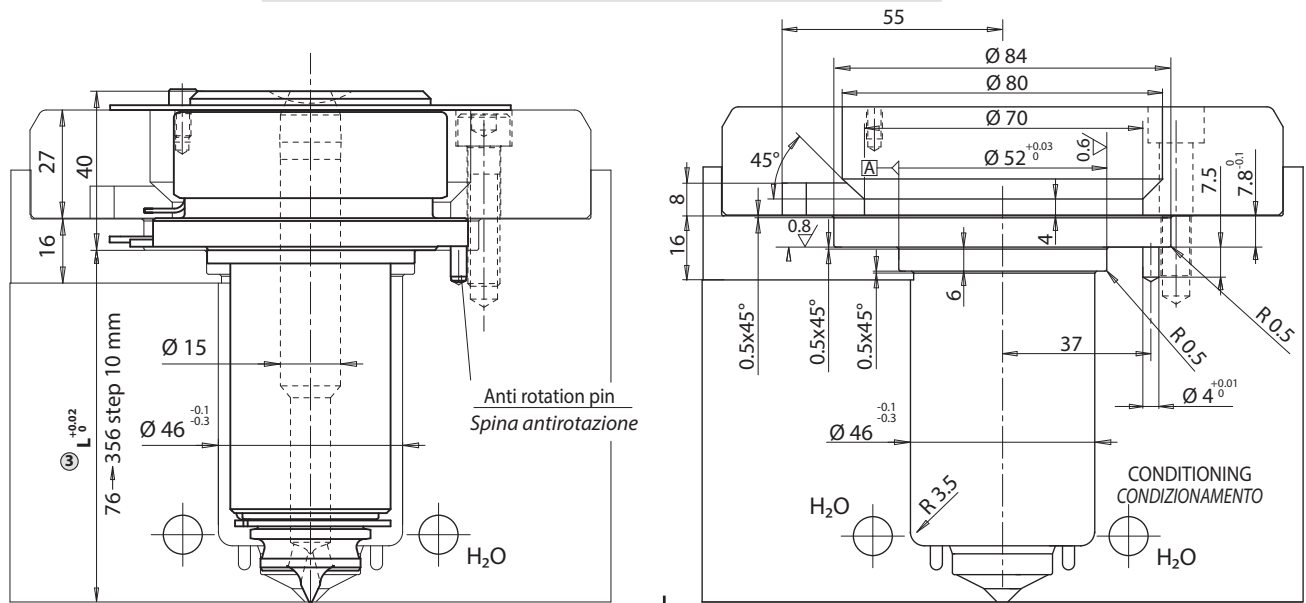
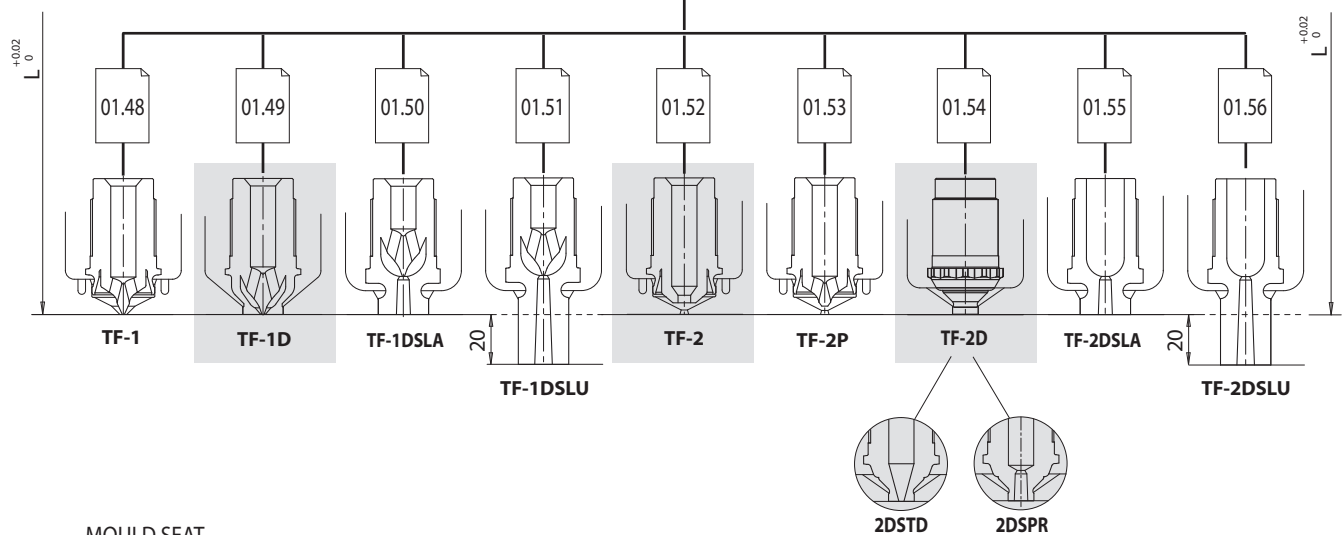




