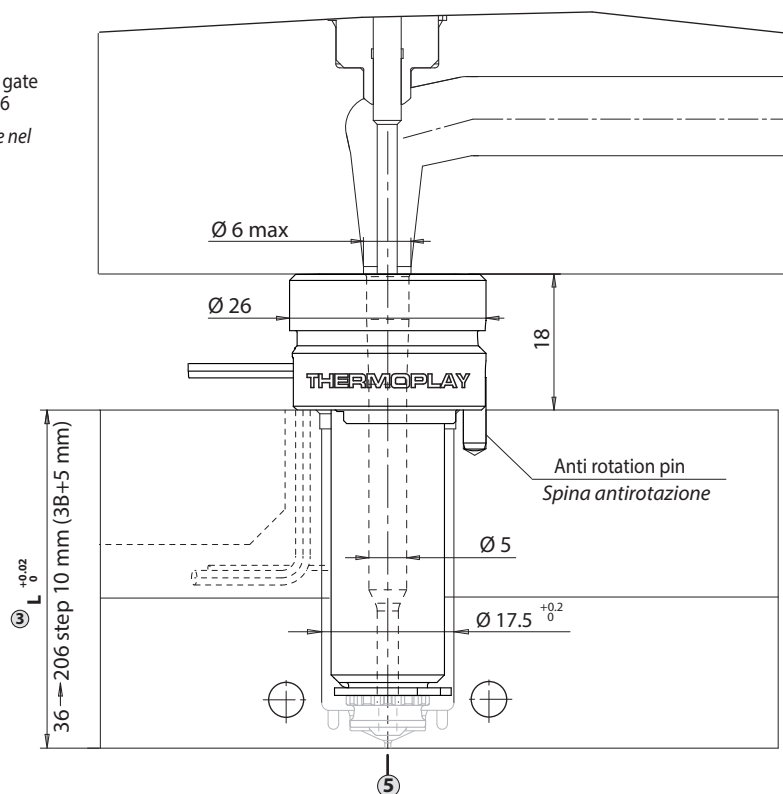




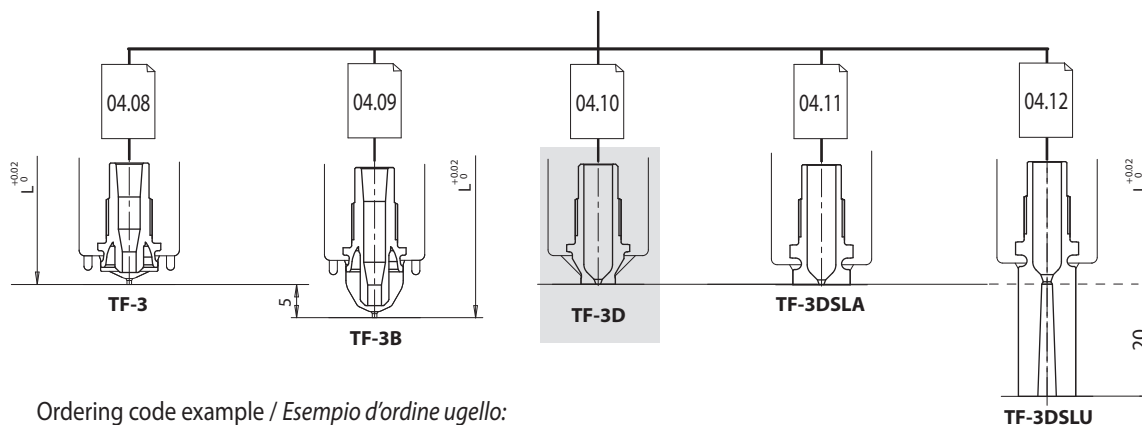
MANIFOLD / PIASTRA DI DISTRIBUZIONE

The range of available valve gate is described at chapter 06

Scelta dei gruppi otturazione nel capitolo 06



Interchangeable tips / Puntali intercambiabili



Ordering code example / Esempio d'ordine ugello:

① ② ③ ④ ⑤ ⑥
T F 1 7 0 8 6 - A - 3 - J G

① Nozzle type / Tipo ugello (TF)

② 17 Diameter nozzle / Diametro ugello (Ø17)

③ 086 Nozzle length / Lunghezza ugello (L=86)

