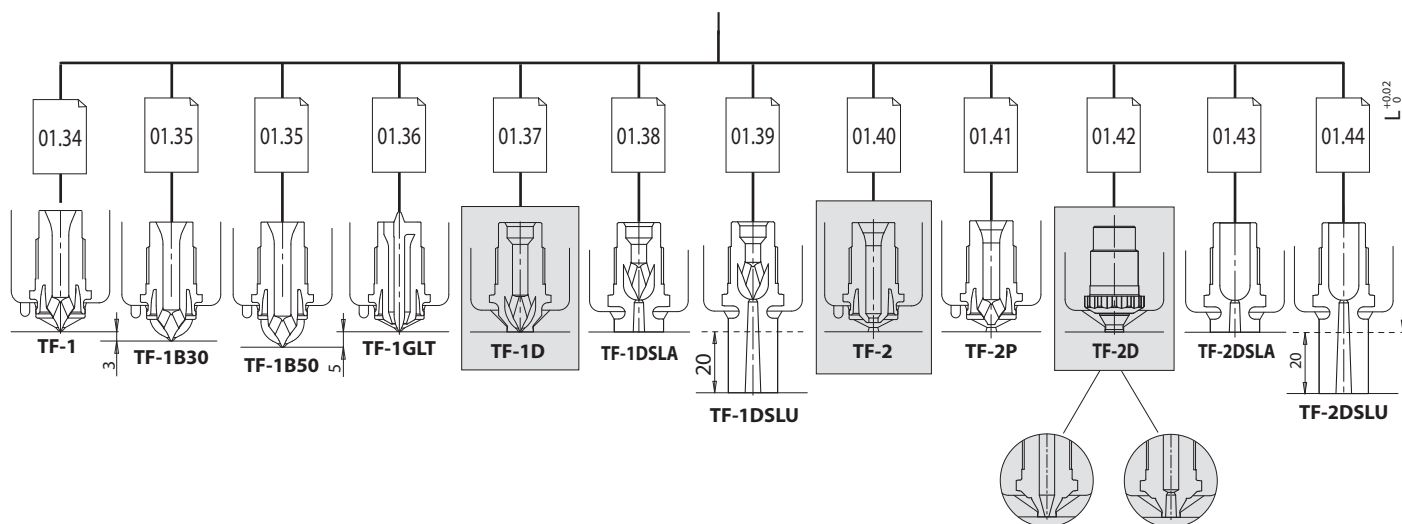


CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE
Create the configuration on www.thermoplay.com

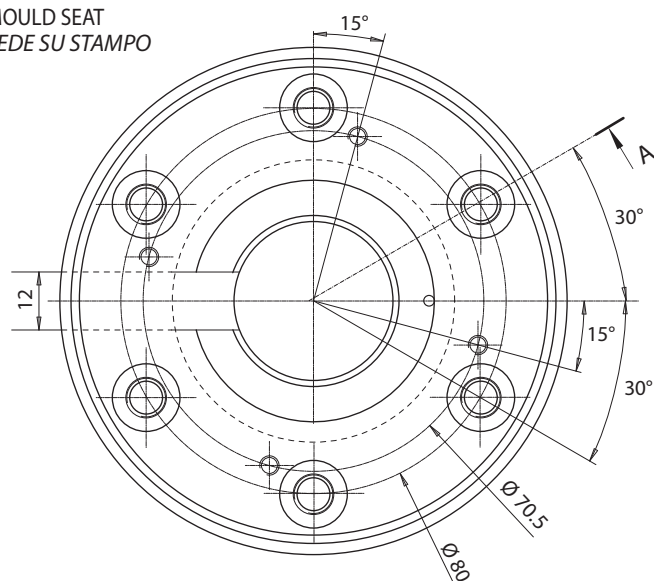


Sez. A-A

④ Interchangeable tips / Puntali intercambiabili



MOULD SEAT
SEDE SU STAMPO



Ordering code example / Esempio d'ordine ugello:

①	②	③	④	⑤	⑦
T	F	6	3	2	0
8	6	-	2	/	R
0	9	5	-	J	G

- ① Nozzle type / Tipo ugello (TF6)
- ② 32 Diameter nozzle / Diametro ugello (Ø32)
- ③ 086 Nozzle length / Lunghezza ugello (L=86)
- ④ 2 Tip type / Tipo puntale (2)
- ⑤ R095 Radius / Raggio testa (R 9.5)
- ⑦ JG Tc type / Tipo termocoppia (grounded / a massa)

In the highlighted types are not available on stock. Delivery times are to be agreed. All applications subjected to Thermoplay A.E. review
Le tipologie evidenziate non sono a magazzino. I tempi di consegna sono da concordare. Tutte le applicazioni sono soggette a verifica in fase di offerta.



CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE

Create the configuration on www.thermoplay.com

E16750

Seal ring supplied with the single nozzles
Anello di tenuta fornito con il monoungello

N° 4 screws M 4x8 DIN 912

N° 4 viti M 4x8 DIN 912

N° 6 screws M 8x30 DIN 912

N° 4 viti M 8x30 DIN 912

Sealing ring is at customer care
Anello di centraggio a cura cliente

E17538

Heater and grounded thermocouple group (only thermocouple E08604)
Gruppo resistenza e termocoppia a massa (solo termocoppia E08604)

E18341

Heater and insulated thermocouple (solo termocoppia E18338)
Resistenza e termocoppia isolata (only thermocouple E18338)

E18745

Stop thermocouple ring
Anello ferma termocoppia

CABLES / CAVI

Head thermocouple
Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia testa
Rosso TC+ / Blu TC-

Head heater 230 V
White / Red-White
Resistenza testa 230 V
Bianco / Rosso-Bianco

Nozzle body thermocouple
Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia corpo ugello
Rosso TC+ / Blu TC-

Nozzle body heater 230 V
White / Red-White
Resistenza corpo ugello 230 V
Bianco / Rosso-Bianco

Nozzle body / Corpo ugello

Heater / Resistenza			Thermocouple / Termocoppia	
L* ③	Code / Codice	Watt	JG	JU ⑦
56	E09790	270	E05302-F32	E16027-F32
66	E09791	275		
76	E09792	320		
86	E09793	320	E05504-F32	E16029-F32
96	E09794	320		
106	E09795	370		
116	E09796	370	E05917-F32	E16030-F32
126	E09797	370		
136	E09798	420		
146	E09799	420	E05913-F32	E16031-F32
156	E09800	420		
166	E09801	460		
176	E09802	460	E05933-F32	E16032-F32
186	E09803	460		
196	E09804	490		
206	E09805	490	E05933-F32	E16032-F32
216	E09806	490		
226	E09807	490		
236	E09808	520	E05933-F32	E16032-F32
246	E09809	520		
256	E09810	520		

* 1B30 +3 - 1B50 +5

If not specified, the radius R=0 and grounded thermocouple are supplied
Se non specificato fornito raggio testa R = 0 e termocoppie a massa

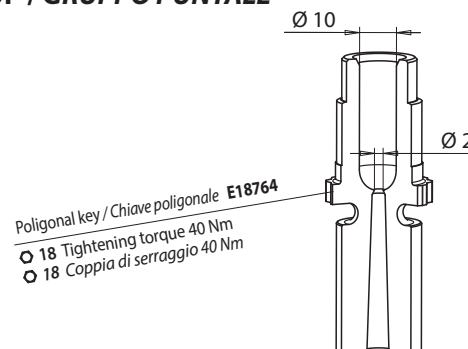


TIPO TF-2DSLÜ: Nozzle suitable for moulding on sprues or directly in cavities, leaving a small sprue on the moulded piece. The die can be machined to seal the nozzle from the mould cavity side. With respect to the TF-2DSPR, the tip has been strengthened to allow the execution of larger sprues. The circular mark of the tip will remain on the moulded part. The nozzle is not suitable for moulding materials that tend to drool. With the respect to the TF-2DSLÄ nozzle, the tip is longer and can be shaped to follow the profile of the moulded part.

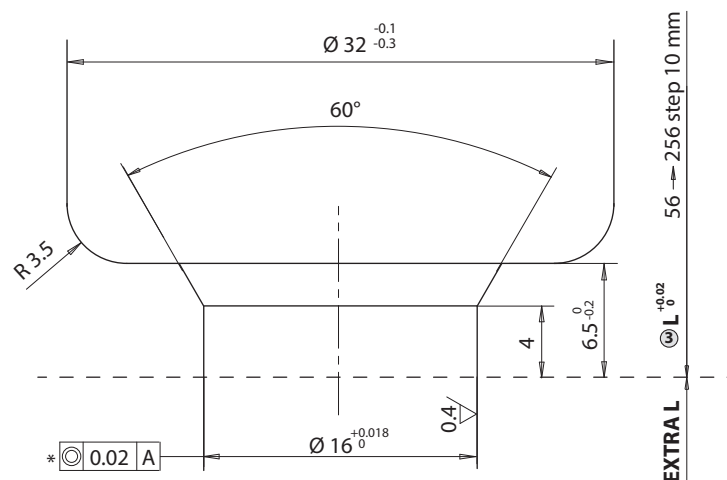
TIPO TF-2DSLÜ: L'ugello è idoneo allo stampaggio su materozza oppure direttamente in cavità lasciando una piccola materozza sul pezzo stampato. La lavorazione della matrice per la tenuta dell'ugello può essere eseguita dal lato cavità stampo. Rispetto all'ugello TF-2SPR il puntale è stato irrobustito per permettere l'esecuzione di materozze con dimensioni maggiori. Sul particolare stampato rimarrà il segno circolare del puntale. L'ugello non è idoneo allo stampaggio di materiali che tendono a colare. Rispetto all'ugello TF-2DSLÄ ha una lunghezza maggiore del puntale che può essere sagomata per seguire il profilo del particolare stampato.

TIP GROUP / GRUPPO PUNTALE

⑤ Type / Tipo	Code / Codice
TF-2DSLÜ	E18845



GATE AREA / SEDE UGELLO



- * [A] Ref. page 01.33 for sliding nozzle - page 09.08 for single nozzle
 [A] Rif. to pagina 01.33 per ugelli a rasamento - pagina 09.08 per monougelli

The nozzle MUST NOT come in contact with the mould moving half.
 L'ugello in fase di esercizio non deve andare in battuta sull'acciaio della parte mobile dello stampo.

