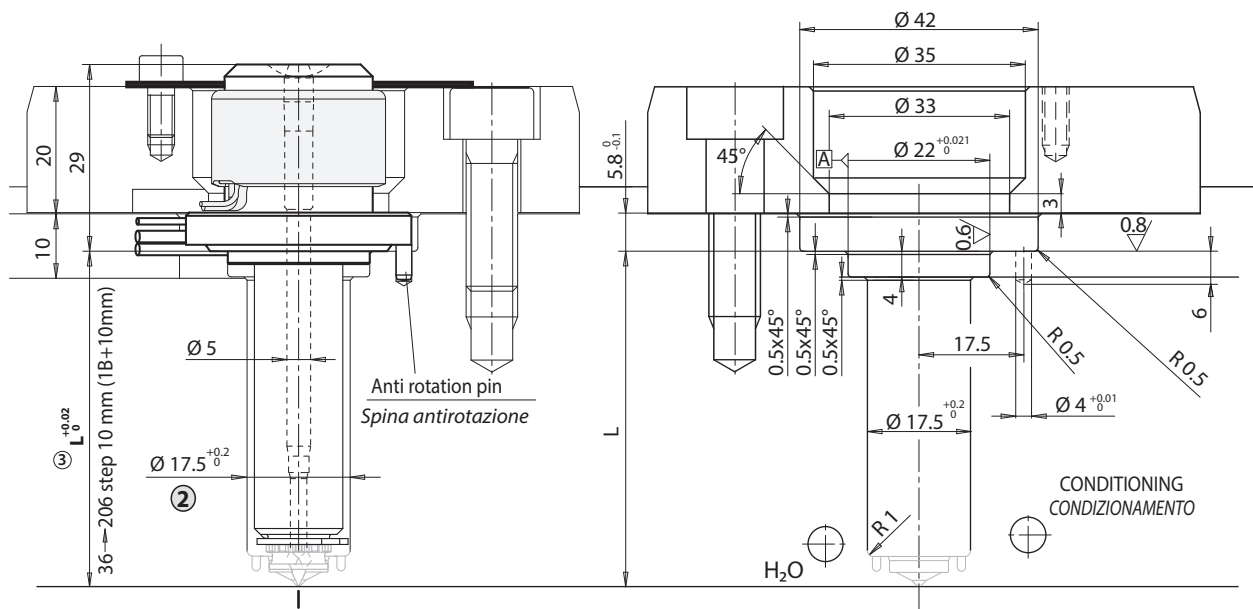
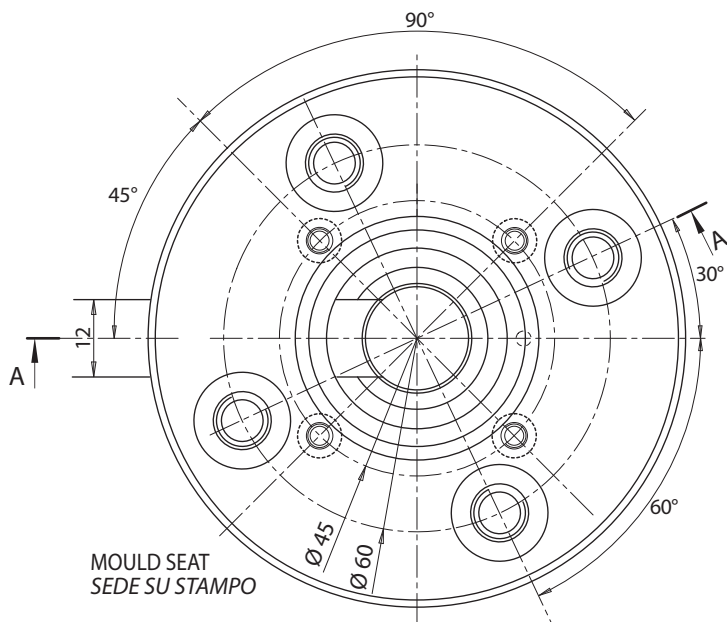
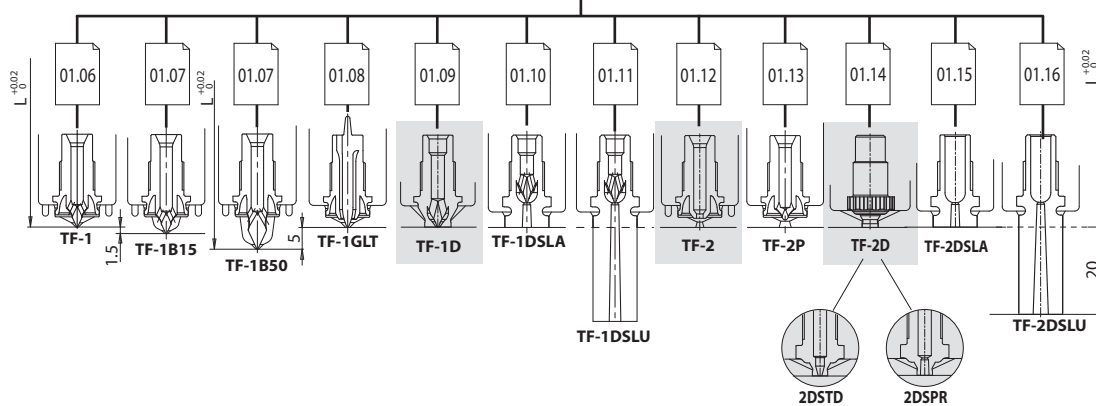


CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE
Create the configuration on www.thermoplay.com

Interchangeable tips / *Puntali intercambiabili* ④

Ordering code example / *Esempio d'ordine ugello:*

① ② ③ ④ ⑤ ⑦

T F 6 1 7 0 8 6 - 1 / R 0 9 5 - J G

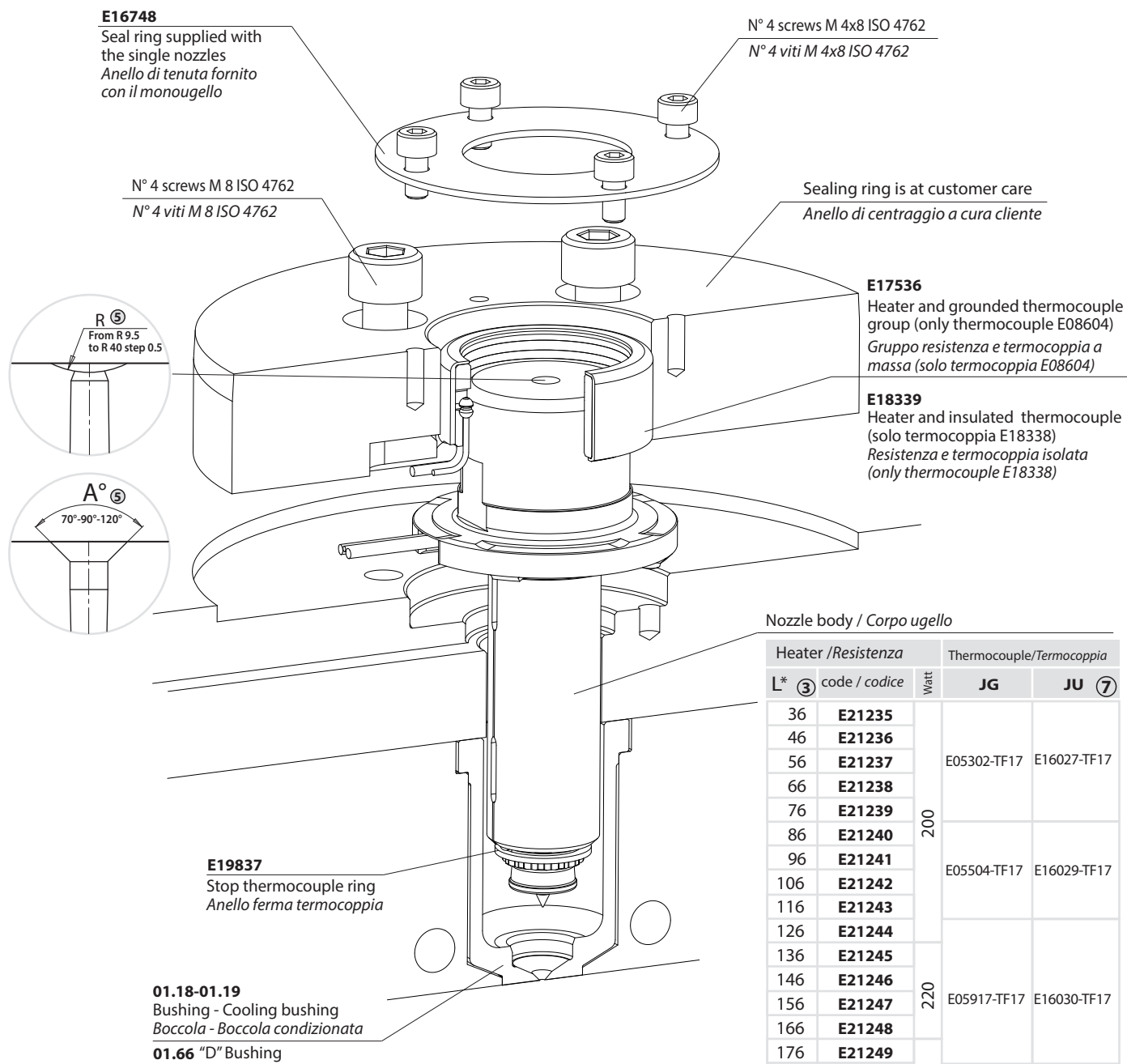
- ① **Nozzle type / Tipo ugello (TF6)**
- ② **17 Diameter nozzle / Diametro ugello (Ø17)**
- ③ **086 Nozzle length / Lunghezza ugello (L=86)**
- ④ **1 Tip type / Tipo puntale (1)**
- ⑤ **R095 Radius / Raggio testa (R 9.5)**
- ⑦ **JG Tc type / Tipo termocoppia (grounded / a massa)**

The highlighted types are not available on stock. Delivery times are to be agreed. All applications subjected to Thermoplay A.E. review
