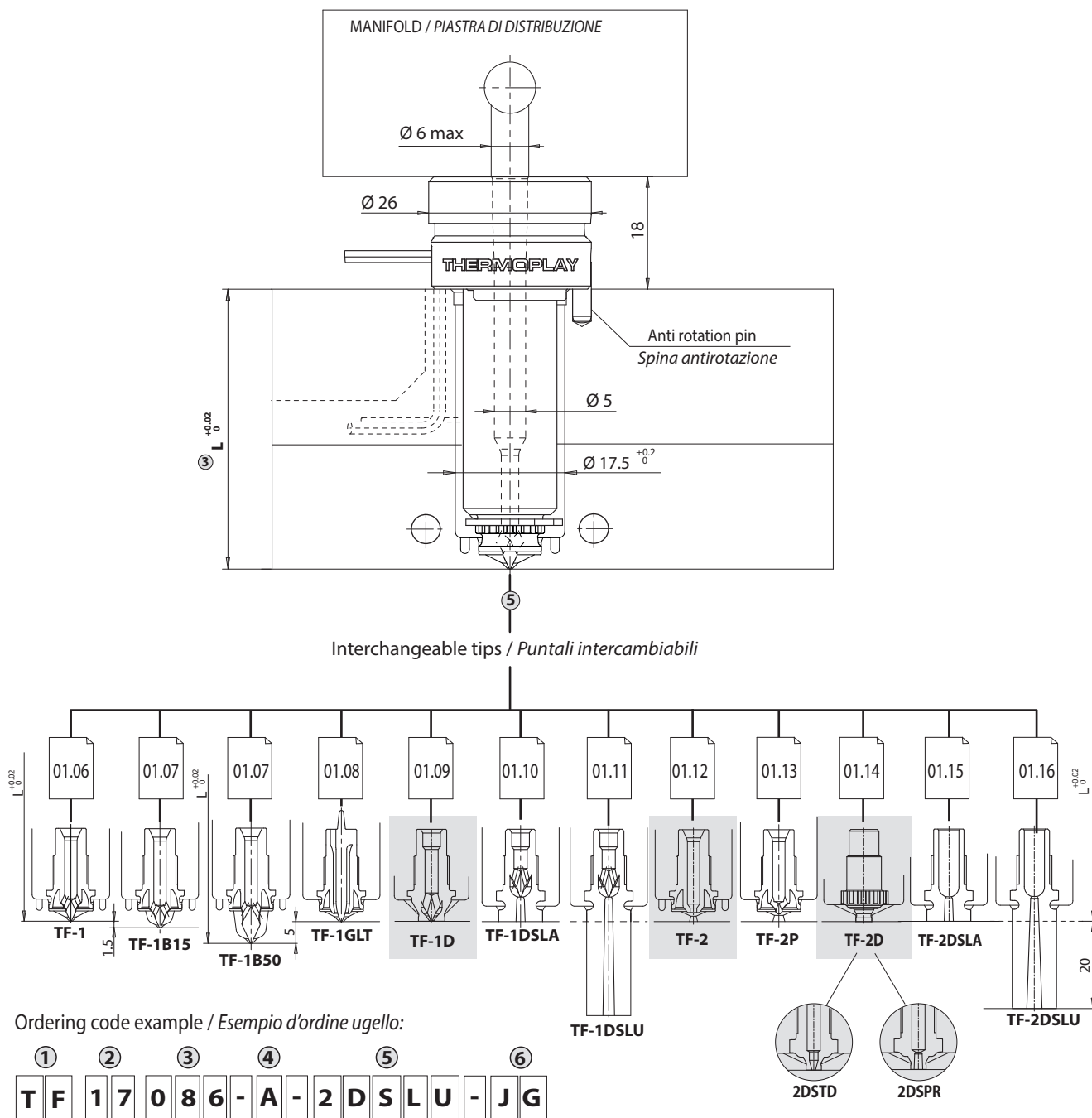




① Nozzle type / Tipo ugello (TF)

