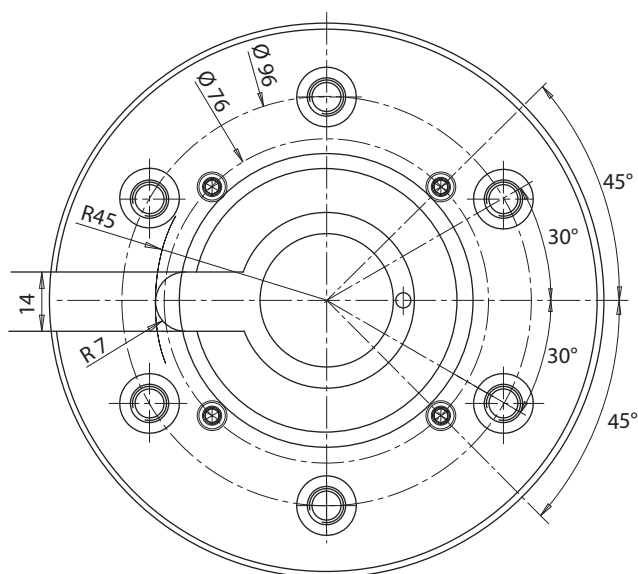
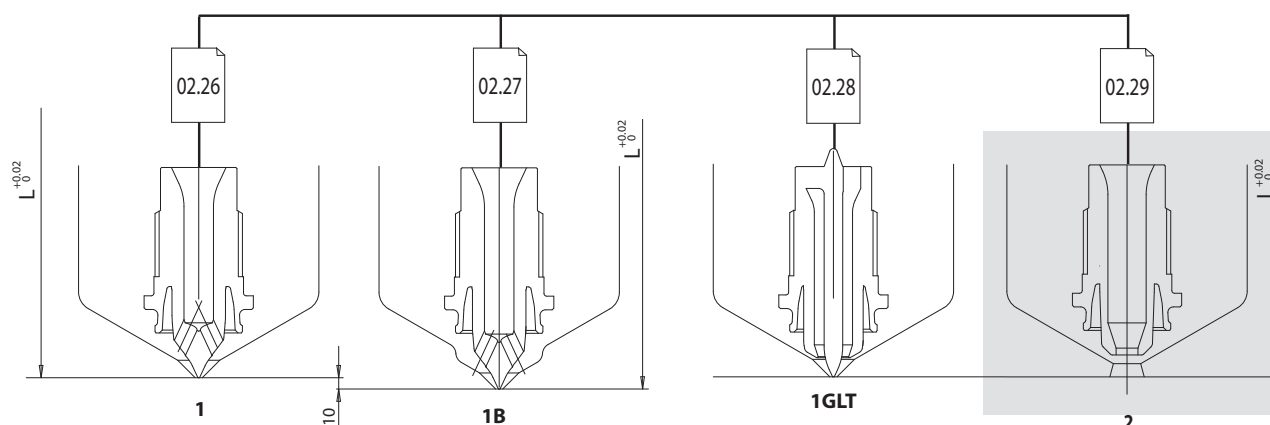
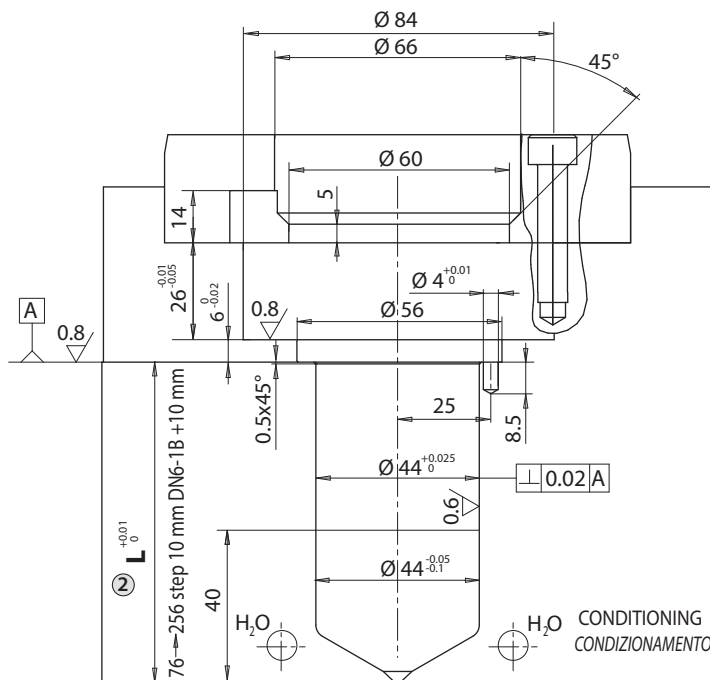
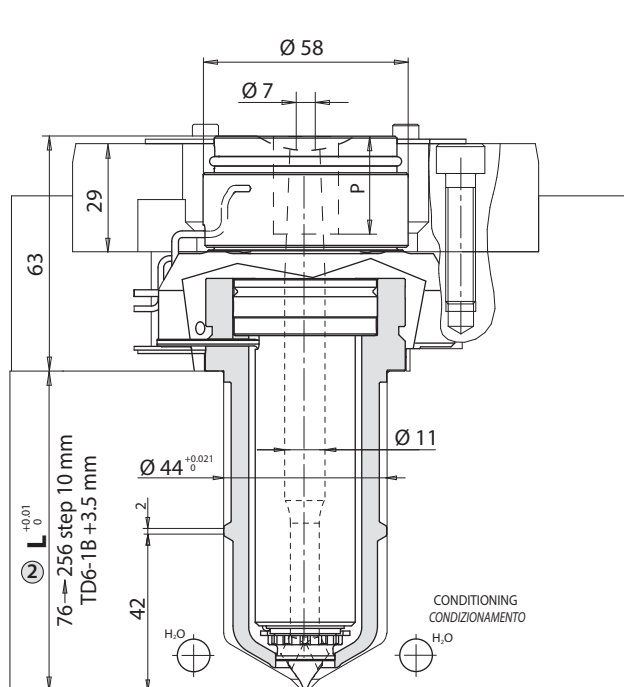