Le tipologie evidenziate non sono disponibili a magazzino. I tempi di consegna sono da concordare. Tutte le applicazioni sono soggette a verifica in fase di offerta.



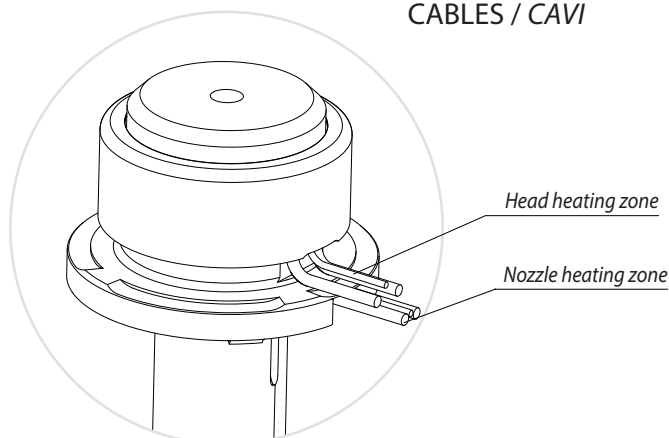
CONFIGURABLE SINGLE NOZZLE

Create the configuration on www.thermoplay.com



* 1B15 +1.5 - 1B50 +5

CABLES / CAVI



HEATER / RESISTENZA		
cables / Cavi	White / Red-White Bianco / Rosso-Bianco	230 V
	THERMOCOUPLE TERMOCOPPIA	
	Red / Rosso	TC+
	Blue / Blu	TC-



This type of tip not available on stock. Delivery times are to be agreed and all applications subjected to Thermoplay A.E. review
 Questo tipo di puntale non è disponibile a magazzino. I tempi di consegna sono da concordare e tutte le applicazioni sono soggette a verifica in fase di offerta.