② 17 Diameter nozzle / Diametro ugello (Ø17)

③ 086 Nozzle length / Lunghezza ugello (L=86)

④ A Top heater cable exit / Uscita cavi in alto (A)

⑤ 2DSL U Tip type / Tipo puntale (2DSL U)

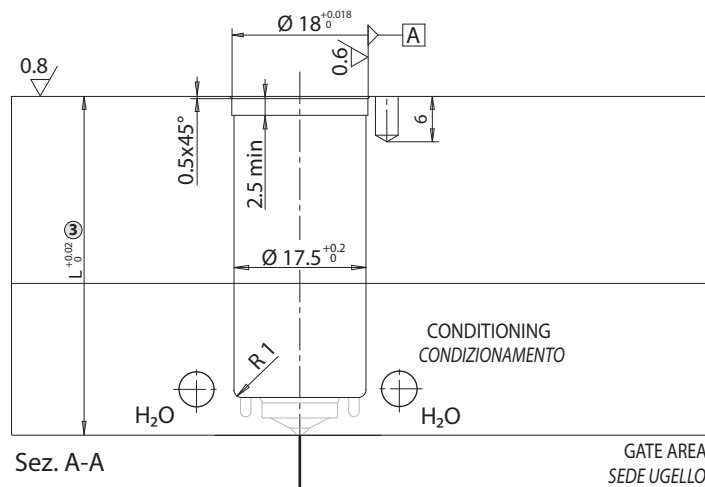
⑥ JG Thermocouple type / Tipo termocoppia (grounded / a massa)

01.17

01.17

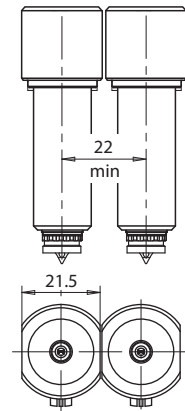
01.17

The highlighted types are not available on stock. Delivery times are to be agreed. All applications subjected to Thermoplay A.E. review
Le tipologie evidenziate non sono a magazzino. I tempi di consegna sono da concordare. Tutte le applicazioni sono soggette a verifica in fase di offerta

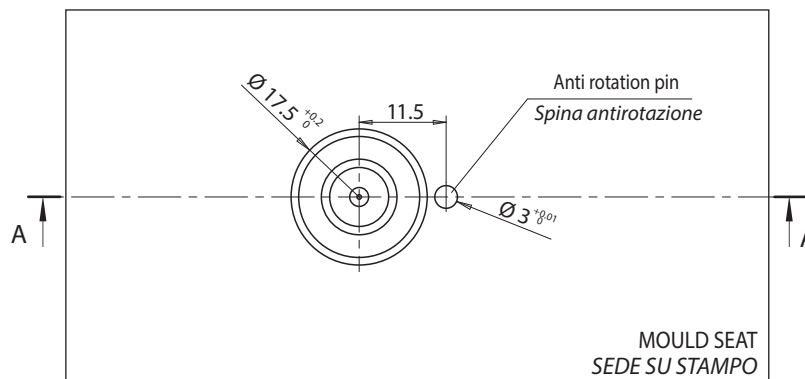
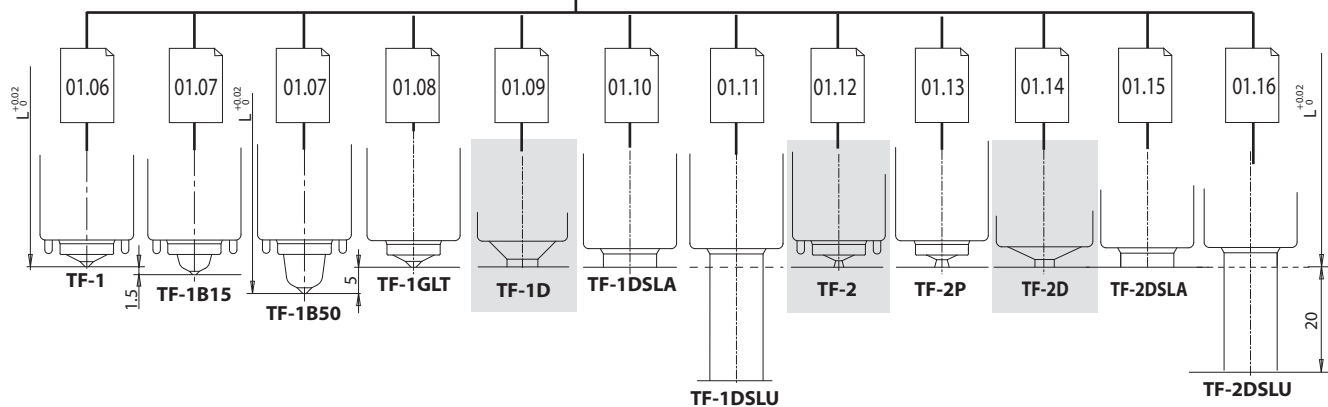