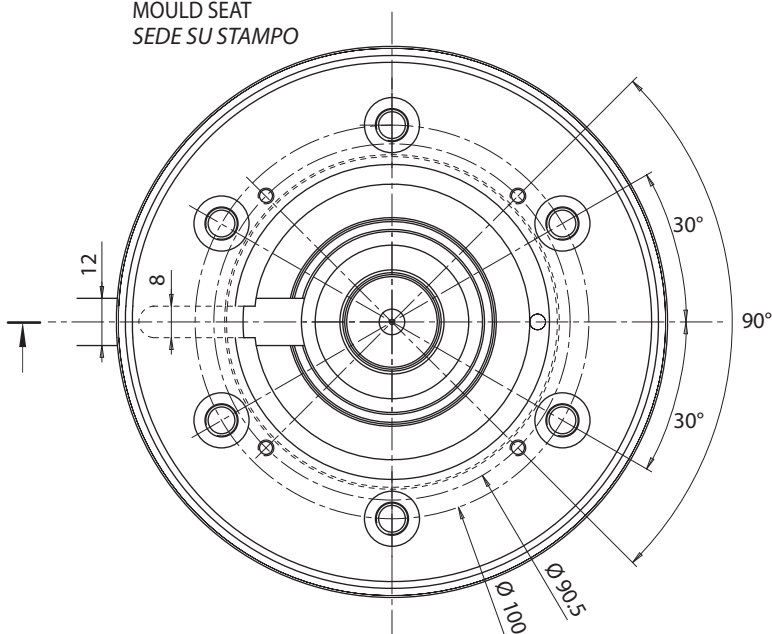
CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE
Create the configuration on www.thermoplay.com



⑤ Interchangeable tips / Puntali intercambiabili



MOULD SEAT
SEDE SU STAMPO



Ordering code example / Esempio d'ordine ugello:

①	②	③	④	⑤	⑦
T	F	6	4	6	0
8	6	-	2	/	R
0	9	5	-	J	G

- ① Nozzle type / Tipo ugello (TF6)
- ② 46 Diameter nozzle / Diametro ugello (Ø32)
- ③ 086 Nozzle length / Lunghezza ugello (L=86)
- ④ 2 Tip type / Tipo puntale (2)
- ⑤ R095 Radius / Raggio testa (R 9.5)
- ⑦ JG Tc type / Tipo termocoppia (grounded / a massa)

In the highlighted types are not available on stock. Delivery times are to be agreed. All applications subjected to Thermoplay A.E. review
Le tipologie evidenziate non sono a magazzino. I tempi di consegna sono da concordare. Tutte le applicazioni sono soggette a verifica in fase di offerta.



CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE

Create the configuration on www.thermoplay.com

E16750

Seal ring supplied with the single nozzles
Anello di tenuta fornito con il monoungello

N° 4 screws M 4x8 DIN 912

N° 4 viti M 4x8 DIN 912

N° 6 screws M 8x35 DIN 912

N° 4 viti M 8x35 DIN 912

Sealing ring is at customer care
Anello di centraggio a cura cliente

E17539

Heater and grounded thermocouple group (only thermocouple E08604)
Gruppo resistenza e termocoppia a massa (solo termocoppia E08604)

E18342

Heater and insulated thermocouple (solo termocoppia E18338)
Resistenza e termocoppia isolata (only thermocouple E18338)

E18746

Stop thermocouple ring
Anello ferma termocoppia

CABLES / CAVI

Head thermocouple
Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia testa
Rosso TC+ / Blu TC-

Head heater 230 V
White / Red-White
Resistenza testa 230 V
Bianco / Rosso-Bianco

Nozzle body thermocouple
Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia corpo ugello
Rosso TC+ / Blu TC-

Nozzle body heater 230 V
White / Red-White
Resistenza corpo ugello 230 V
Bianco / Rosso-Bianco

