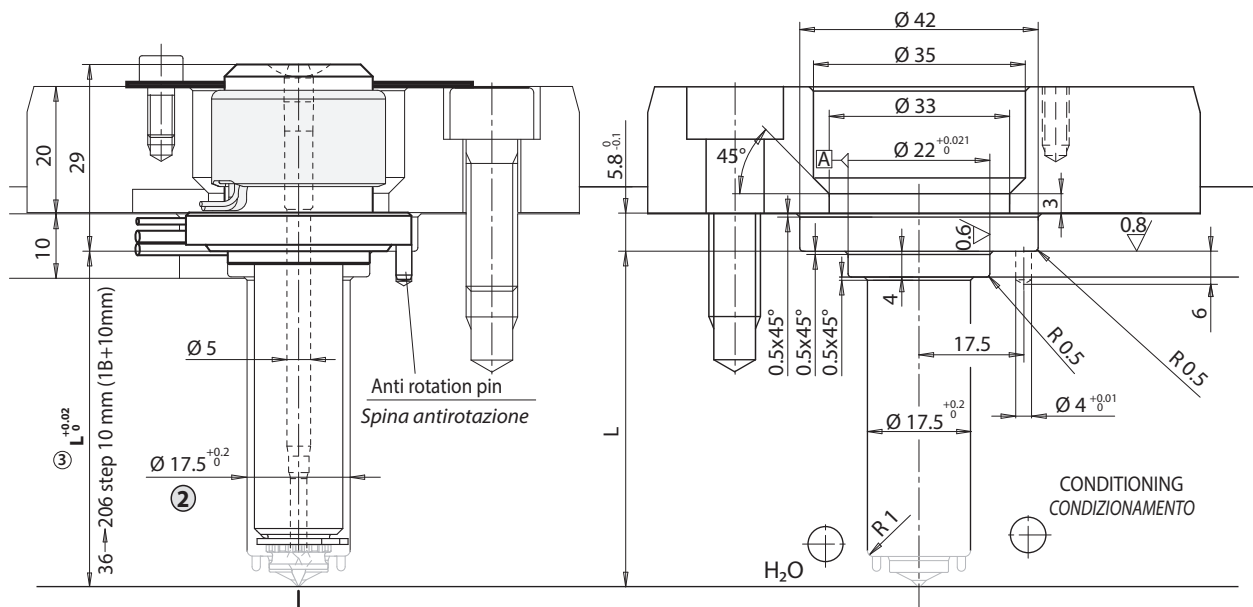
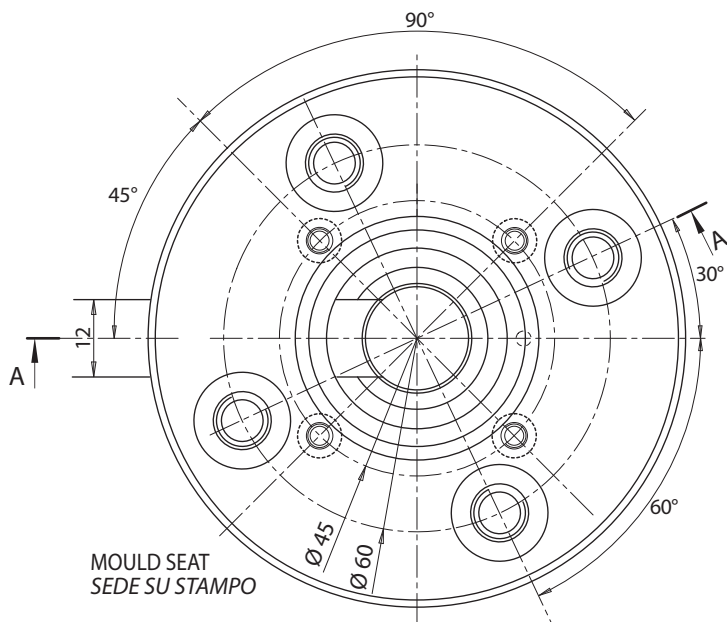
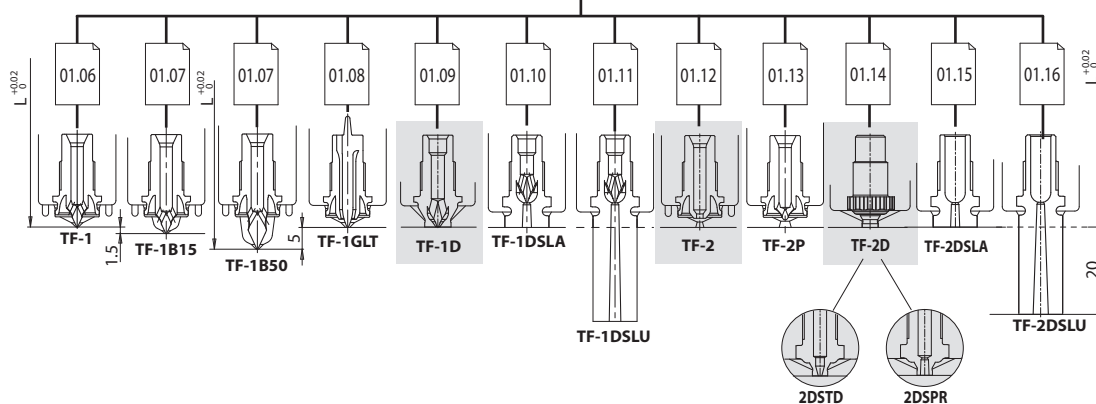


CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE
Create the configuration on www.thermoplay.com

Interchangeable tips / *Puntali intercambiabili* ④

Ordering code example / *Esempio d'ordine ugello:*

① ② ③ ④ ⑤ ⑦

T F 6 1 7 0 8 6 - 1 / R 0 9 5 - J G

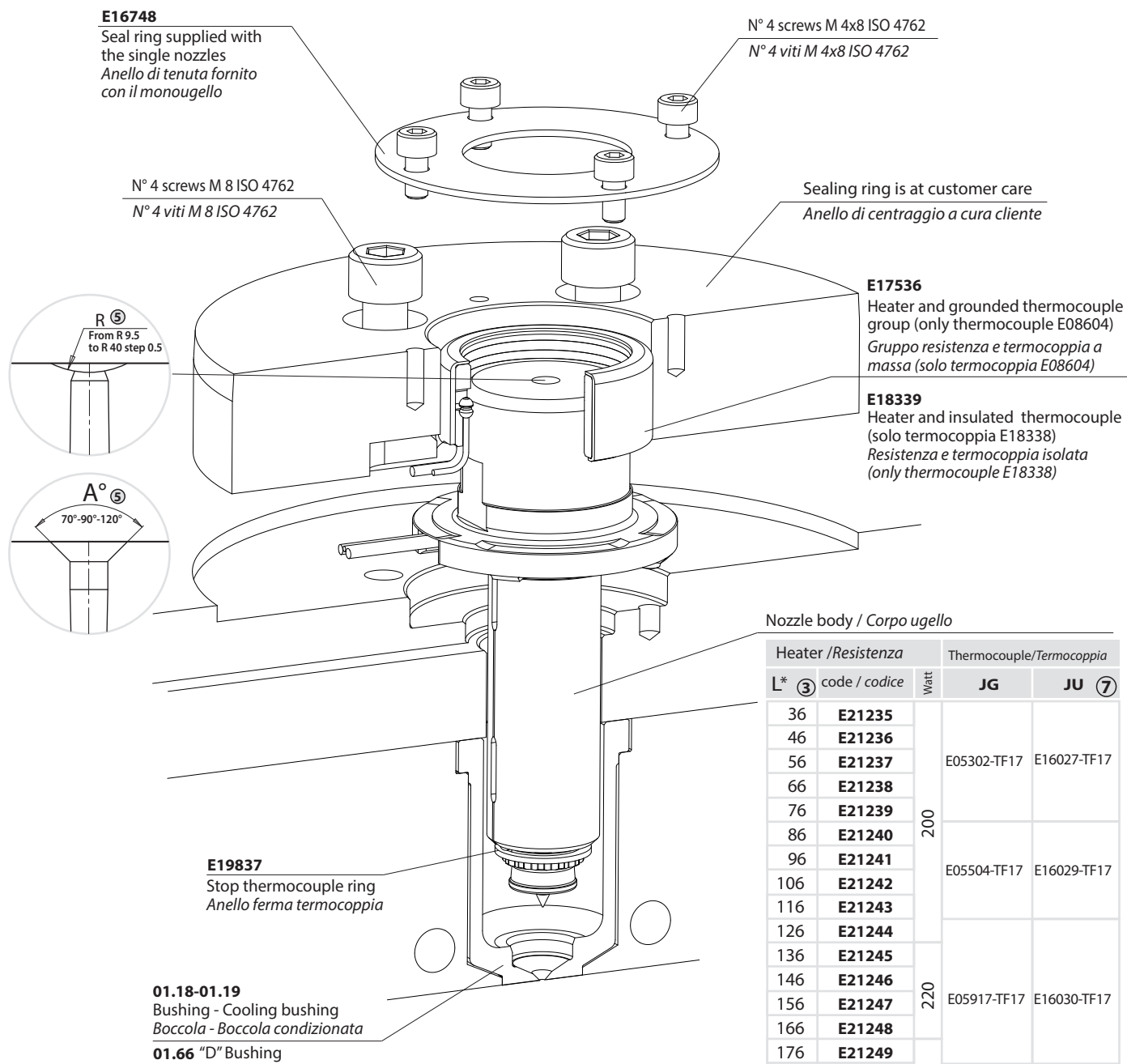
- ① Nozzle type / *Tipo ugello* **(TF6)**
- ② 17 Diameter nozzle / *Diametro ugello* **(Ø17)**
- ③ 086 Nozzle length / *Lunghezza ugello* **(L=86)**
- ④ 1 Tip type / *Tipo puntale* **(1)**
- ⑤ R095 Radius / *Raggio testa* **(R 9.5)**
- ⑦ JG Tc type / *Tipo termocoppia* **(grounded / a massa)**