④ A Top heater cable exit / Uscita cavi in alto (A)

⑤ 3 Tip type / Tipo puntale (3)

⑥ JG Thermocouple type / Tipo termocoppia (grounded / a massa)

04.13

04.13

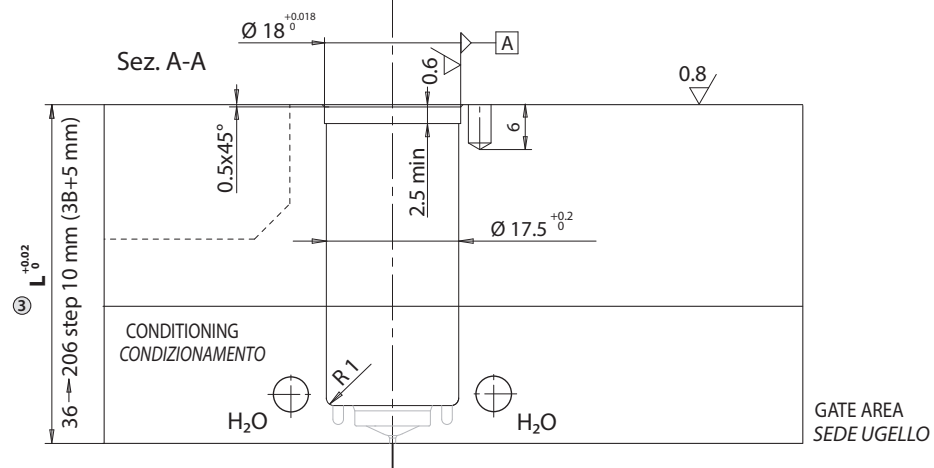
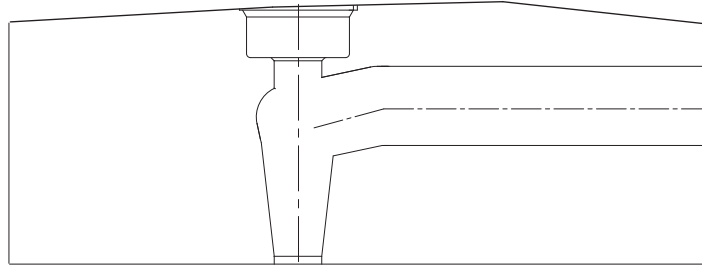
The highlighted types are not available on stock. Delivery times are to be agreed. All applications subjected to Thermoplay A.E. review
Le tipologie evidenziate non sono a magazzino. I tempi di consegna sono da concordare. Tutte le applicazioni sono soggette a verifica in fase di offerta.



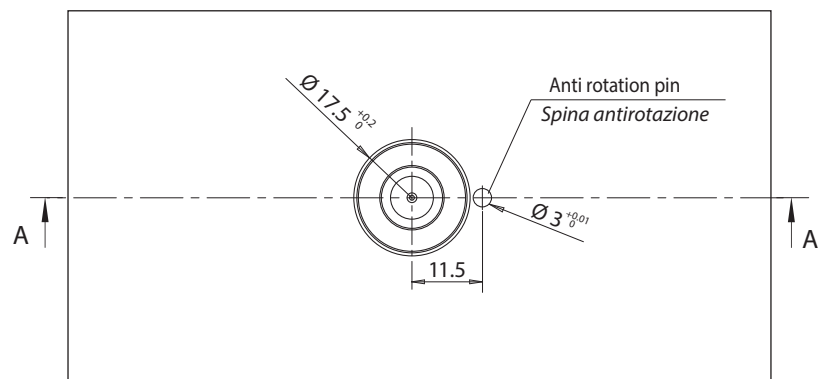
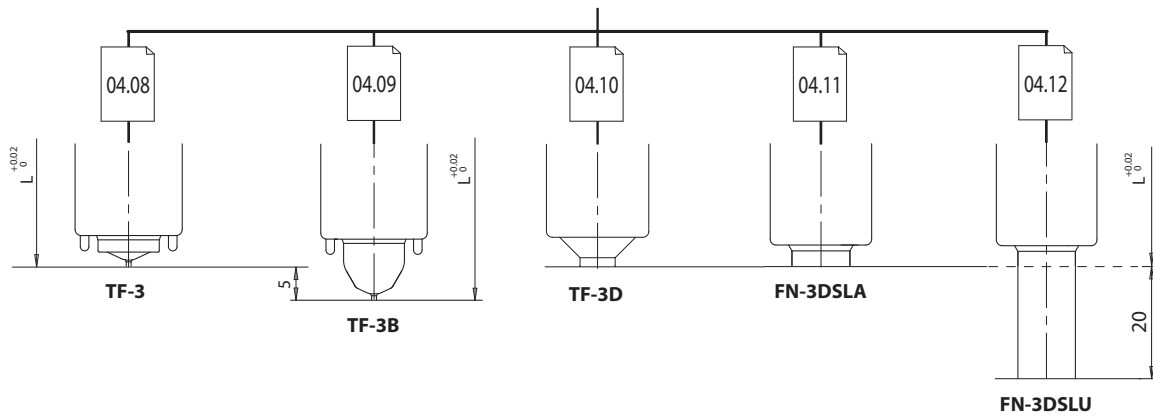
The range of available valve gate is described at chapter 06