Minimum distance between nozzle centres is available on request

Minimo interasse fattibile in esecuzione speciale.



⑤ Interchangeable tips / Puntali intercambiabili



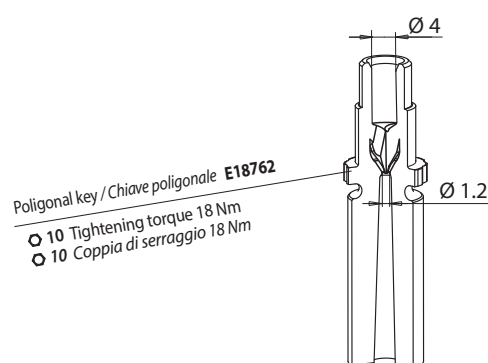
The highlighted types are not available on stock. Delivery times are to be agreed. All applications subjected to Thermoplay A.E. review
Le tipologie evidenziate non sono a magazzino. I tempi di consegna sono da concordare. Tutte le applicazioni sono soggette a verifica in fase di offerta.



TYPE TF-1DSLÜ: The nozzle is suitable for moulding on sprues or directly in cavities, leaving a small sprue on the moulded piece. The nozzle is suitable for moulding materials with abrasive fillers. Unlike to the TF-T nozzle, the machining of the die to seal can be carried out from the mould cavity side. With respect to the TF-1D, the tip has been strengthened to allow the execution of larger sprues. With the respect to the TF-1DSLÄ nozzle, the tip is longer and can be shaped to follow the profile of the moulded part. The circular witness mark of the tip will remain on the moulded part.

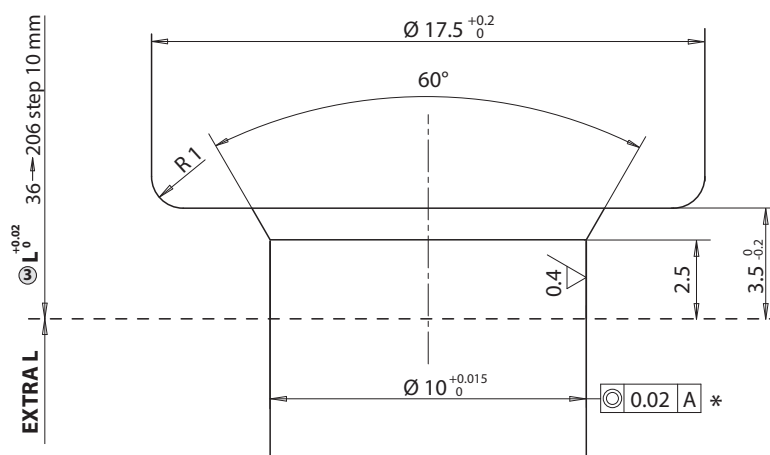
TIPO TF-1DSLÜ: L'ugello è idoneo allo stampaggio su materozza oppure direttamente in cavità lasciando una piccola materozza sul pezzo stampato. L'ugello è idoneo allo stampaggio di materiali con cariche abrasive. A differenza dell'ugello TF-1 la lavorazione della matrice per la tenuta dell'ugello può essere eseguita dal lato cavità stampo. Rispetto all'ugello TF-1D il puntale è stato irrobustito per permettere l'esecuzione di materozze con dimensioni maggiori. Rispetto all'ugello TF-1DSLÄ ha una lunghezza maggiore del puntale che può essere sagomata per seguire il profilo del particolare stampato. Sul particolare stampato rimarrà il segno circolare del puntale.

