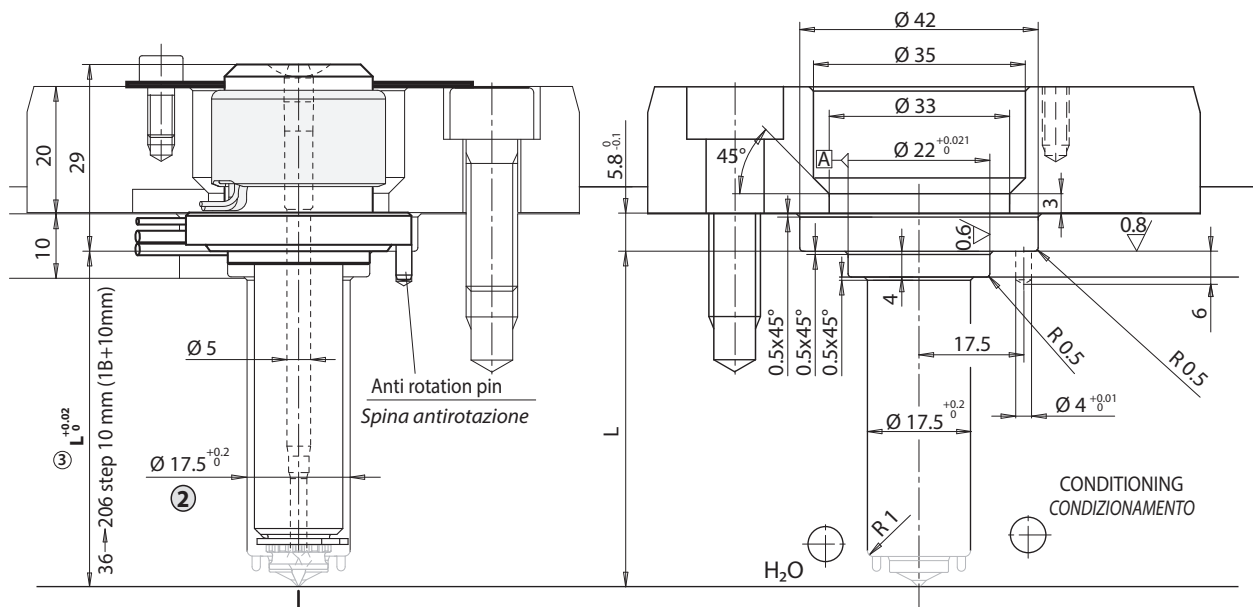
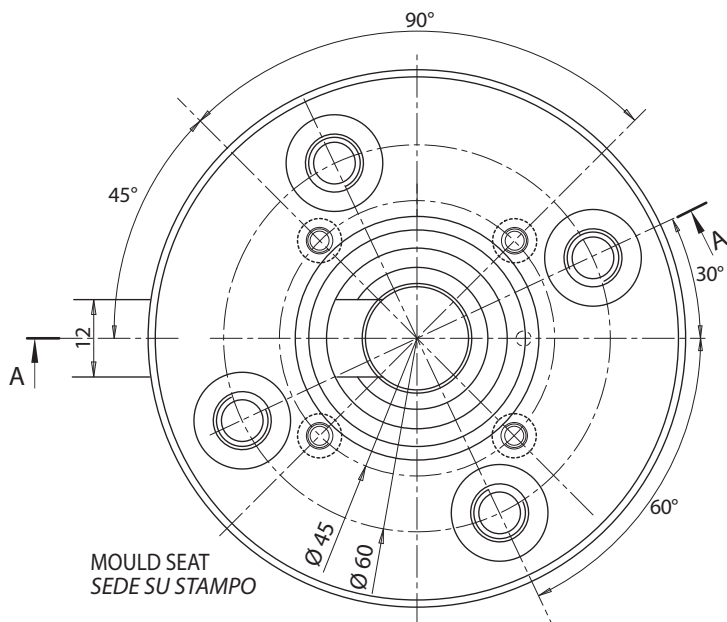
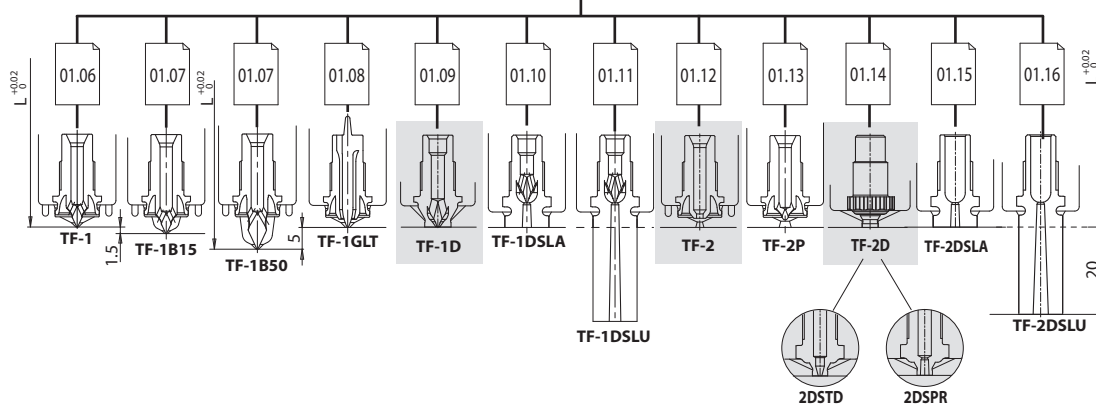


CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE
Create the configuration on www.thermoplay.com

Interchangeable tips / *Puntali intercambiabili* ④

Ordering code example / *Esempio d'ordine ugello:*

① ② ③ ④ ⑤ ⑦

T F 6 1 7 0 8 6 - 1 / R 0 9 5 - J G

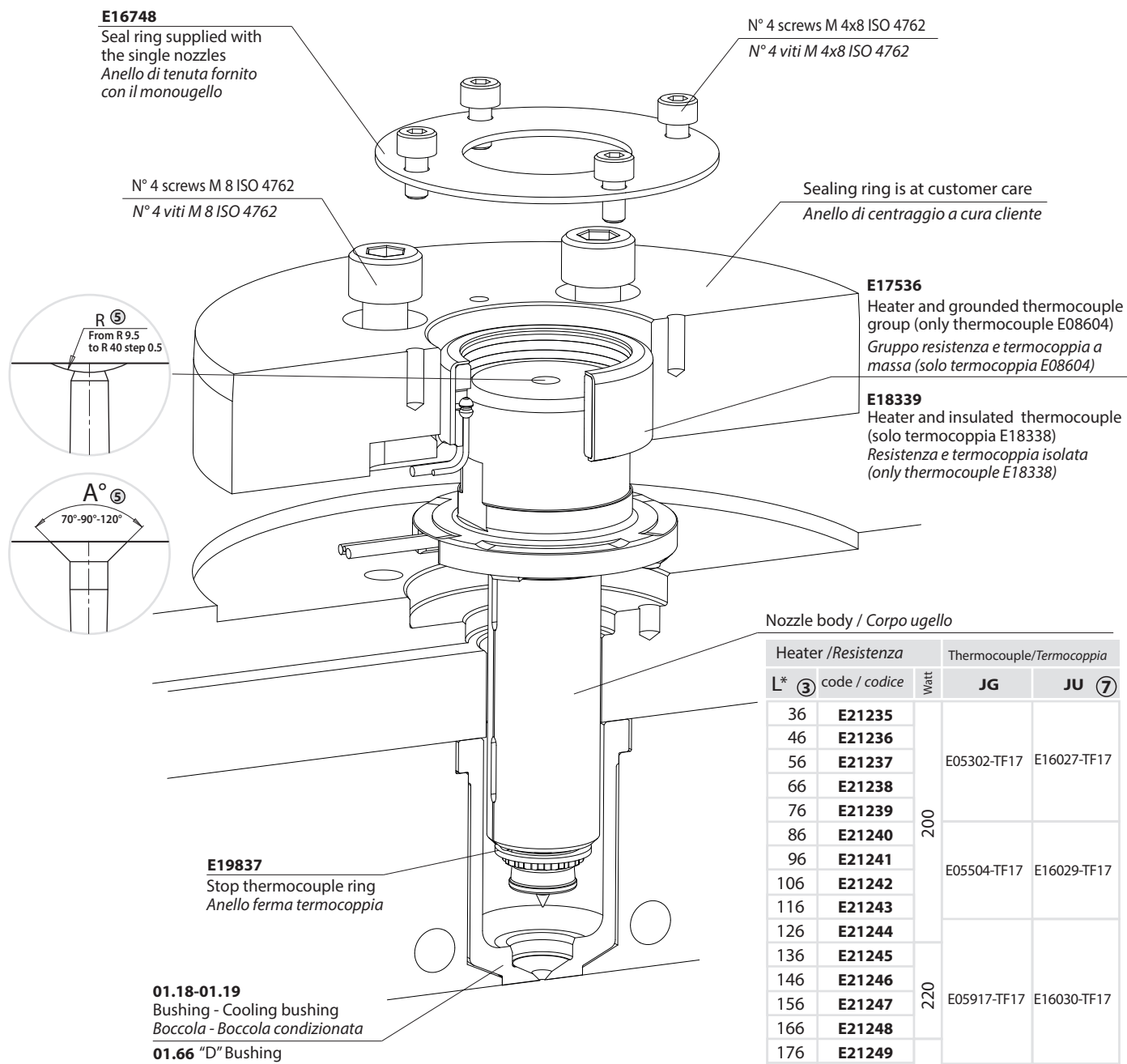
- ① **Nozzle type / Tipo ugello (TF6)**
- ② **17 Diameter nozzle / Diametro ugello (Ø17)**
- ③ **086 Nozzle length / Lunghezza ugello (L=86)**
- ④ **1 Tip type / Tipo puntale (1)**
- ⑤ **R095 Radius / Raggio testa (R 9.5)**
- ⑦ **JG Tc type / Tipo termocoppia (grounded / a massa)**

