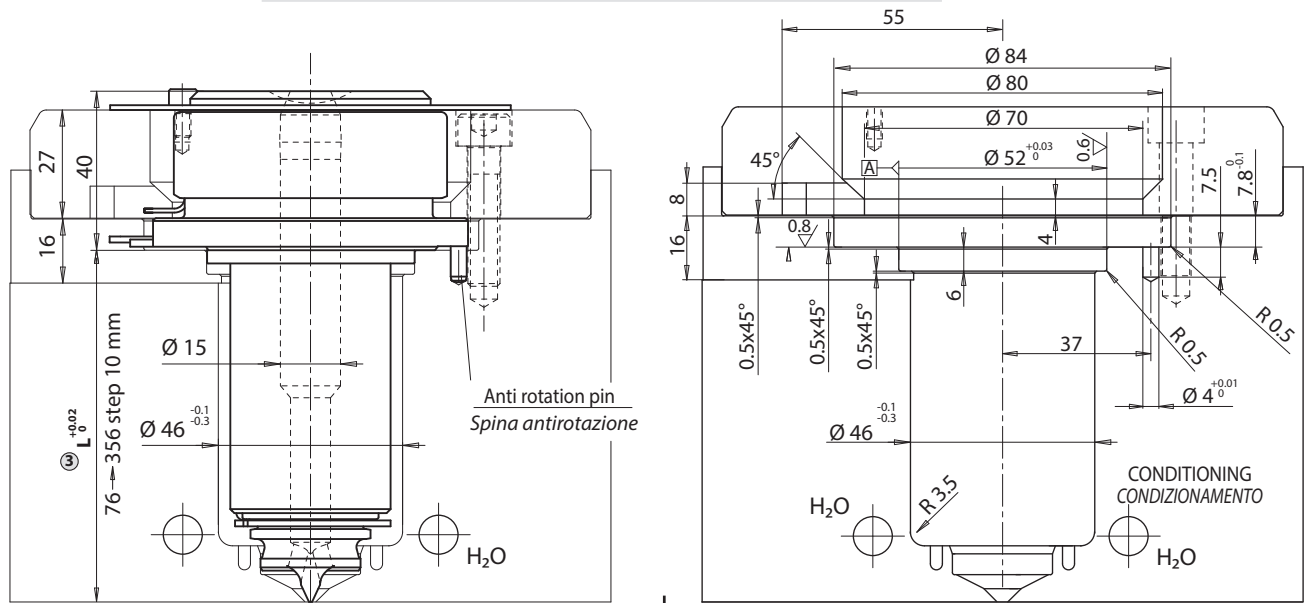
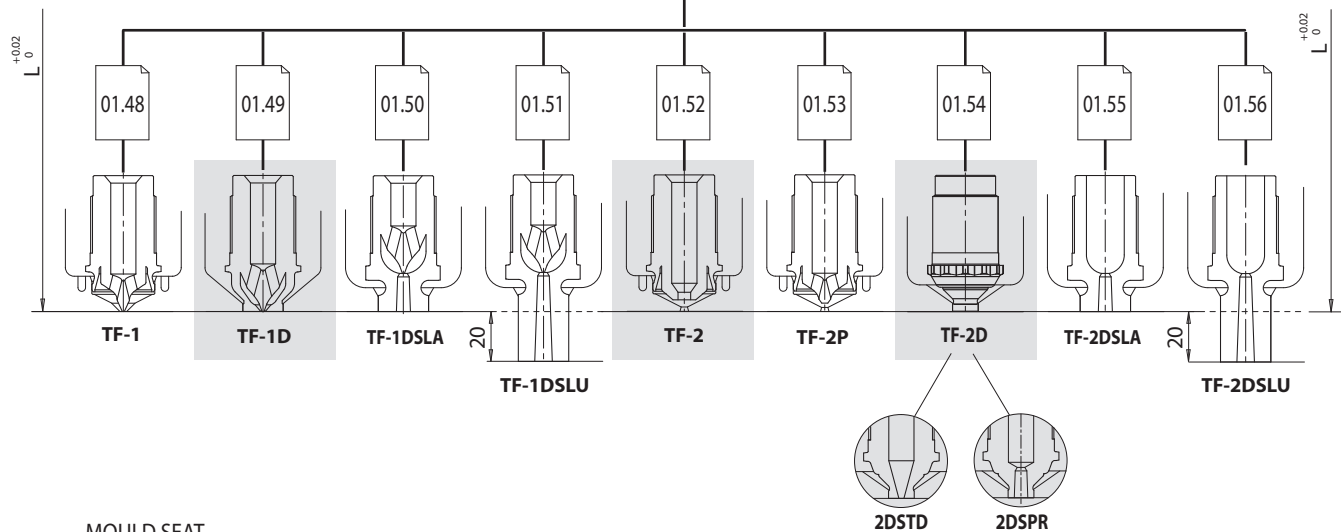