The highlighted types are not available on stock. Delivery times are to be agreed. All applications subjected to Thermoplay A.E. review
Le tipologie evidenziate non sono disponibili a magazzino. I tempi di consegna sono da concordare. Tutte le applicazioni sono soggette a verifica in fase di offerta.



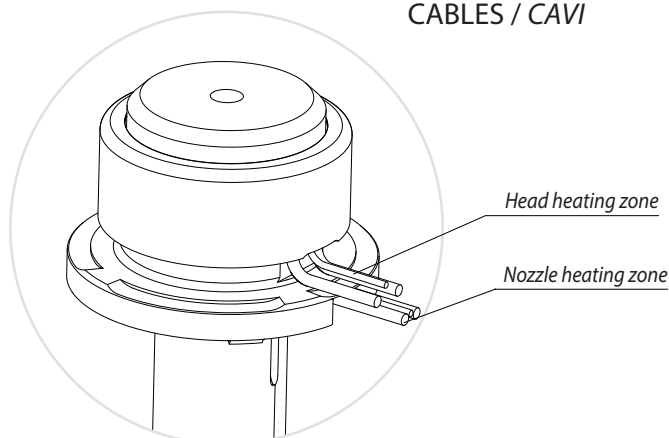
CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE

Create the configuration on www.thermoplay.com



* 1B15 +1.5 - 1B50 +5

CABLES / CAVI



HEATER / RESISTENZA		
cables / Cavi	White / Red-White Bianco / Rosso-Bianco	230 V
	THERMOCOUPLE TERMOCOPPIA	
	Red / Rosso	TC+
	Blue / Blu	TC-



This type of tip not available on stock. Delivery times are to be agreed and all applications subjected to Thermoplay A.E. review
Questo tipo di puntale non è disponibile a magazzino. I tempi di consegna sono da concordare e tutte le applicazioni sono soggette a verifica in fase di offerta.

TYPE TF-2DSTD: The nozzle is suitable for moulding parts where good gate vestige is not required. The die can be machined to seal the nozzle from the mould cavity side. The circular mark of the tip will remain on the moulded part. For materials with high fluidity only.

TYPE TF-2DSPR: The nozzle is suitable for moulding on sprues or directly in cavities, leaving a small sprue on the moulded piece. The die can be machined to seal the nozzle from the mould cavity side. The circular mark of the tip will remain on the moulded part. The nozzle is not suitable for moulding materials that tend to drool.

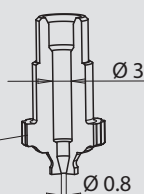
TIPO TF-2DSTD: L'ugello è idoneo allo stampaggio di particolari dove non è richiesto un buon aspetto estetico del punto di iniezione. La lavorazione della matrice per la tenuta dell'ugello può essere eseguita dal lato cavità stampo. Sul particolare stampato rimarrà il segno circolare del puntale. Solo per materiali ad alta fluidità.

TIPO TF-2DSPR: L'ugello è idoneo allo stampaggio su materozza oppure direttamente in cavità lasciando una piccola materozza sul pezzo stampato. La lavorazione della matrice per la tenuta dell'ugello può essere eseguita dal lato cavità stampo. Sul particolare stampato rimarrà il segno circolare del puntale. L'ugello non è idoneo allo stampaggio di materiali che tendono a colare.