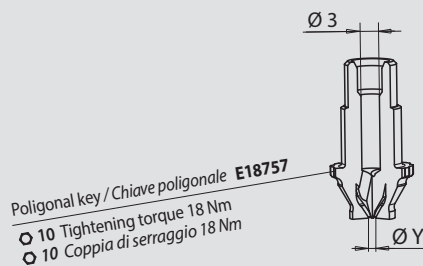
TYPE TF 1D: Nozzle suitable for moulding parts where good injection point appearance is required. The nozzle is suitable for moulding materials with abrasive fillers. Unlike to the TF-1 nozzle, the die can be machined to seal the nozzle from the mould cavity side. The circular witness mark of the tip will remain on the moulded part.

TIPO TF 1D: Ugello idoneo allo stampaggio di particolari dove è richiesto un buon aspetto estetico del punto di iniezione. L'ugello è idoneo allo stampaggio di materiali con cariche abrasive. A differenza dell'ugello TF-1 la lavorazione della matrice per la tenuta dell'ugello può essere eseguita dal lato cavità stampo. Sul particolare stampato rimarrà il segno circolare del puntale.

TIP GROUP / GRUPPO PUNTALE

⑤ Type / Tipo	Code / Codice
TF17-1D	E18795-ØY

Ø Y	Suffix Suffisso
0.8	08
0.9	09
1.0	10
1.1	11
1.2	12

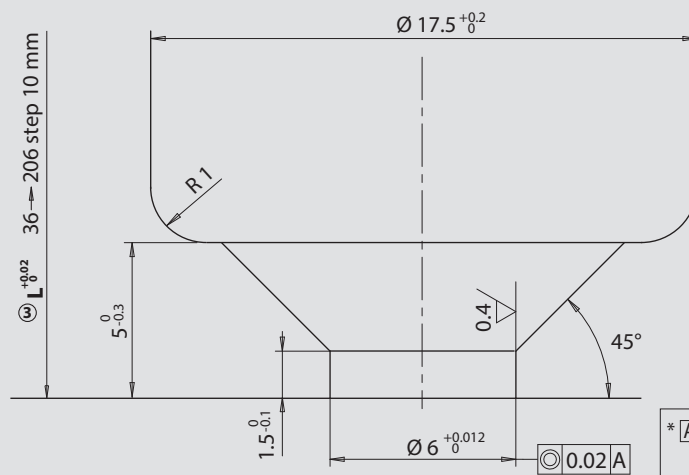


Indicate the injection Ø in the order phase, entering the pre-selected suffix after the type of tip.

Indicare il Ø iniezione in fase d'ordine inserendo il suffisso prescelto dopo il tipo di puntale.

Es. TF16086-1D**12**-JG

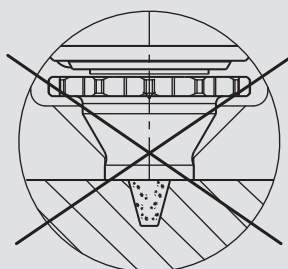
GATE AREA / SEDE UGELLO



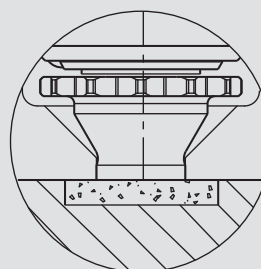
* [A] Ref. page 01.05 for sliding nozzle
 page 09.04 for single nozzle
 [A] Rif. to pagina 01.05 per ugelli a rasamento
 pagina 09.04 per monougelli

The nozzle **MUST NOT** come in contact with the mould moving half.