The highlighted types are not available on stock. Delivery times are to be agreed. All applications subjected to Thermoplay A.E. review
Le tipologie evidenziate non sono disponibili a magazzino. I tempi di consegna sono da concordare. Tutte le applicazioni sono soggette a verifica in fase di offerta.



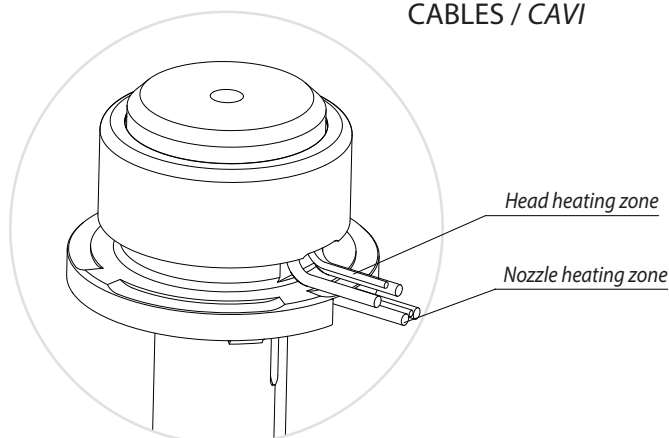
CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE

Create the configuration on www.thermoplay.com



* 1B15 +1.5 - 1B50 +5

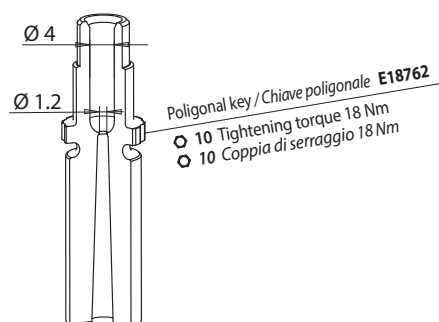
CABLES / CAVI



HEATER / RESISTENZA		
cables / Cavi	White / Red-White Bianco / Rosso-Bianco	230 V
	THERMOCOUPLE TERMOCOPPIA	
	Red / Rosso	TC+
	Blue / Blu	TC-

TIPO TF-2DSL: L'ugello è idoneo allo stampaggio su materozza oppure direttamente in cavità lasciando una piccola materozza sul pezzo stampato. La lavorazione della matrice per la tenuta dell'ugello può essere eseguita dal lato cavità stampo. Rispetto all'ugello TF-2SPR il puntale è stato irrobustito per permettere l'esecuzione di materozze con dimensioni maggiori. Sul particolare stampato rimarrà il segno circolare del puntale. L'ugello non è idoneo allo stampaggio di materiali che tendono a colare. Rispetto all'ugello TF-2DSL ha una lunghezza maggiore del puntale che può essere sagomata per seguire il profilo del particolare stampato.

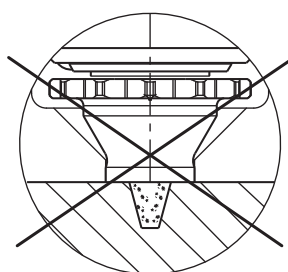
⑤ Type / Tipo	Code / Codice
TF17-2DSL	E18806



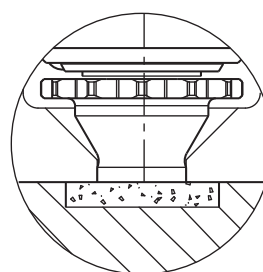
Technical drawing of a mechanical part. The drawing shows a cross-section of a part with a curved top and a central hole. The dimensions are as follows:

- Overall width: $\varnothing 17.5^{+0.2}_0$
- Central hole diameter: $\varnothing 10^{+0.015}_0$
- Curved top angle: 60°
- Radius of the curved top: $R1$
- Vertical dimension on the right: 2.5
- Horizontal dimension at the bottom right: $3.5^{-0.2}_0$
- Surface texture symbol: 0.02 A^*

The nozzle **MUST NOT** come in contact with the mould moving half.
L'ugello in fase di esercizio non deve andare in battuta sull'acciaio della parte mobile dello stampo.



NO
NO



YES
SI