③ L	Heater code Codice resistenza	Watt	Thermocouple Codice termocoppia ugello ⑥	
			grounded - a massa .. - JG	insulated - isolata .. - JU
76	E15521	480	E05505-F46	E16037-F46
86	E15522	480		
96	E15147	540		
106	E15148	540		
116	E15149	540		
126	E15150	580	E15206-F46	E16771-F46
136	E15151	580		
146	E15152	580		
156	E15153	640		
166	E15154	640		
176	E15155	640	E15223-F46	E16772-F46
186	E15156	720		
196	E15157	720		
206	E15158	720		
216	E15159	760		
226	E15160	760	E15224-F46	E16773-F46
236	E15161	760		
246	E15162	790		
256	E15163	790		
266	E15164	790		
276	E15165	810	E15225-F46	E16774-F46
286	E15166	810		
296	E15167	810		
306	E15168	840		
316	E15169	840		
326	E15170	840	E15226-F46	E16775-F46
336	E15171	880		
346	E15172	880		
356	E15173	880		

If not specified, the radius R=0 and grounded thermocouple are supplied
Se non specificato fornito raggio testa R = 0 e termocoppie a massa

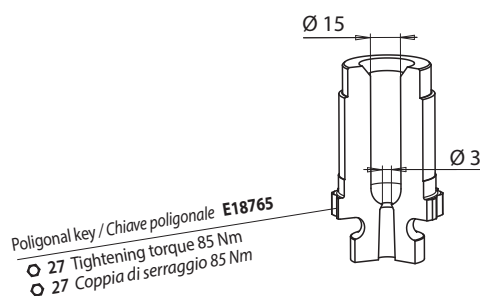


TYPE TF-2DSLA: The nozzle is suitable for moulding on sprues or directly in cavities, leaving a small sprue on the moulded piece. The die can be machined to seal the nozzle from the mould cavity side. With respect to the TF-2DSPR, the tip has been strengthened to allow the execution of larger sprues. The circular mark of the tip will remain on the moulded part. The nozzle is not suitable for moulding materials that tend to drool.

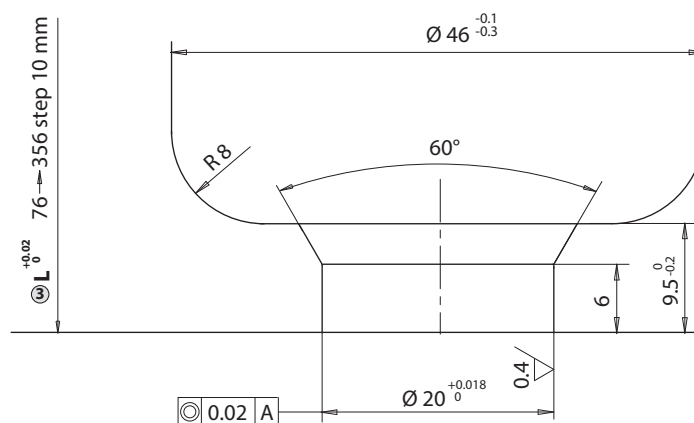
TIPO TF-2DSLA: L'ugello è idoneo allo stampaggio su materozza oppure direttamente in cavità lasciando una piccola materozza sul pezzo stampato. La lavorazione della matrice per la tenuta dell'ugello può essere eseguita dal lato cavità stampo. Rispetto all'ugello TF-2SPR il puntale è stato irrobustito per permettere l'esecuzione di materozze con dimensioni maggiori. Sul particolare stampato rimarrà il segno circolare del puntale. L'ugello non è idoneo allo stampaggio di materiali che tendono a colare.

TIP GROUP / GRUPPO PUNTALE

⑤ Type / Tipo	Code / Codice
TF-2DSLA	E18880



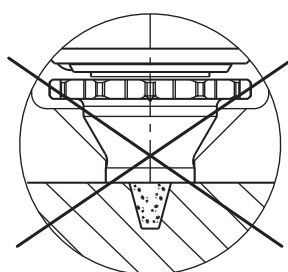
GATE AREA / SEDE UGELLO



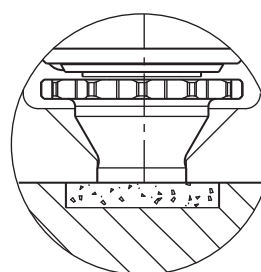
* [A] Ref. page 01.47 for sliding nozzle / page 09.10 for single nozzle
pag. 01.47 per ugelli a rasamento pagina 09.10 per monougelli

The nozzle **MUST NOT** come in contact with the mould moving half.

L'ugello in fase di esercizio non deve andare in battuta sull'acciaio della parte mobile dello stampo.



**NO
NO**



**YES
SI**