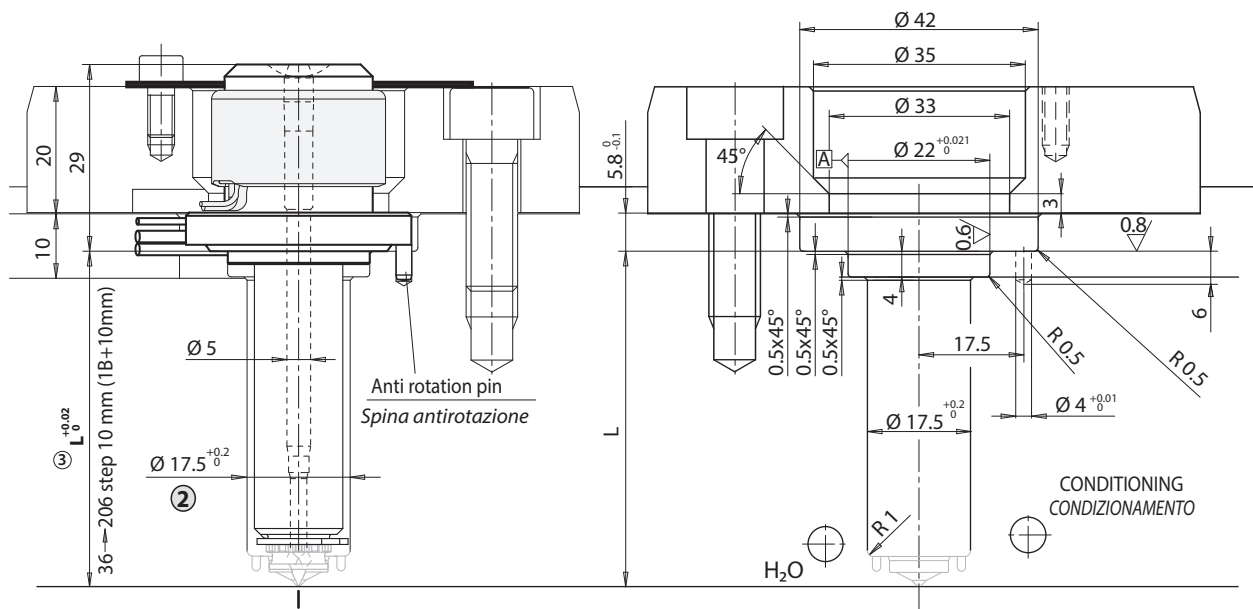
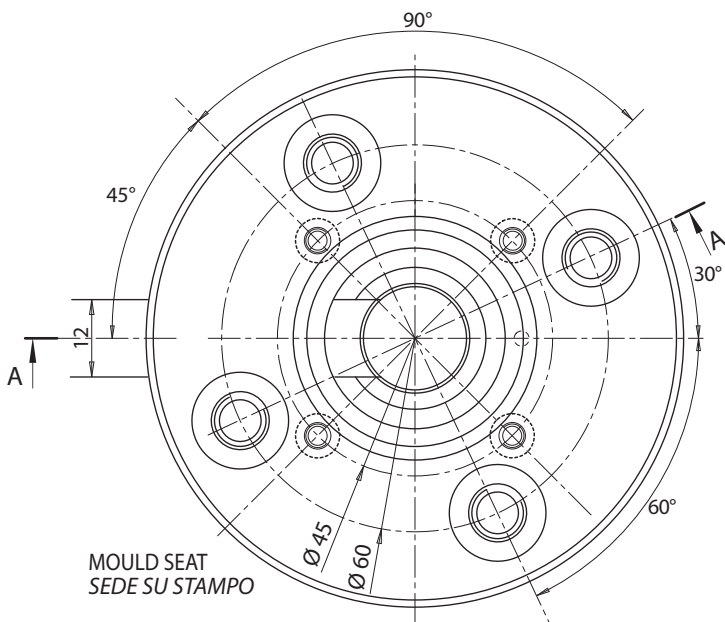
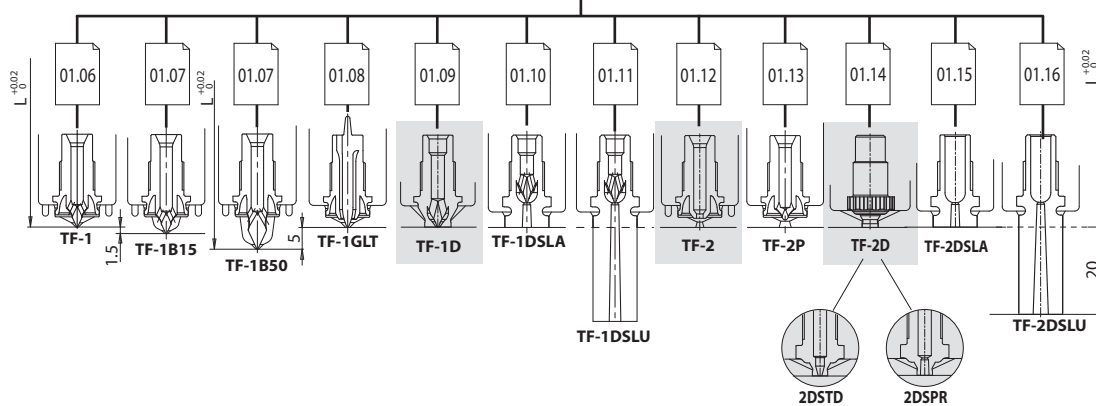


CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE
Create the configuration on www.thermoplay.com

Interchangeable tips / *Puntali intercambiabili* ④

Ordering code example / *Esempio d'ordine ugello:*

① ② ③ ④ ⑤ ⑦

T F 6 1 7 0 8 6 - 1 / R 0 9 5 - J G

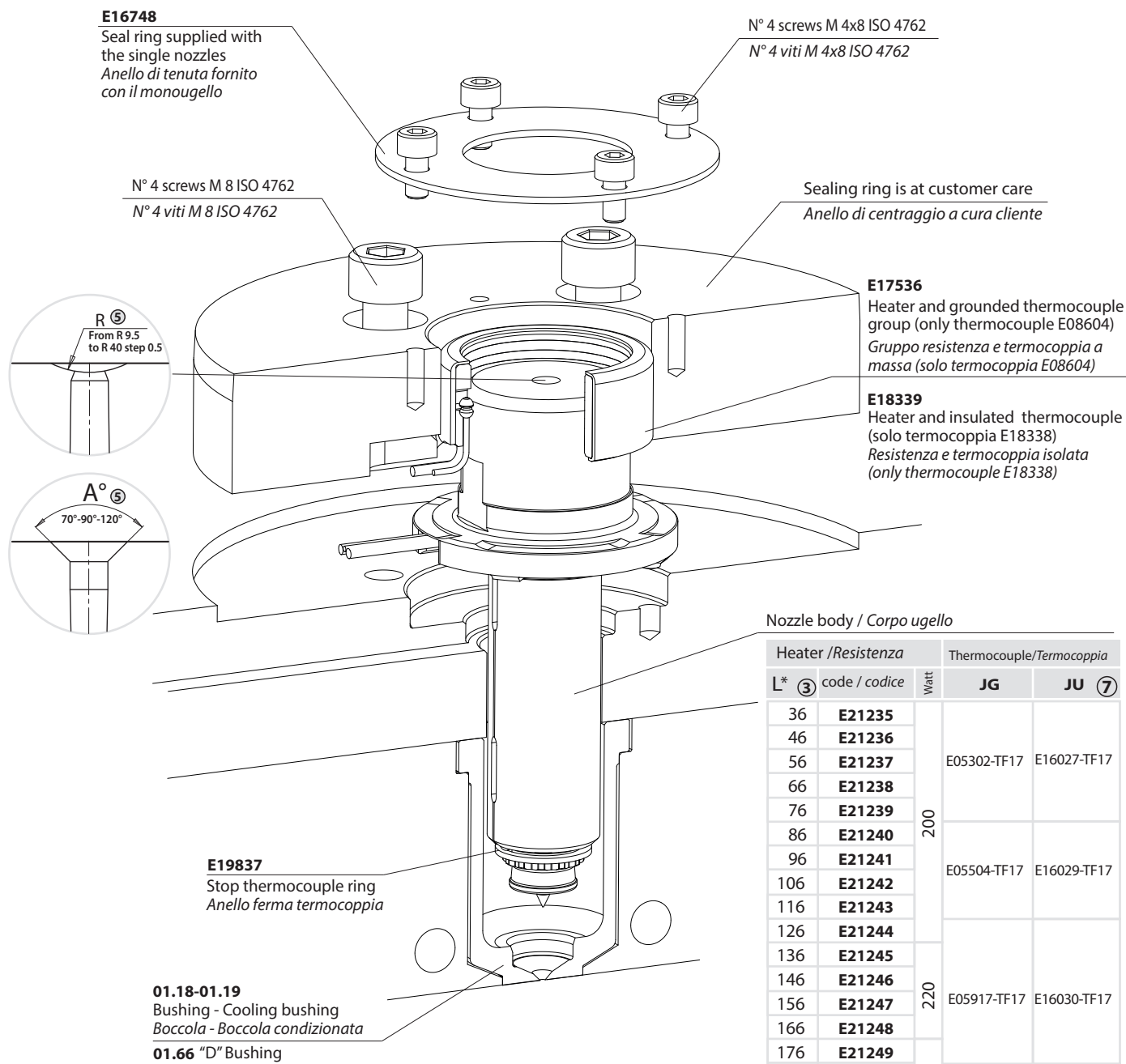
- ① **Nozzle type / Tipo ugello (TF6)**
- ② **17 Diameter nozzle / Diametro ugello (Ø17)**
- ③ **086 Nozzle length / Lunghezza ugello (L=86)**
- ④ **1 Tip type / Tipo puntale (1)**
- ⑤ **R095 Radius / Raggio testa (R 9.5)**
- ⑦ **JG Tc type / Tipo termocoppia (grounded / a massa)**

The highlighted types are not available on stock. Delivery times are to be agreed. All applications subjected to Thermoplay A.E. review
Le tipologie evidenziate non sono disponibili a magazzino. I tempi di consegna sono da concordare. Tutte le applicazioni sono soggette a verifica in fase di offerta.