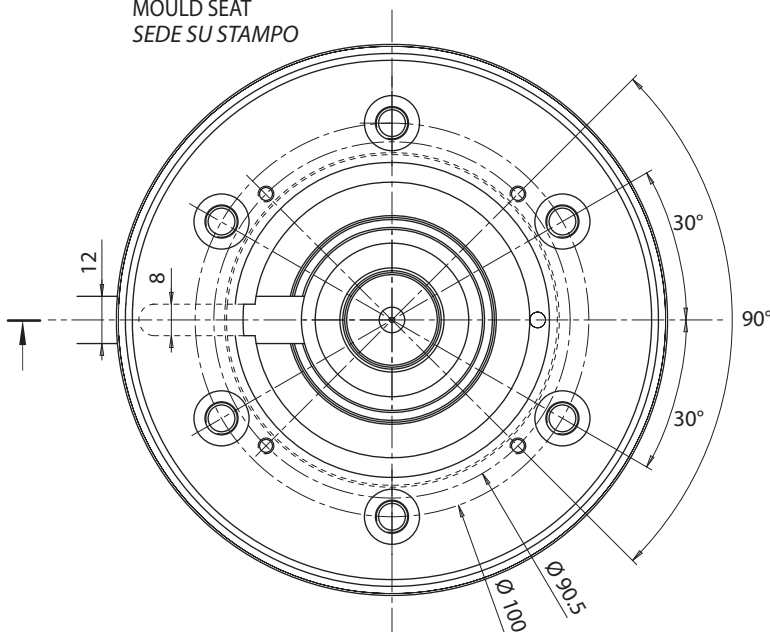
CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE
Create the configuration on www.thermoplay.com



⑤ Interchangeable tips / Puntali intercambiabili



MOULD SEAT
SEDE SU STAMPO



Ordering code example / Esempio d'ordine ugello:

①	②	③	④	⑤	⑦
T	F	6	4	6	0
8	6	-	2	/	R
0	9	5	-	J	G

- ① Nozzle type / Tipo ugello (TF6)
- ② 46 Diameter nozzle / Diametro ugello (Ø32)
- ③ 086 Nozzle length / Lunghezza ugello (L=86)
- ④ 2 Tip type / Tipo puntale (2)
- ⑤ R095 Radius / Raggio testa (R 9.5)
- ⑦ JG Tc type / Tipo termocoppia (grounded / a massa)

In the highlighted types are not available on stock. Delivery times are to be agreed. All applications subjected to Thermoplay A.E. review
Le tipologie evidenziate non sono a magazzino. I tempi di consegna sono da concordare. Tutte le applicazioni sono soggette a verifica in fase di offerta.



CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE

Create the configuration on www.thermoplay.com

E16750

Seal ring supplied with
the single nozzles
Anello di tenuta fornito
con il monoungello

N° 4 screws M 4x8 DIN 912

N° 4 viti M 4x8 DIN 912

N° 6 screws M 8x35 DIN 912

N° 4 viti M 8x35 DIN 912

Sealing ring is at customer care
Anello di centraggio a cura cliente

E17539

Heater and grounded thermocouple
group (only thermocouple E08604)
Gruppo resistenza e termocoppia a
massa (solo termocoppia E08604)

E18342

Heater and insulated thermocouple
(solo termocoppia E18338)
Resistenza e termocoppia isolata
(only thermocouple E18338)

E18746

Stop thermocouple ring
Anello ferma termocoppia

CABLES / CAVI

Head thermocouple
Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia testa
Rosso TC+ / Blu TC-

Head heater 230 V
White / Red-White
Resistenza testa 230 V
Bianco / Rosso-Bianco

Nozzle body thermocouple
Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia corpo ugello
Rosso TC+ / Blu TC-

Nozzle body heater 230 V
White / Red-White
Resistenza corpo ugello 230 V
Bianco / Rosso-Bianco