TIP GROUP / GRUPPO PUNTALE

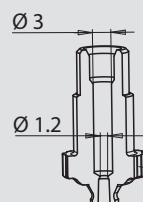
⑤ Type / Tipo	Code / Codice
TF17-2DSTD	E18803

Poligonal key / Chiave poligonale **E18757**
 ⌀ 10 Tightening torque 18 Nm
 ⌀ 10 Coppia di serraggio 18 Nm

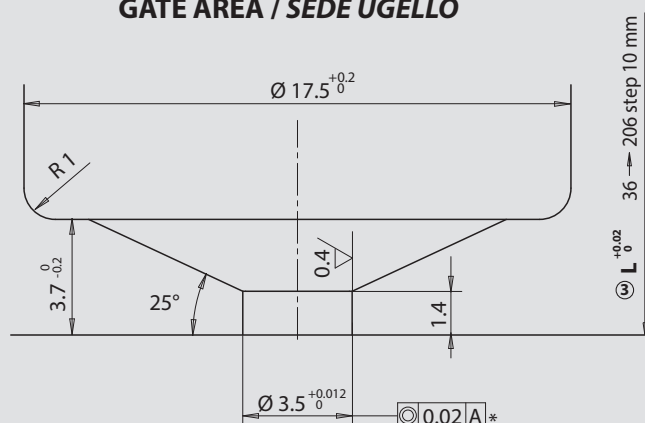


⑤ Type / Tipo	Code / Codice
TF17-2DSPR	E18804

Poligonal key / Chiave poligonale **E18757**
 ⌀ 10 Tightening torque 18 Nm
 ⌀ 10 Coppia di serraggio 18 Nm

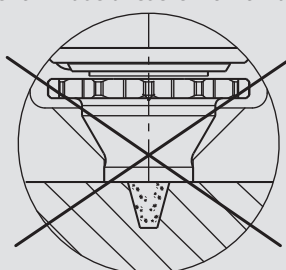


GATE AREA / SEDE UGELLO

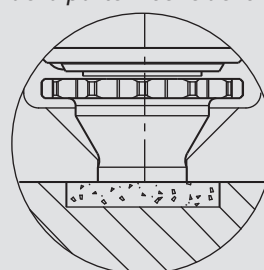


* [A] Ref. page 01.05 for sliding nozzle - page 09.04 for single nozzle
 pagina 01.05 per ugelli a rasamento - pagina 09.04 per monougelli

The nozzle **MUST NOT** come in contact with the mould moving half.
 L'ugello in fase di esercizio non deve andare in battuta sull'acciaio della parte mobile dello stampo.