Scelta dei gruppi otturazione nel capitolo 06

MANIFOLD
PIASTRA DI DISTRIBUZIONE



⑤ Interchangeable tips / Puntali intercambiabili



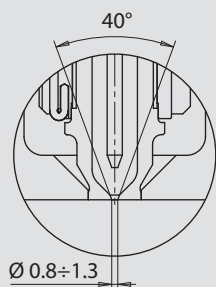


This type of tip not available on stock. Delivery times are to be agreed and all applications subjected to Thermoplay A.E. review
 Questo tipo di puntale non è disponibile a magazzino. I tempi di consegna sono da concordare e tutte le applicazioni sono soggette a verifica in fase di offerta.

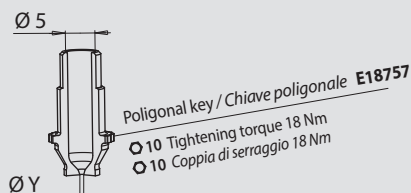
TYPE TF-3D: The nozzle for injection with valve gate is suitable for moulding parts where an optimum gate aesthetics is required. It is also suitable for moulding materials with abrasive fillers. Unlike from the TF-3 nozzle type the sealing area of the nozzle seat can be easily machined on the cavity side. On the moulded part there will be a visible circular mark due to the tip.

TIPO TF-3D: Ugello per l'iniezione con gruppo otturazione idoneo allo stampaggio di particolari dove è richiesto un ottimo aspetto estetico del punto di iniezione. E' idoneo anche allo stampaggio di materiali con cariche abrasive. A differenza dell'ugello TF-3 la lavorazione della matrice per la tenuta dell'ugello può essere eseguita dal lato cavità stampo. Sul particolare stampato rimarrà il segno del puntale.

TIP GROUP / GRUPPO PUNTALE



⑤ Type / Tipo	Code / Codice
TF-3D	E18886-ØY



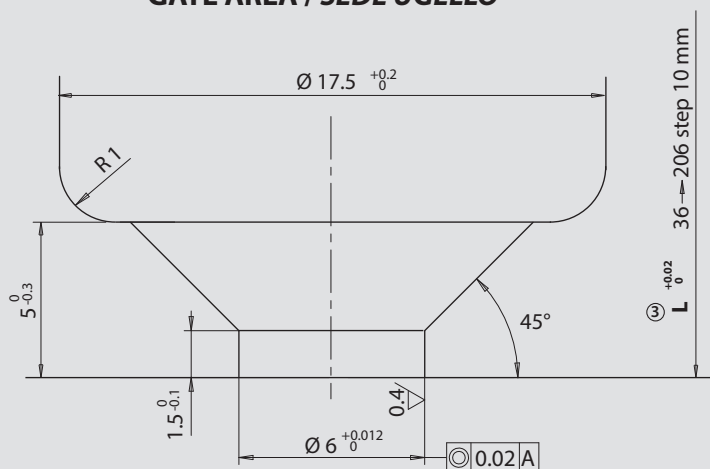
Ø Y	Suffix Suffisso
0.8	08
0.9	09
1.0	10
1.1	11
1.2	12
1.3	13

Indicate the injection Ø in the order phase, entering the pre-selected suffix after the type of tip.

