

Create the configuration on www.thermoplay.com



① ② ③ ④ ⑤ ⑦

T F 6 2 3 0 8 6 - 2 / R 0 9 5 - J G

- ① **Nozzle type / Tipo ugello (TF6)**
- ② **23 Diameter nozzle / Diametro ugello (Ø23)**
- ③ **086 Nozzle length / Lunghezza ugello (L=86)**
- ④ **2 Tip type / Tipo puntale (2)**
- ⑤ **R095 Radius / Raggio testa (R 9.5)**
- ⑦ **JG Tc type / Tipo termocoppia (grounded / a massa)**

Edition 03/2024 - Edizione 03/2024



CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE

Create the configuration on www.thermoplay.com

E16749

Seal ring supplied with the single nozzles
Anello di tenuta fornito con il monougello

N° 4 screws M 4x8 DIN 912

N° 4 viti M 4x8 DIN 912

N° 4 screws M 8X25 DIN 912

N° 4 viti M 8X25 DIN 912

Sealing ring is at customer care
Anello di centraggio a cura cliente

E17537

Heater and grounded thermocouple group (only thermocouple E08604)
Gruppo resistenza e termocoppia a massa (solo termocoppia E08604)

E18340

Heater and insulated thermocouple (solo termocoppia E18338)
Resistenza e termocoppia isolata (only thermocouple E18338)

E18744

Stop thermocouple ring
Anello ferma termocoppia

Nozzle body / Corpo ugello

Heater / Resistenza			Thermocouple / Termocoppia	
L* ③	Code / Codice	Watt	JG	JU ⑦
46	E20630	200	E05302-TF23	E16027-TF23
56	E20631			
66	E20632			
76	E20633			
86	E20634			
96	E20635	250	E05504-TF23	E16029-TF23
106	E20636			
116	E20637			
126	E20638	270	E05917-TF23	E16030-TF23
136	E20639			
146	E20640			
156	E20641	300	E05917-TF23	E16030-TF23
166	E20642			
176	E20643			
186	E20644	350	E05913-TF23	E16031-TF23
196	E20645			
206	E20646			

* 1B15 +1.5 - 1B50 +5

CABLES / CAVI

Head thermocouple
Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia testa
Rosso TC+ / Blu TC-

Head heater 230 V
White / Red-White
Resistenza testa 230 V
Bianco / Rosso-Bianco

Nozzle body thermocouple
Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia corpo ugello
Rosso TC+ / Blu TC-

Nozzle body heater 230 V
White / Red-White
Resistenza corpo ugello 230 V
Bianco / Rosso-Bianco

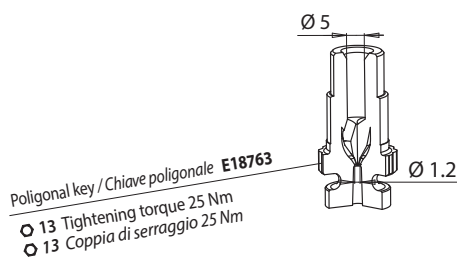
If not specified, the radius R=0 and grounded thermocouple are supplied
Se non specificato fornito raggio testa R = 0 e termocoppie a massa



TYPE TF-1DSLA: The nozzle is suitable for moulding on sprues or directly in cavities, leaving a small sprue on the moulded piece. The nozzle is suitable for moulding materials with abrasive fillers. Unlike the TF-1 nozzle, the machining of the die seal can be carried out from the mould cavity side. With respect to the TF-1D, the tip has been strengthened to allow the execution of larger sprues. The circular witness mark of the tip will remain on the moulded part.

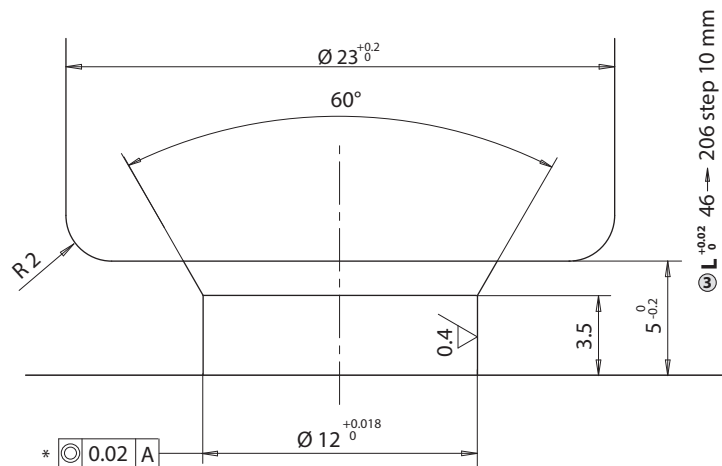
TIPO TF-1DSLA: L'ugello è idoneo allo stampaggio su materozza oppure direttamente in cavità lasciando una piccola materozza sul pezzo stampato. L'ugello è idoneo allo stampaggio di materiali con cariche abrasive. A differenza dell'ugello TF-1 la lavorazione della matrice per la tenuta dell'ugello può essere eseguita dal lato cavità stampo. Rispetto all'ugello TF-1D il puntale è stato irrobustito per permettere l'esecuzione di materozze con dimensioni maggiori. Sul particolare stampato rimarrà il segno circolare del puntale.

TIP GROUP / GRUPPO PUNTALE



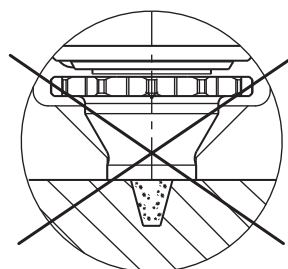
⑤ Type / Tipo	Code / Codice
TF23-1DSLA	E20581

GATE AREA / SEDE UGELLO

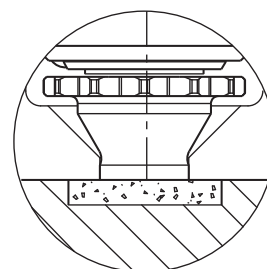


* A Ref. page 01.19 for sliding nozzle - page 09.06 for single nozzle
pagina 01.19 per ugelli a rasamento - pagina 09.06 per monougelli

The nozzle **MUST NOT** come in contact with the mould moving half.
L'ugello in fase di esercizio non deve andare in battuta sull'acciaio della parte mobile dello stampo.



**NO
NO**



**YES
SI**