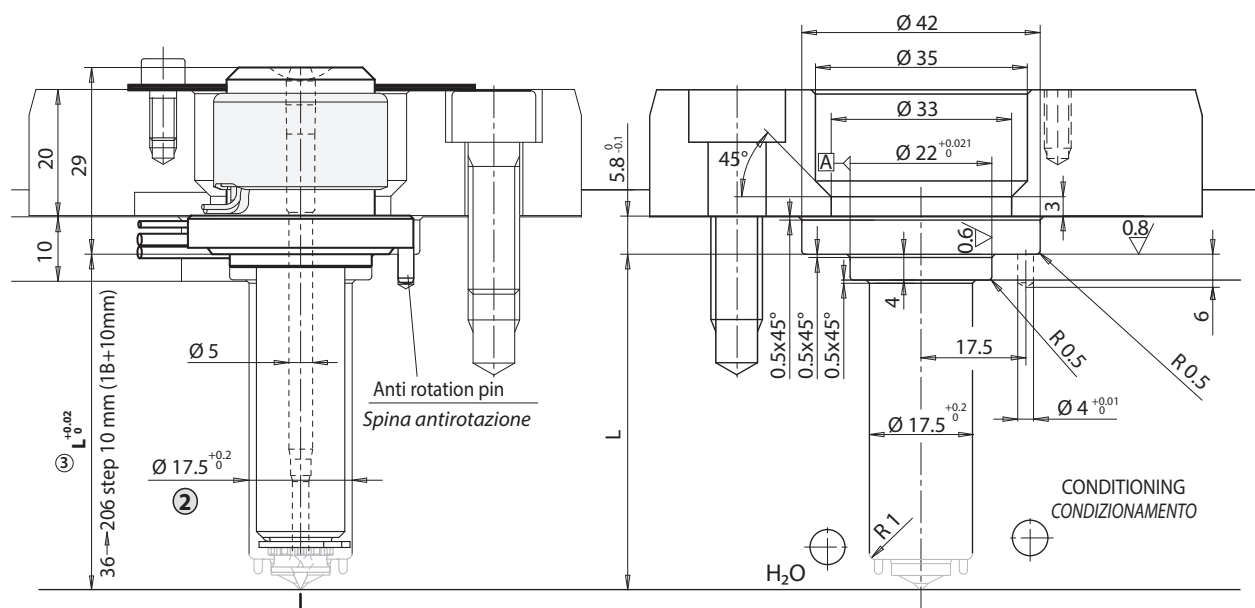


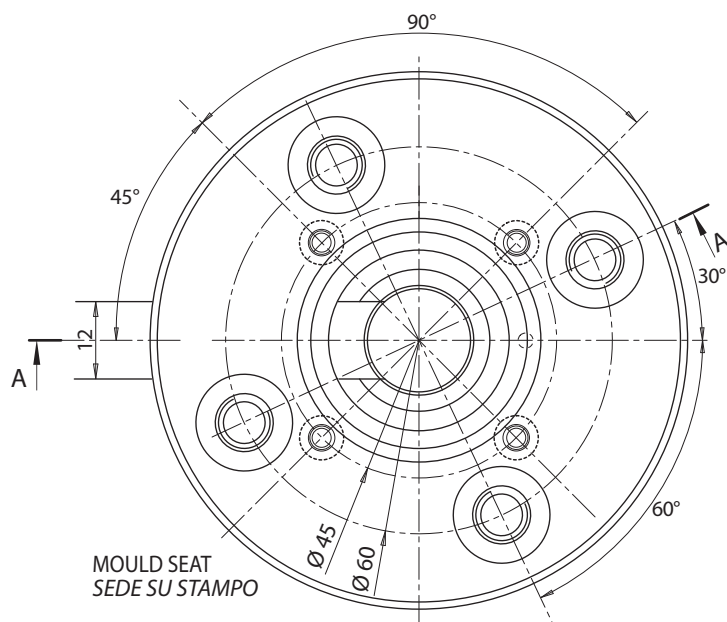
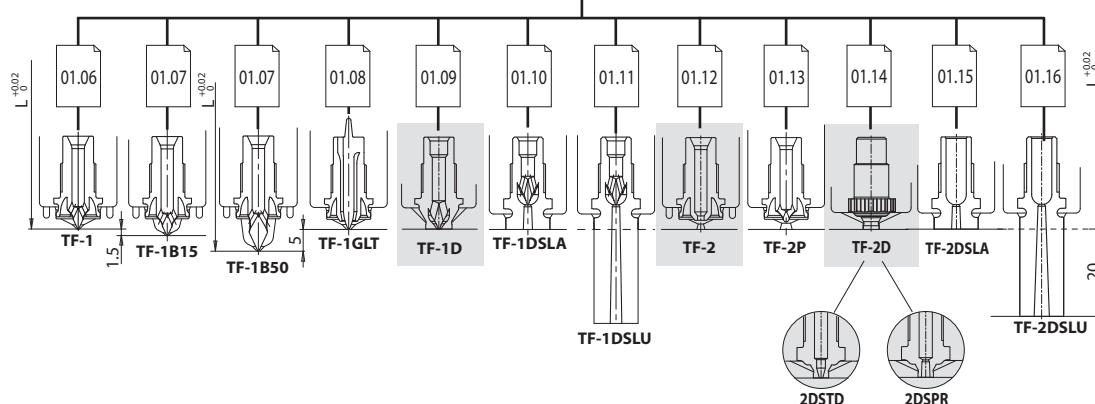


CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE

Create the configuration on www.thermoplay.com



Interchangeable tips / Puntali intercambiabili ④



Ordering code example / Esempio d'ordine ugello:

①	②	③	④	⑤	⑦
T	F	6	1	7	0
8	6	-	1	/	R
0	9	5	-	J	G

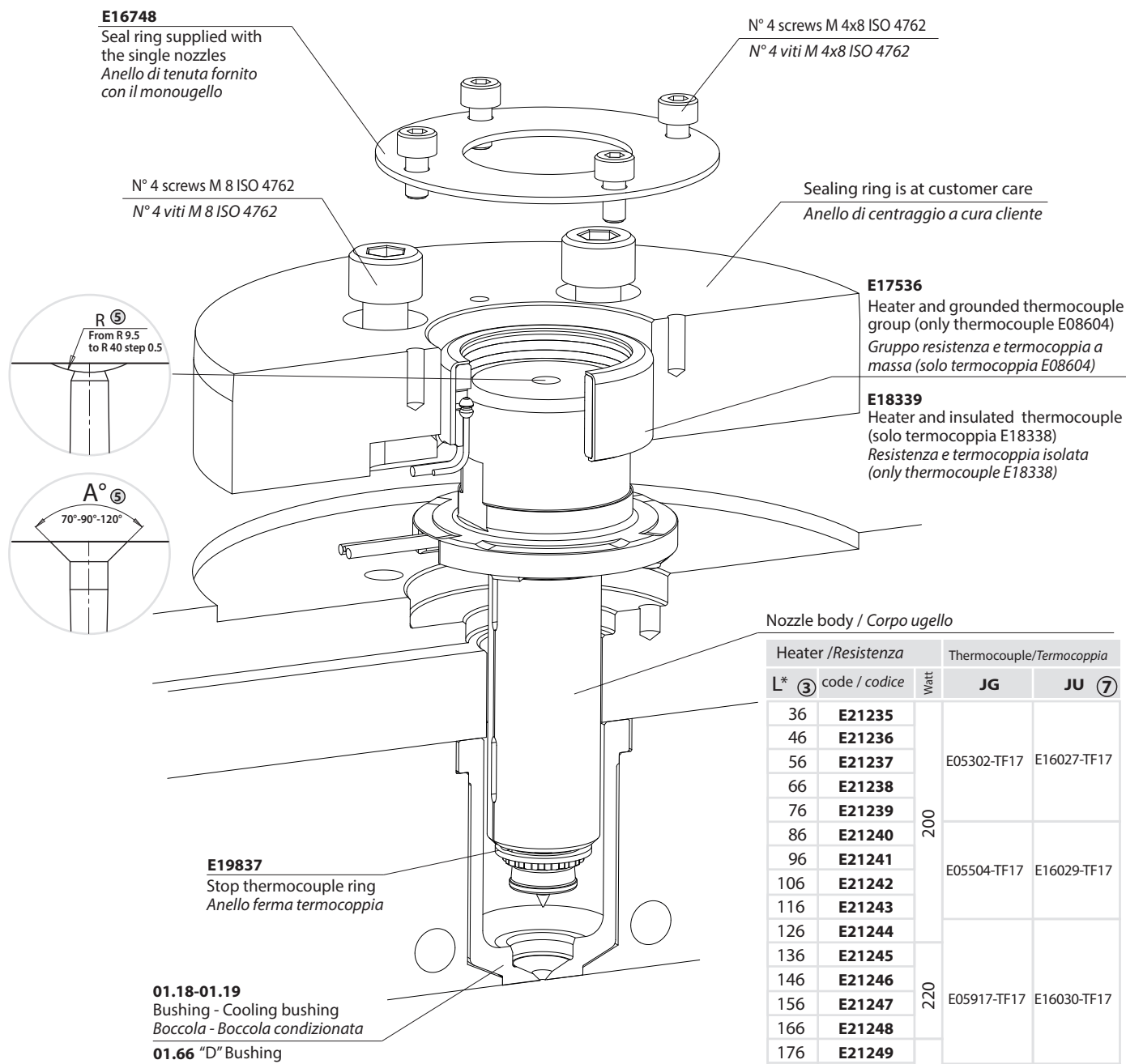
- ① Nozzle type / Tipo ugello (TF6)
- ② 17 Diameter nozzle / Diametro ugello (Ø17)
- ③ 086 Nozzle length / Lunghezza ugello (L=86)
- ④ 1 Tip type / Tipo puntale (1)
- ⑤ R095 Radius / Raggio testa (R 9.5)
- ⑦ JG Tc type / Tipo termocoppia (grounded / a massa)

The highlighted types are not available on stock. Delivery times are to be agreed. All applications subjected to Thermoplay A.E. review
Le tipologie evidenziate non sono disponibili a magazzino. I tempi di consegna sono da concordare. Tutte le applicazioni sono soggette a verifica in fase di offerta.



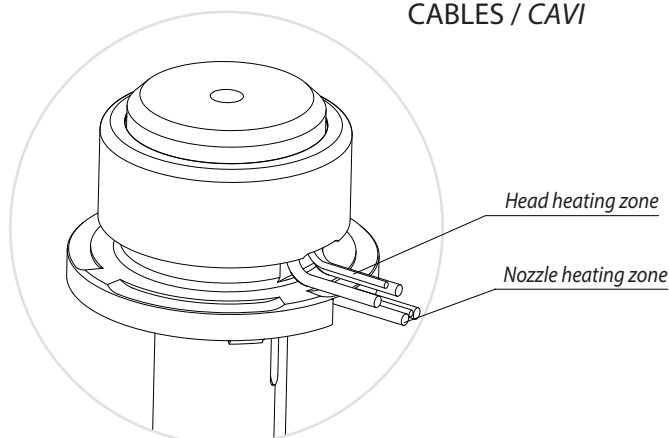
CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE

Create the configuration on www.thermoplay.com



* 1B15 +1.5 - 1B50 +5

CABLES / CAVI



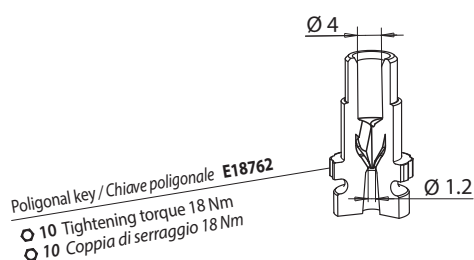
HEATER / RESISTENZA		
cables / Cavi	White / Red-White Bianco / Rosso-Bianco	230 V
	THERMOCOUPLE TERMOCOPPIA	
	Red / Rosso	TC+
	Blue / Blu	TC-



TYPE TF-1DSLA: The nozzle is suitable for moulding on sprues or directly in cavities, leaving a small sprue on the moulded piece. The nozzle is suitable for moulding materials with abrasive fillers. Unlike the TF-1 nozzle, the machining of the die seal can be carried out from the mould cavity side. With respect to the TF-1D, the tip has been strengthened to allow the execution of larger sprues. The circular witness mark of the tip will remain on the moulded part.

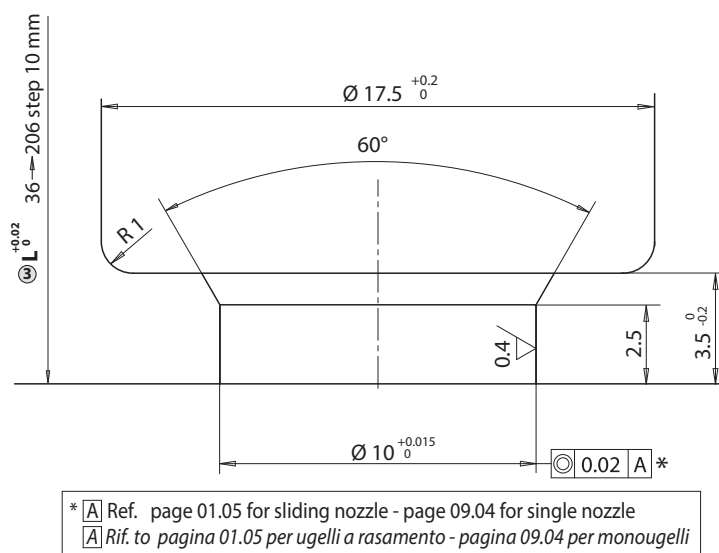
TIPO TF-1DSLA: L'ugello è idoneo allo stampaggio su materozza oppure direttamente in cavità lasciando una piccola materozza sul pezzo stampato. L'ugello è idoneo allo stampaggio di materiali con cariche abrasive. A differenza dell'ugello TF-1 la lavorazione della matrice per la tenuta dell'ugello può essere eseguita dal lato cavità stampo. Rispetto all'ugello TF-1D il puntale è stato irrobustito per permettere l'esecuzione di materozze con dimensioni maggiori. Sul particolare stampato rimarrà il segno circolare del puntale.

TIP GROUP / GRUPPO PUNTALE



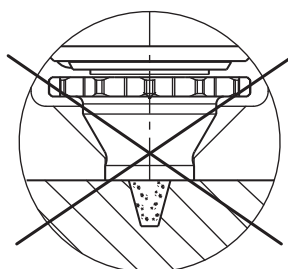
⑤ Type / Tipo	Code / Codice
TF17-1DSLA	E18840

GATE AREA / SEDE UGELLO

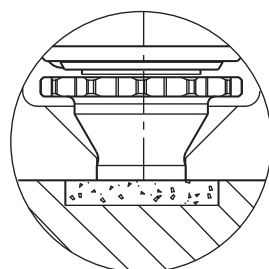


The nozzle **MUST NOT** come in contact with the mould moving half.

L'ugello in fase di esercizio non deve andare in battuta sull'acciaio della parte mobile dello stampo.



**NO
NO**



**YES
SI**