Indicare il Ø iniezione in fase d'ordine inserendo il suffisso prescelto dopo il tipo di puntale.

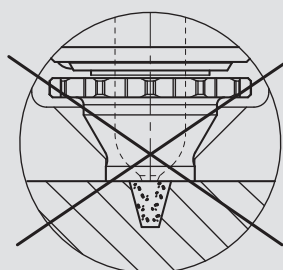
Es. TF17086-3D12-JG

GATE AREA / SEDE UGELLO

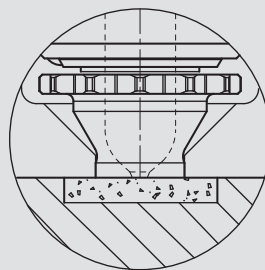


* [A] Ref. page 04.07 for sliding nozzle - page 09.04 for single nozzle
 pagina 04.07 per ugelli a rasamento - pagina 09.04 per monougelli

The nozzle **MUST NOT** come in contact with the mould moving half.
 L'ugello in fase di esercizio non deve andare in battuta sull'acciaio della parte mobile dello stampo.



**NO
NO**



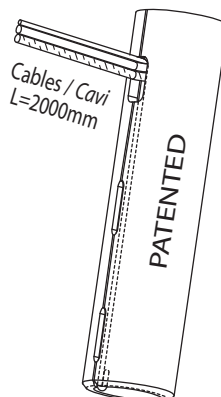
**YES
SI**



HEATER AND THERMOCOUPLE WITH WIRE EXIT AT THE TOP RESISTENZA E TERMOCOPPIA CON USCITA CAVI IN ALTO

- A ^④

③ L	L Type 3B Tipo 3B	Heater code Codice resistenza	Watt	Thermocouple Codice termocoppia ugello ⑥	
				grounded - a massa .. - JG	insulated - isolata .. - JU
36	41	E09394	200	E05302-TF17	E16027-TF17
46	51	E09395	200		
56	61	E09310	200		
66	71	E09311	200		
76	81	E09312	200		
86	91	E09313	200	E05504-TF17	E16029-TF17
96	101	E09314	200		
106	111	E09315	200		
116	121	E09316	200		
126	131	E09317	200		
136	141	E09318	220	E05917-TF17	E16030-TF17
146	151	E09319	220		
156	161	E09320	220		
166	171	E09321	220		
176	181	E09322	235		
186	191	E09323	235	E05913-TF17	E16031-TF17
196	201	E09324	235		
206	211	E09325	235		



Suffix Suffisso ⑥	Description Descrizione
.. - JG	Grounded thermocouple with J type calibration Termocoppia ugello a massa tipo J
.. - JU	Insulated thermocouple with J type calibration Termocoppia ugello isolata tipo J

HEATER / RESISTENZA	
White / Red-White Bianco / Rosso-Bianco	230 V
THERMOCOUPLE TERMOCOPPIA	
Red / Rosso	TC+
Blue / Blu	TC-

Description / Descrizione	Code Codice
Standard stop thermocouple ring Anello ferma termocoppia standard	E19837

Ordering code example / Esempio d'ordine ugello:



- ① TF nozzle type / Tipo ugello (TF)
- ② 17 Nozzle diameter / Diametro ugello (Ø17)
- ③ 166 nozzle length / Lunghezza ugello (L=166)
- ④ M Middle heater cable exit / Uscita cavi a metà (M)
- ⑤ 3 Tip type / Tipo puntale (3)
- ⑥ JU Thermocouple type / Tipo termocoppia (insulated / isolata)