L'ugello in fase di esercizio non deve andare in battuta sull'acciaio della parte mobile dello stampo.



**NO
NO**

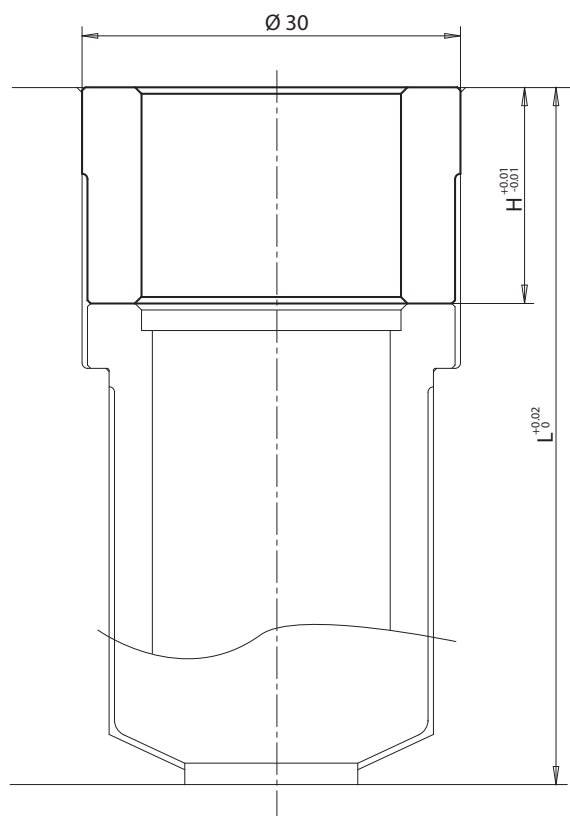


**YES
SI**

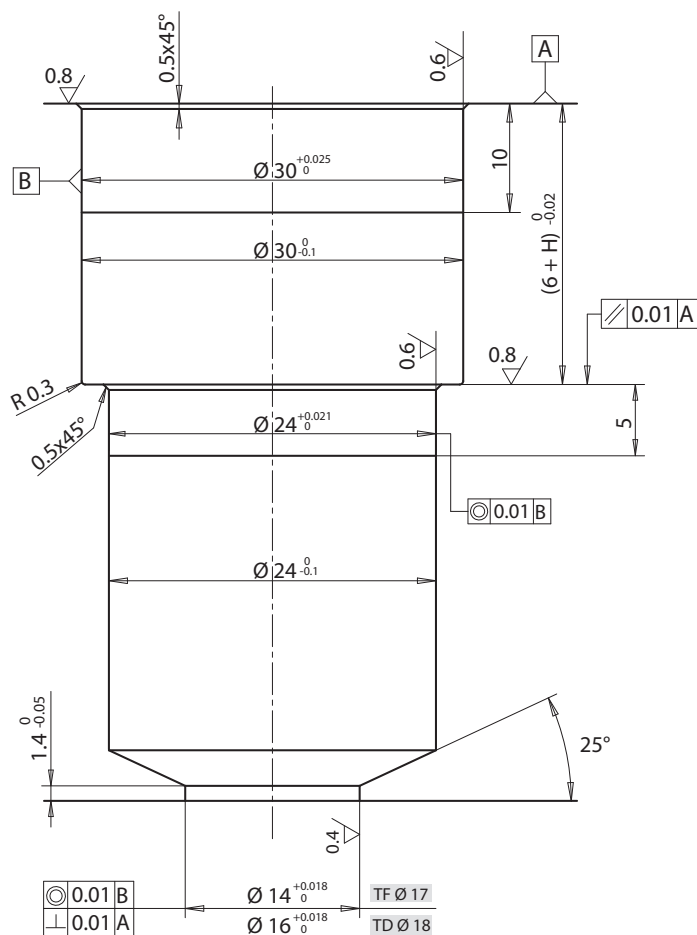
Cooling bushings on pages 14.04 / Boccole condizionate pag. 14.04



