

Create the configuration on www.thermoplay.com



① ② ③ ④ ⑤ ⑦

T F 6 2 3 0 8 6 - 2 / R 0 9 5 - J G

- ① **Nozzle type / Tipo ugello (TF6)**
- ② **23 Diameter nozzle / Diametro ugello (Ø23)**
- ③ **086 Nozzle length / Lunghezza ugello (L=86)**
- ④ **2 Tip type / Tipo puntale (2)**
- ⑤ **R095 Radius / Raggio testa (R 9.5)**
- ⑦ **JG Tc type / Tipo termocoppia (grounded / a massa)**

Edition 03/2024 - Edizione 03/2024



CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE

Create the configuration on www.thermoplay.com

E16749

Seal ring supplied with
the single nozzles
Anello di tenuta fornito
con il monougello

N° 4 screws M 4x8 DIN 912

N° 4 viti M 4x8 DIN 912

N° 4 screws M 8X25 DIN 912

N° 4 viti M 8X25 DIN 912

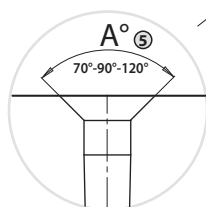
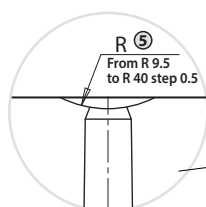
Sealing ring is at customer care
Anello di centraggio a cura cliente

E17537

Heater and grounded thermocouple
group (only thermocouple E08604)
Gruppo resistenza e termocoppia a
massa (solo termocoppia E08604)

E18340

Heater and insulated thermocouple
(solo termocoppia E18338)
Resistenza e termocoppia isolata
(only thermocouple E18338)



E18744

Stop thermocouple ring
Anello ferma termocoppia

Nozzle body / Corpo ugello

Heater / Resistenza			Thermocouple / Termocoppia	
L* ③	Code / Codice	Watt	JG	JU ⑦
46	E20630	200	E05302-TF23	E16027-TF23
56	E20631			
66	E20632			
76	E20633			
86	E20634			
96	E20635	250	E05504-TF23	E16029-TF23
106	E20636			
116	E20637			
126	E20638	270	E05917-TF23	E16030-TF23
136	E20639			
146	E20640			
156	E20641	300	E05917-TF23	E16030-TF23
166	E20642			
176	E20643			
186	E20644	350	E05913-TF23	E16031-TF23
196	E20645			
206	E20646			

* 1B15 +1.5 - 1B50 +5

CABLES / CAVI

Head thermocouple
Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia testa
Rosso TC+ / Blu TC-

Head heater 230 V
White / Red-White
Resistenza testa 230 V
Bianco / Rosso-Bianco

Nozzle body thermocouple
Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia corpo ugello
Rosso TC+ / Blu TC-

Nozzle body heater 230 V
White / Red-White
Resistenza corpo ugello 230 V
Bianco / Rosso-Bianco

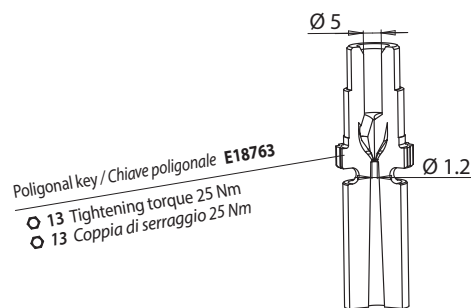
If not specified, the radius R=0 and grounded thermocouple are supplied
Se non specificato fornito raggio testa R = 0 e termocoppie a massa



TYPE TF-1DSLÜ: The nozzle is suitable for moulding on sprues or directly in cavities, leaving a small sprue on the moulded piece. The nozzle is suitable for moulding materials with abrasive fillers. Unlike to the TF-1 nozzle, the machining of the die to seal can be carried out from the mould cavity side. With respect to the TF-1D, the tip has been strengthened to allow the execution of larger sprues. With the respect to the TF-1DSLÄ nozzle, the tip is longer and can be shaped to follow the profile of the moulded part. The circular witness mark of the tip will remain on the moulded part.

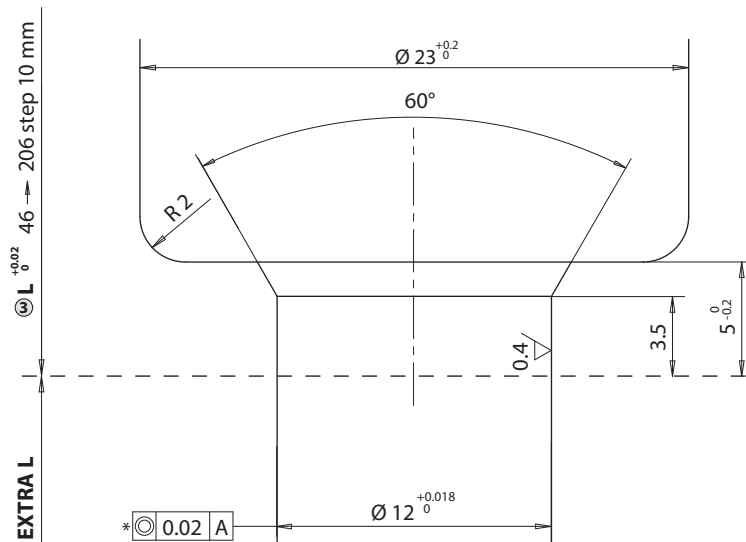
TIPO TF-1DSLÜ: L'ugello è idoneo allo stampaggio su materozza oppure direttamente in cavità lasciando una piccola materozza sul pezzo stampato. L'ugello è idoneo allo stampaggio di materiali con cariche abrasive. A differenza dell'ugello TF-1T la lavorazione della matrice per la tenuta dell'ugello può essere eseguita dal lato cavità stampo. Rispetto all'ugello TF-1D il puntale è stato irrobustito per permettere l'esecuzione di materozze con dimensioni maggiori. Rispetto all'ugello TF-1DSLÄ ha una lunghezza maggiore del puntale che può essere sagomata per seguire il profilo del particolare stampato. Sul particolare stampato rimarrà il segno circolare del puntale.

TIP GROUP / GRUPPO PUNTALE



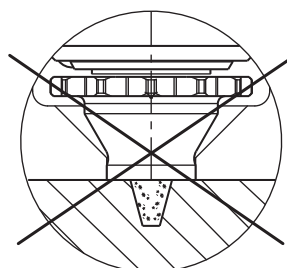
⑤ Type / Tipo	Code / Codice
TF23-1DSLÜ	E20583

GATE AREA / SEDE UGELLO

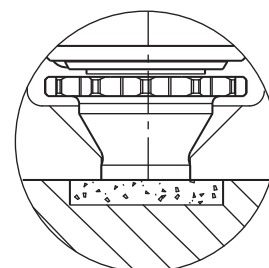


* [A] Ref. page 01.19 for sliding nozzle - page 09.06 for single nozzle
 [A] Rif. to pagina 01.19 per ugelli a rasamento - pagina 09.06 per monougelli

The nozzle **MUST NOT** come in contact with the mould moving half.
 L'ugello in fase di esercizio non deve andare in battuta sull'acciaio della parte mobile dello stampo.



**NO
NO**



**YES
SI**