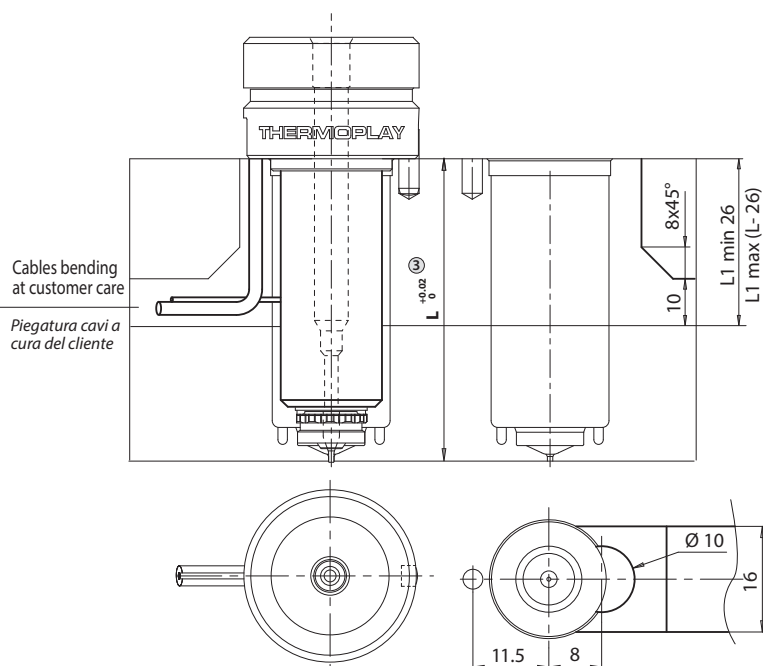
If not specified, grounded thermocouple are supplied / Se non specificato fornito termocoppia a massa

HEATER AND THERMOCOUPLE WITH WIRE EXIT AT THE MIDDLE RESISTENZA E TERMOCOPPIA CON USCITA CAVI A META'

- M ^④

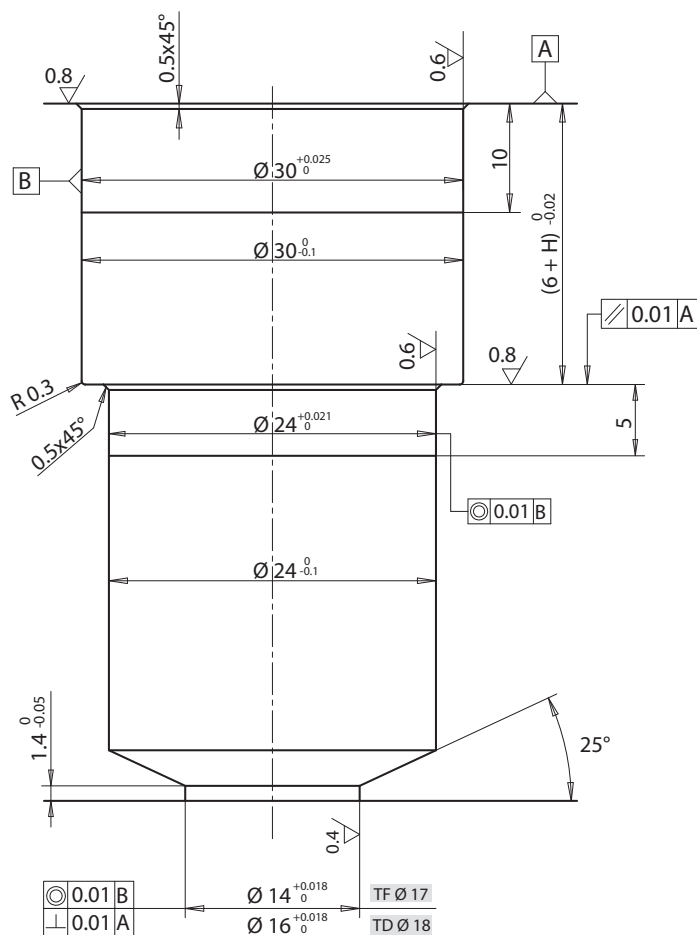
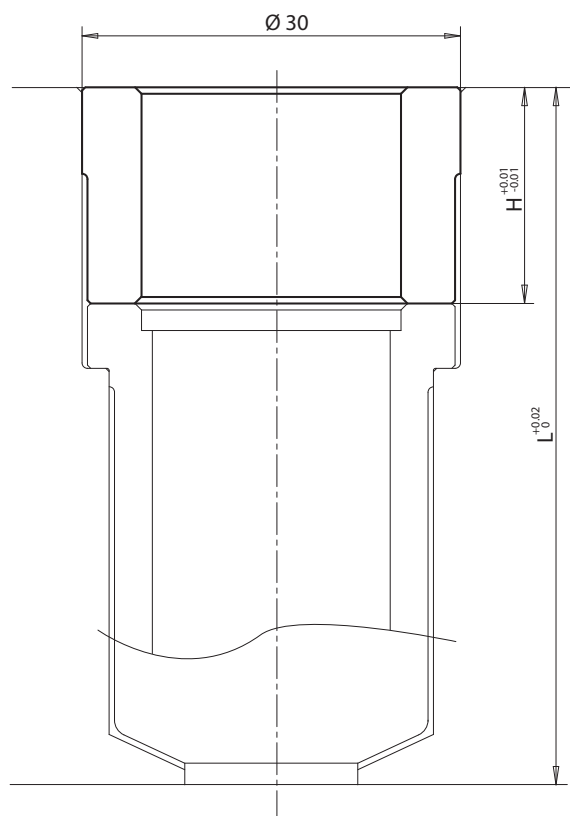
Available only for types / Solo disponibile nei tipi: 3, 3B