SPACER / DISTANZIALE



SPACER CUTOUT / SEDE DISTANZIALE



TF Ø 17

TF Ø 17
sliding
nozzles
ugelli a
rasamento

H

TF6 Ø 17
single
nozzles
monougelli

E09518	E09519	E09520	E09521	E09522	E09523	E09524	E09525	E09526	E09527	E09528	E09529	E09530	E09531	E09532	E09533	E09642
10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170
E16891	E16892	E16893	E16894	E16895	E16896	E16897	E16898	E16899	E16900	E16901	E16902	E16903	E16904	E16905	E16906	E16907

TD Ø 18

TD Ø 18
sliding
nozzles
ugelli a
rasamento

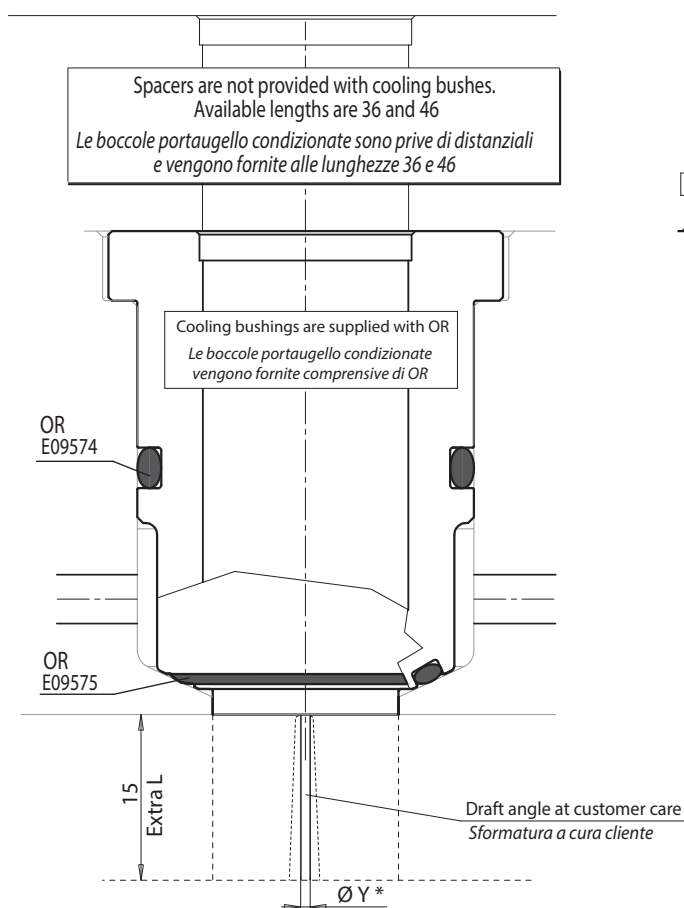
H

TD6 Ø 18
single
nozzles
monougelli

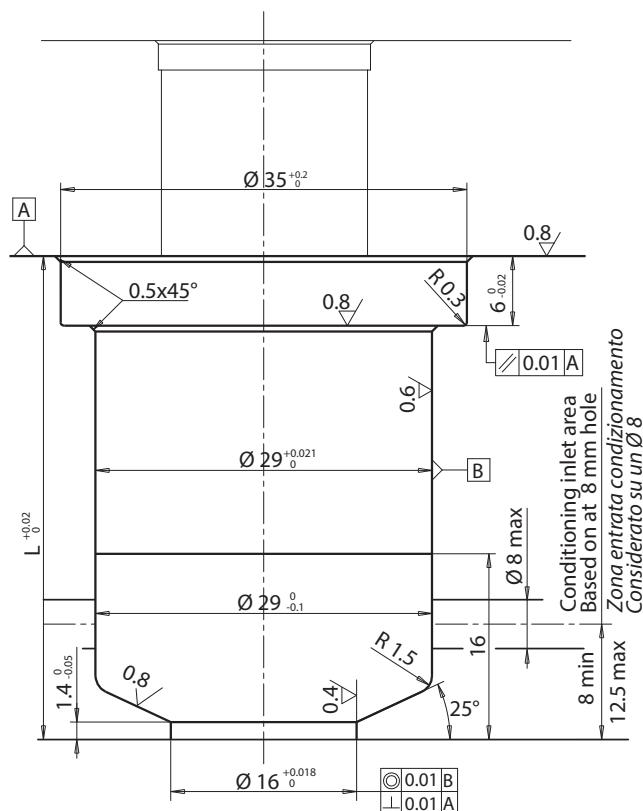
E09518	E09519	E09520	E09521	E09522	E09523	E09524	E09525	E09526	E09527
10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
E09518	E09519	E09520	E09521	E09522	E09523	E09524	E09525	E09526	E09527



BUSHING / BOCCOLA



BUSHING CUTOUT / SEDE BOCCOLA



* Thermoplay reserves the right to evaluate the feasibility of the gate diameter with respect to the extra length

Thermoplay si riserva in fase d'ordine di valutare la fattibilità del diametro del foro rispetto all'altezza dell'extralunghezza

TF Ø 17	Nozzle Ø Ø Ugello	TYPE TIPO	Ø Y *	L	TF Ø 17 sliding nozzles/ugelli a rasamento		TF6 Ø 17 single nozzles/monougelli	