**NO
NO**

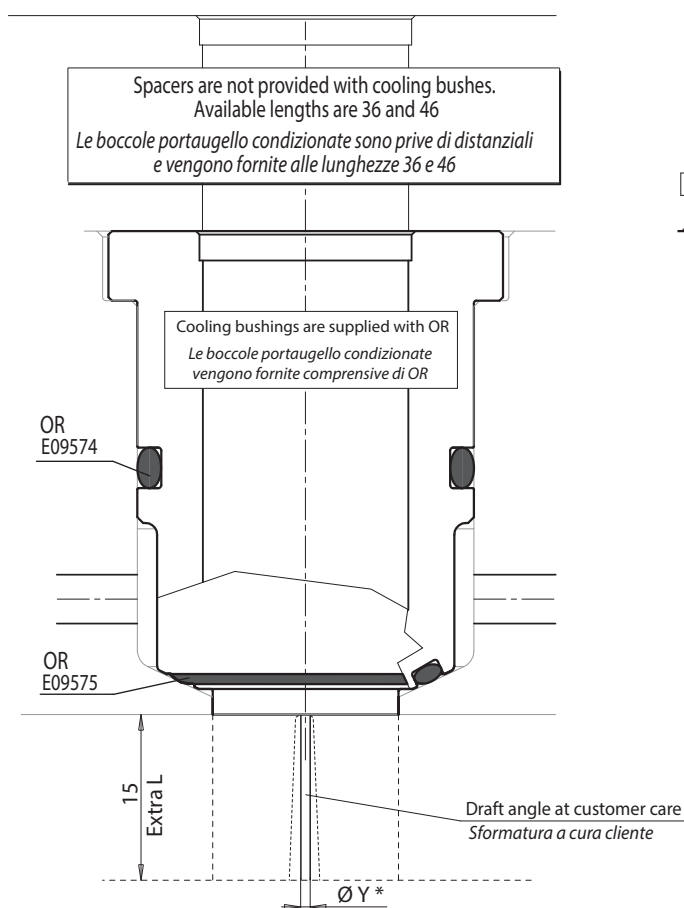


**YES
SI**

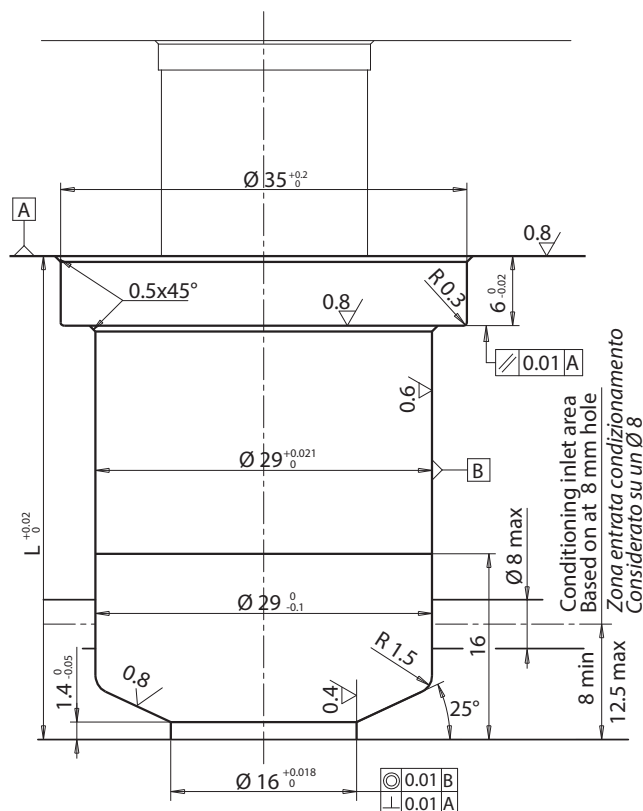
Cooling bushings on pages 14.04 / Boccole portaugelli condizionate pag. 14.04



BUSHING / BOCCOLA



BUSHING CUTOUT / SEDE BOCCOLA



* Thermoplay reserves the right to evaluate the feasibility of the gate diameter with respect to the extra length

Thermoplay si riserva in fase d'ordine di valutare la fattibilità del diametro del foro rispetto all'altezza dell'extralunghezza

TF Ø 17	Nozzle Ø Ø Ugello	TYPE TIPO	Ø Y *	L	TF Ø 17 sliding nozzles/ugelli a rasamento		TF6 Ø 17 single nozzles/monougelli	
					code/codice	code/codice extra L	code/codice	code/codice extra L
					MOØ17 - pag. 11.11			
17		1 - 1GLT	0.6 >> 1.2	36	E09568/ØY	E09570/ØY	E16908/ØY	E16910/ØY
				46	E09569/ØY	E09571/ØY	E16909ØY	E16911/ØY
		2 - 2P	1.0 >> 2.0	36	E09681/ØY	E09683/ØY	E16912/ØY	E1914/ØY
				46	E09682/ØY	E09684/ØY	E16913/ØY	E16915/ØY
		3 cylindrical 3 cilindrico	0.8 >> 1.8	36	E09690/ØY	E09692ØY	MOØ17 - pag. 11.11	
				46	E09691/ØY	E09693/ØY		
		3conical 3conico	0.8 >> 1.3	36	E09918/ØY	E09920/ØY	MOØ17 - pag. 11.11	
				46	E09919/ØY	E09921ØY		
		1D-3D	--	36	E09700	--	E16924	--
				46	E09701	--	E16925	--
		2D	--	36	E09713	--	E16926	--
				46	E09714	--	E16927	--

TD Ø 18	Nozzle Ø Ø Ugello	TYPE TIPO	Ø Y *	L	TD Ø 18 sliding nozzles/ugelli a rasamento		TD6 Ø 18 single nozzles/monougelli	
					code/codice	code/codice extra L	code/codice	code/codice extra L
18		1 - 1GLT	0.6 >> 1.2	36	E17032/ØY	E17034/ØY	E17032/ØY	E17034/ØY
				46	E17033/ØY	E17035/ØY	E17033/ØY	E17035/ØY
		2	1.0 >> 1.8	36	E17784/ØY	E17786/ØY	E17784/ØY	E17786/ØY
				46	E17785/ØY	E17787/ØY	E17785/ØY	E17787/ØY
		3 cylindrical 3 cilindrico	0.8 >> 1.1	36	E17943/ØY	E17945/ØY	--	--
				46	E17944/ØY	E17946/ØY	--	--
		3conical 3conico	0.8 >> 1.2	36	E17947/ØY	E17949/ØY	--	--
				46	E17948/ØY	E17950/ØY	--	--