③ L	Heater code Codice resistenza	Watt	Thermocouple Codice termocoppia ugello ⑥	
			grounded - a massa .. - JG	insulated - isolata .. - JU
76	E15521	480	E05505-F46	E16037-F46
86	E15522	480		
96	E15147	540		
106	E15148	540		
116	E15149	540		
126	E15150	580	E15206-F46	E16771-F46
136	E15151	580		
146	E15152	580		
156	E15153	640		
166	E15154	640		
176	E15155	640	E15223-F46	E16772-F46
186	E15156	720		
196	E15157	720		
206	E15158	720		
216	E15159	760		
226	E15160	760	E15224-F46	E16773-F46
236	E15161	760		
246	E15162	790		
256	E15163	790		
266	E15164	790		
276	E15165	810	E15225-F46	E16774-F46
286	E15166	810		
296	E15167	810		
306	E15168	840		
316	E15169	840		
326	E15170	840	E15226-F46	E16775-F46
336	E15171	880		
346	E15172	880		
356	E15173	880		

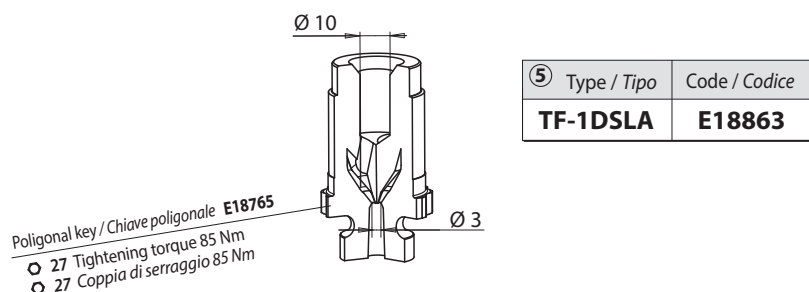
If not specified, the radius R=0 and grounded thermocouple are supplied
Se non specificato fornito raggio testa R = 0 e termocoppie a massa



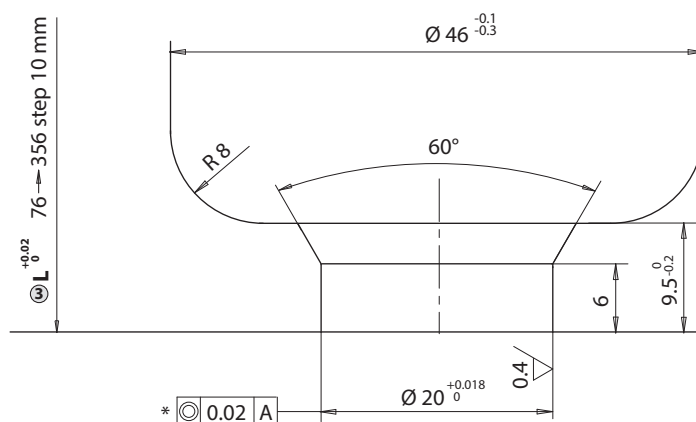
TYPE TF-1DSLA: The nozzle is suitable for moulding on sprues or directly in cavities, leaving a small sprue on the moulded piece. The nozzle is suitable for moulding materials with abrasive fillers. Unlike the TF-1 nozzle, the machining of the die seal can be carried out from the mould cavity side. With respect to the TF-1D, the tip has been strengthened to allow the execution of larger sprues. The circular witness mark of the tip will remain on the moulded part.

TIPO TF-1DSLA: L'ugello è idoneo allo stampaggio su materozza oppure direttamente in cavità lasciando una piccola materozza sul pezzo stampato. L'ugello è idoneo allo stampaggio di materiali con cariche abrasive. A differenza dell'ugello TF-1 la lavorazione della matrice per la tenuta dell'ugello può essere eseguita dal lato cavità stampo. Rispetto all'ugello TF-1D il puntale è stato irrobustito per permettere l'esecuzione di materozze con dimensioni maggiori. Sul particolare stampato rimarrà il segno circolare del puntale.

TIP GROUP / GRUPPO PUNTALE



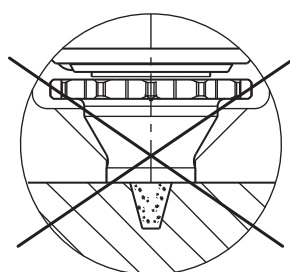
GATE AREA / SEDE UGELLO



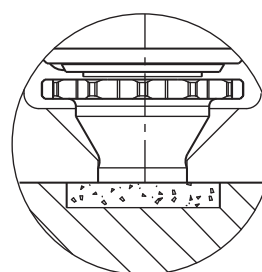
* [A] Ref. page 01.47 for sliding nozzle / page 09.10 for single nozzle
pag. 01.47 per ugelli a rasamento pagina 09.10 per monougelli

The nozzle **MUST NOT** come in contact with the mould moving half.

L'ugello in fase di esercizio non deve andare in battuta sull'acciaio della parte mobile dello stampo.



**NO
NO**



**YES
SI**