The wire exit in the middle of the nozzle body allows the heater replacement with the mould assembled to the press machine.
L'uscita dei cavi in posizione intermedia lungo il corpo ugello permette la sostituzione della resistenza con lo stampo montato sulla pressa.



③ L	L Type 3B Tipo 3B	Heater code Codice resistenza	Watt	Thermocouple Codice termocoppia ugello ⑥	
				grounded - a massa .. - JG	insulated - isolata .. - JU
66	71	E09627	200	E05302-TF17	E16027-TF17
76	81	E09628	200		
86	91	E09629	200		
96	101	E09630	200	E05504-TF17	E16029-TF17
106	111	E09631	200		
116	121	E09632	200		
126	131	E09633	200		
136	141	E09634	220		
146	151	E09635	220	E05917-TF17	E16030-TF17
156	161	E09636	220		
166	171	E09637	220		
176	181	E09638	235		
186	191	E09639	235		
196	201	E09640	235	E05913-TF17	E16031-TF17
206	211	E09641	235		

SPACER CUTOUT / SEDE DISTANZIALE



TF Ø 17
sliding
nozzles
*ugelli a
rasamento*

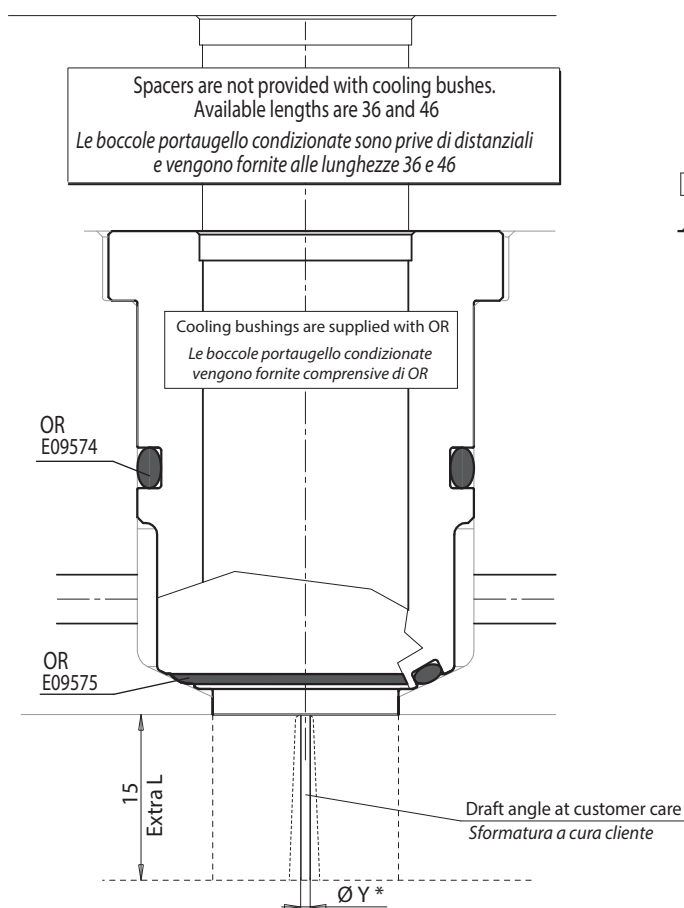
TF6 Ø 17
single
nozzles
monougelli

TD Ø 18
sliding
nozzles
*ugelli a
rasamento*

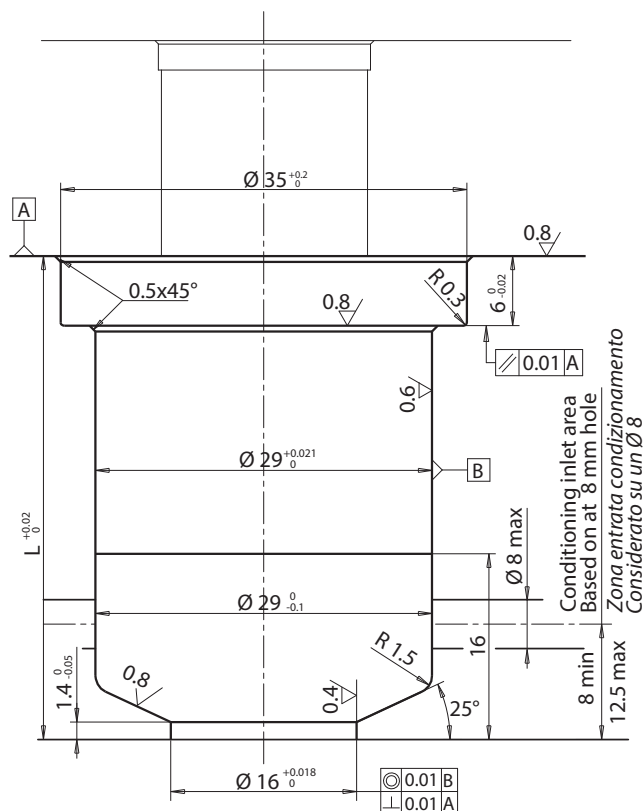
TD6 Ø 18
single
nozzles
monoucelli



BUSHING / BOCCOLA



BUSHING CUTOUT / SEDE BOCCOLA



* Thermoplay reserves the right to evaluate the feasibility of the gate diameter with respect to the extra length

Thermoplay si riserva in fase d'ordine di valutare la fattibilità del diametro del foro rispetto all'altezza dell'extralunghezza