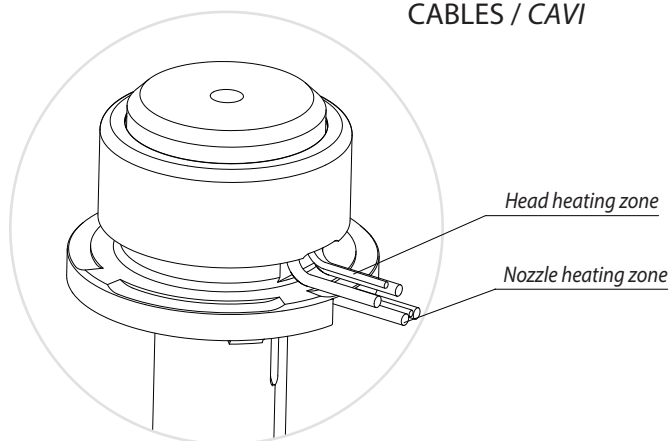
CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE

Create the configuration on www.thermoplay.com



* 1B15 +1.5 - 1B50 +5

CABLES / CAVI



HEATER / RESISTENZA		
cables / Cavi	White / Red-White Bianco / Rosso-Bianco	230 V
	THERMOCOUPLE TERMOCOPPIA	
	Red / Rosso	TC+
	Blue / Blu	TC-

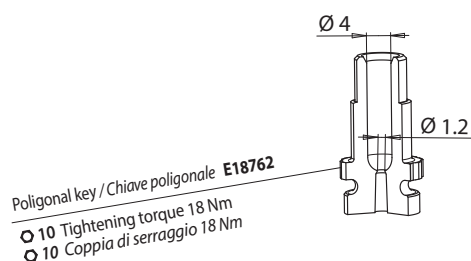


TYPE TF-2DSLA: The nozzle is suitable for moulding on sprues or directly in cavities, leaving a small sprue on the moulded piece. The die can be machined to seal the nozzle from the mould cavity side. With respect to the TF-2DSPR, the tip has been strengthened to allow the execution of larger sprues. The circular mark of the tip will remain on the moulded part. The nozzle is not suitable for moulding materials that tend to drool.

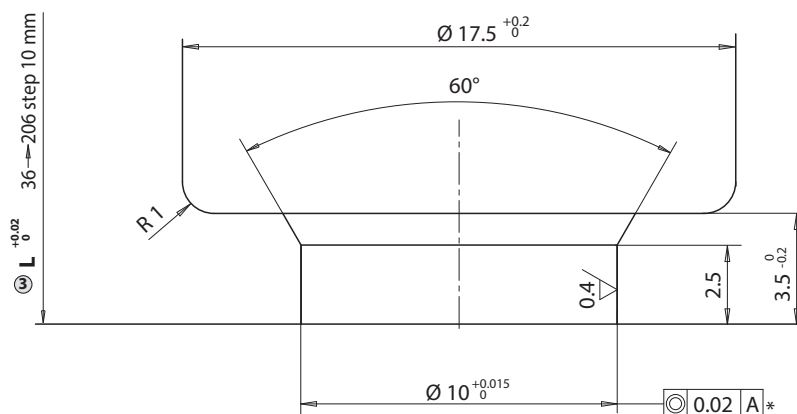
TIPO TF-2DSLA: L'ugello è idoneo allo stampaggio su materozza oppure direttamente in cavità lasciando una piccola materozza sul pezzo stampato. La lavorazione della matrice per la tenuta dell'ugello può essere eseguita dal lato cavità stampo. Rispetto all'ugello TF-2SPR il puntale è stato irrobustito per permettere l'esecuzione di materozze con dimensioni maggiori. Sul particolare stampato rimarrà il segno circolare del puntale. L'ugello non è idoneo allo stampaggio di materiali che tendono a colare.

TIP GROUP / GRUPPO PUNTALE

⑤ Type / Tipo	Code / Codice
TF17-2DSLA	E18805

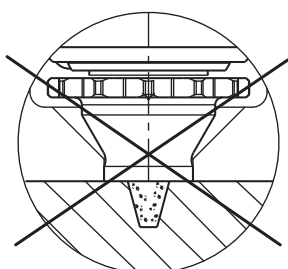


GATE AREA / SEDE UGELLO

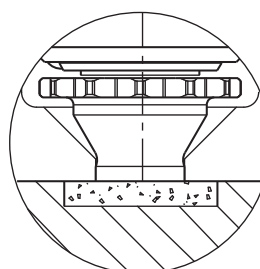


* [A] Ref. page 01.05 for sliding nozzle - page 09.04 for single nozzle
pagina 01.05 per ugelli a rasamento - pagina 09.04 per monougelli

The nozzle **MUST NOT** come in contact with the mould moving half.
L'ugello in fase di esercizio non deve andare in battuta sull'acciaio della parte mobile dello stampo.



**NO
NO**



**YES
SI**