					code/codice	code/codice extra L	code/codice	code/codice extra L
					MOØ17 - pag. 11.11			
17		1 - 1GLT	0.6 >> 1.2	36	E09568/ØY	E09570/ØY	E16908/ØY	E16910/ØY
				46	E09569/ØY	E09571/ØY	E16909ØY	E16911/ØY
		2 - 2P	1.0 >> 2.0	36	E09681/ØY	E09683/ØY	E16912/ØY	E1914/ØY
				46	E09682/ØY	E09684/ØY	E16913/ØY	E16915/ØY
		3 cylindrical 3 cilindrico	0.8 >> 1.8	36	E09690/ØY	E09692ØY	MOØ17 - pag. 11.11	
				46	E09691/ØY	E09693/ØY		
		3conical 3conico	0.8 >> 1.3	36	E09918/ØY	E09920/ØY	MOØ17 - pag. 11.11	
				46	E09919/ØY	E09921ØY		
		1D-3D	--	36	E09700	--	E16924	--
				46	E09701	--	E16925	--
		2D	--	36	E09713	--	E16926	--
				46	E09714	--	E16927	--

TD Ø 18	Nozzle Ø Ø Ugello	TYPE TIPO	Ø Y *	L	TD Ø 18 sliding nozzles/ugelli a rasamento		TD6 Ø 18 single nozzles/monougelli	
					code/codice	code/codice extra L	code/codice	code/codice extra L
18		1 - 1GLT	0.6 >> 1.2	36	E17032/ØY	E17034/ØY	E17032/ØY	E17034/ØY
				46	E17033/ØY	E17035/ØY	E17033/ØY	E17035/ØY
		2	1.0 >> 1.8	36	E17784/ØY	E17786/ØY	E17784/ØY	E17786/ØY
				46	E17785/ØY	E17787/ØY	E17785/ØY	E17787/ØY
		3 cylindrical 3 cilindrico	0.8 >> 1.1	36	E17943/ØY	E17945/ØY	--	--
				46	E17944/ØY	E17946/ØY	--	--
		3conical 3conico	0.8 >> 1.2	36	E17947/ØY	E17949/ØY	--	--
				46	E17948/ØY	E17950/ØY	--	--