TIP GROUP / GRUPPO PUNTALE



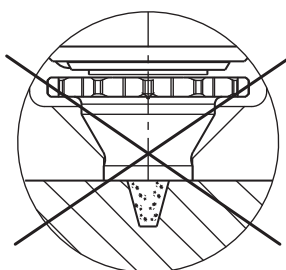
⑤ Type / Tipo	Code / Codice
TF17-1DSLÜ	E18842

GATE AREA / SEDE UGELLO

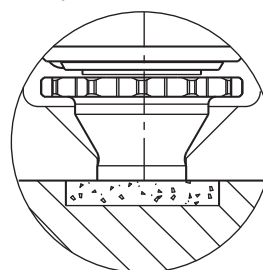


* [A] Ref. page 01.05 for sliding nozzle - page 09.04 for single nozzle
 [A] Rif. to pagina 01.05 per ugelli a rasamento - pagina 09.04 per monougelli

The nozzle **MUST NOT** come in contact with the mould moving half.
 L'ugello in fase di esercizio non deve andare in battuta sull'acciaio della parte mobile dello stampo.



**NO
NO**



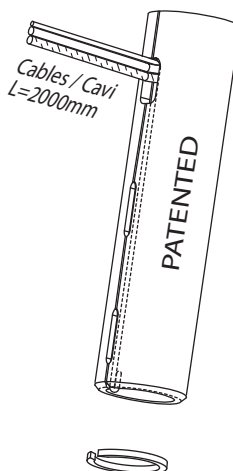
**YES
SI**



HEATER AND THERMOCOUPLE WITH WIRE EXIT AT THE TOP RESISTENZA E TERMOCOPPIA CON USCITA CAVI IN ALTO

- A ^④

③ L	L Type 1B15 Tipo 1B15	L Type 1B50 Tipo 1B50	Heater code Codice resistenza	Watt	Thermocouple Codice termocoppia ugello ⑥	
					grounded - a massa .. - JG	insulated - isolata .. - JU
36	37.5	41	E09394	200	E05302-TF17	E16027-TF17
46	47.5	51	E09395	200		
56	57.5	61	E09310	200		
66	67.5	71	E09311	200		
76	77.5	81	E09312	200		
86	87.5	91	E09313	200	E05504-TF17	E16029-TF17
96	97.5	101	E09314	200		
106	107.5	111	E09315	200		
116	117.5	121	E09316	200		
126	127.5	131	E09317	200		
136	137.5	141	E09318	220	E05917-TF17	E16030-TF17
146	147.5	151	E09319	220		
156	157.5	161	E09320	220		
166	167.5	171	E09321	220		
176	177.5	181	E09322	235		
186	187.5	191	E09323	235	E05913-TF17	E16031-TF17
196	197.5	201	E09324	235		
206	207.5	211	E09325	235		

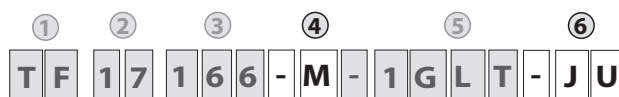


Suffix Suffisso ⑥	Description Descrizione
.. - JG	Grounded thermocouple with J type calibration Termocoppia ugello a massa tipo J
.. - JU	Insulated thermocouple with J type calibration Termocoppia ugello isolata tipo J

cables / Cavi	HEATER / RESISTENZA	
	White / Red-White Bianco / Rosso-Bianco	230 V
	THERMOCOUPLE TERMOCOPPIA	
	Red / Rosso	TC+
	Blue / Blu	TC-