TF Ø 17	Nozzle Ø Ø Ugello	TYPE TIPO	Ø Y *	L	TF Ø 17 sliding nozzles/ugelli a rasamento		TF Ø 17 single nozzles/monougelli	
					code/codice	code/codice extra L	code/codice	code/codice extra L
17		1 - 1GLT	0.6 >> 1.2	36	E09568/ØY	E09570/ØY	E16908/ØY	E16910/ØY
				46	E09569/ØY	E09571/ØY	E16909ØY	E16911/ØY
		2 - 2P	1.0 >> 2.0	36	E09681/ØY	E09683/ØY	E16912/ØY	E1914/ØY
				46	E09682/ØY	E09684/ØY	E16913/ØY	E16915/ØY
		3 cylindrical 3 cilindrico	0.8 >> 1.8	36	E09690/ØY	E09692ØY	MOØ17 - pag. 11.11	
				46	E09691/ØY	E09693/ØY		
		3conical 3conico	0.8 >> 1.3	36	E09918/ØY	E09920/ØY		
				46	E09919/ØY	E09921ØY		
		1D-3D	--	36	E09700	--	E16924	--
				46	E09701	--	E16925	--
		2D	--	36	E09713	--	E16926	--
				46	E09714	--	E16927	--

TD Ø 18	Nozzle Ø Ø Ugello	TYPE TIPO	Ø Y *	L	TD Ø 18 sliding nozzles/ugelli a rasamento		TD6 Ø 18 single nozzles/monougelli	
					code/codice	code/codice extra L	code/codice	code/codice extra L
18		1 - 1GLT	0.6 >> 1.2	36	E17032/ØY	E17034/ØY	E17032/ØY	E17034/ØY
				46	E17033/ØY	E17035/ØY	E17033/ØY	E17035/ØY
		2	1.0 >> 1.8	36	E17784/ØY	E17786/ØY	E17784/ØY	E17786/ØY
				46	E17785/ØY	E17787/ØY	E17785/ØY	E17787/ØY
		3 cylindrical 3 cilindrico	0.8 >> 1.1	36	E17943/ØY	E17945/ØY	--	--
				46	E17944/ØY	E17946/ØY	--	--
		3conical 3conico	0.8 >> 1.2	36	E17947/ØY	E17949/ØY	--	--
				46	E17948/ØY	E17950/ØY	--	--