Description / Descrizione	Code Codice
Stop thermocouple ring Anello ferma termocoppia	E19837

Ordering code example / Esempio d'ordine ugello:



- ① TF nozzle type / Tipo ugello (TF)
- ② 16 Nozzle diameter / Diametro ugello (Ø16)
- ③ 166 nozzle length / Lunghezza ugello (L=166)
- ④ M Middle heater cable exit / Uscita cavi a metà (M)
- ⑤ 1GLT Tip type / Tipo puntale (1GLT)
- ⑥ JU Thermocouple type / Tipo termocoppia (insulated / isolata)

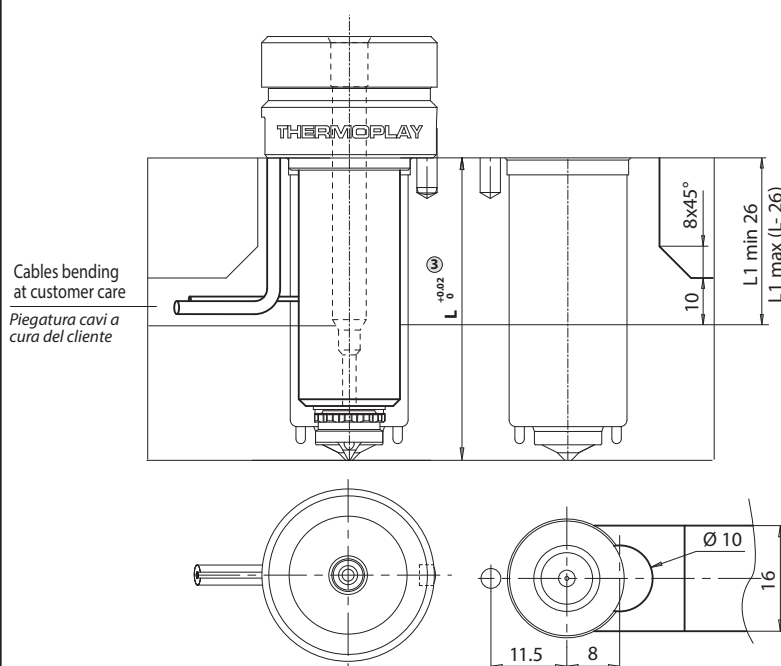
If not specified, grounded thermocouple are supplied / Se non specificato fornito termocoppia a massa

HEATER AND THERMOCOUPLE WITH WIRE EXIT AT THE MIDDLE RESISTENZA E TERMOCOPPIA CON USCITA CAVI A META'

- M ^④

Available only for types / Solo disponibile nei tipi: 1/1GLT/1B

The wire exit in the middle of the nozzle body allows the heater replacement with the mould assembled to the press machine.
L'uscita dei cavi in posizione intermedia lungo il corpo ugello permette la sostituzione della resistenza con lo stampo montato sulla pressa.



③ L	L Type 1B15 Tipo 1B15	L Type 1B50 Tipo 1B50	Heater code Codice resistenza	Watt	Thermocouple Codice termocoppia ugello ⑥	
					grounded - a massa .. - JG	insulated - isolata .. - JU
66	67.5	71	E09627	200	E05302-TF17	E16027-TF17
76	77.5	81	E09628	200		
86	87.5	91	E09629	200		
96	97.5	101	E09630	200		
106	107.5	111	E09631	200	E05504-TF17	E16029-TF17
116	117.5	121	E09632	200		
126	127.5	131	E09633	200		
136	137.5	141	E09634	220		
146	147.5	151	E09635	220	E05917-TF17	E16030-TF17
156	157.5	161	E09636	220		
166	167.5	171	E09637	220		
176	177.5	181	E09638	235		
186	187.5	191	E09639	235	E05913-TF17	E16031-TF17
196	197.5	201	E09640	235		
206	207.5	211	E09641	235		