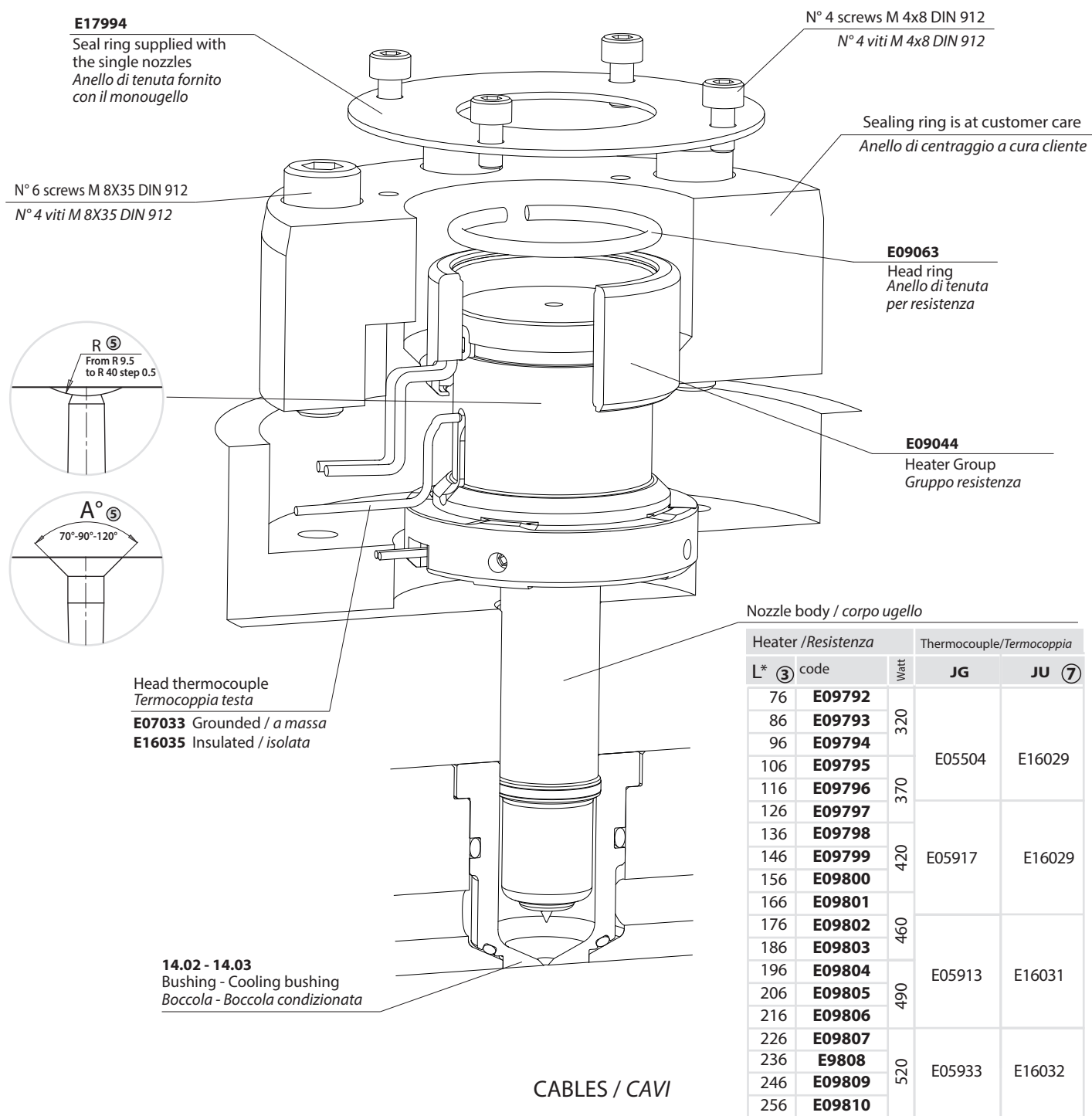


Ordering code example / Esempio d'ordine ugello:

① ② ③ ④ ⑤ ⑦
T D 6 4 4 0 8 6 - 1 / R 0 9 5 - J G

- ① Nozzle type / Tipo ugello (TD6)
- ② 44 Diameter nozzle / Diametro ugello (Ø44)
- ③ 086 Nozzle length / Lunghezza ugello (L=86)
- ④ 1 Tip type / Tipo puntale (1)
- ⑤ R095 Radius / Raggio testa (R 9.5)
- ⑦ JG Tc type / Tipo termocoppia (grounded / a massa)

In the highlighted types are not available on stock. Delivery times are to be agreed. All applications subjected to Thermoplay A.E. review
Le tipologie evidenziate non sono disponibili a magazzino. I tempi di consegna sono da concordare. Tutte le applicazioni sono soggette a verifica in fase di offerta.



CABLES / CAVI

Head thermocouple Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia testa Rosso TC+ / Blu TC-

Head heater 230 V White / Red-White
Resistenza testa 230 V Bianco / Rosso-Bianco

Nozzle body thermocouple Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia corpo ugello Rosso TC+ / Blu TC-

Nozzle body heater 230 V White / Red-White
Resistenza corpo ugello 230 V Bianco / Rosso-Bianco

*1B15 +3.5

If not specified, the radius R=0 and grounded thermocouple are supplied

Se non specificato fornito raggio testa R=0 e termocoppie a massa

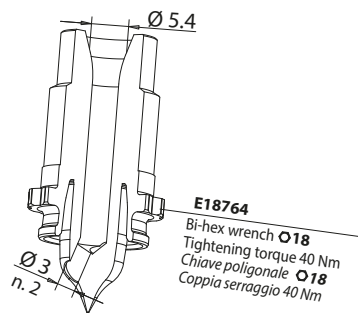


TYPE 1B: Nozzle with extended tip, utilised in applications where it is desirable to have the gate feed on an "inside" surface of the part, or where fast cycles are needed (thin wall). Not suitable for fast change colour. Only for polymers with low viscosity. If compared with TF series nozzles, TD nozzles have the sealing area on the external body rather than the tip and requires less accurate machining of the seat.

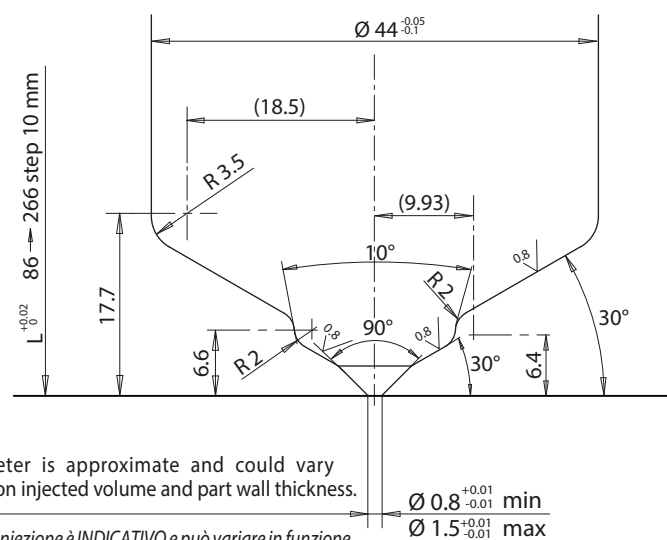
TIPO 1B: L'ugello TD-1B è idoneo allo stampaggio di particolari dove è richiesto un buon aspetto estetico del punto di iniezione. E' dotato di puntale allungato per essere alloggiato in zone dove lo spazio è ristretto. E' adatto allo stampaggio di particolari con spessore sottile che necessitano di cicli veloci, inoltre la zona riscaldante è distante dalla superficie del pezzo per limitare al minimo alonature e inestetismi sul particolare stampato. A differenza degli ugelli serie F la tenuta dell'ugello è fatta sul corpo dell'ugello anziché sul puntale. L'ugello è idoneo allo stampaggio di materiali con cariche abrasive non è adatto per eseguire cambi colore rapidi.

TIP GROUP / GRUPPO PUNTALE

④ Type/Tipo	Code/Codice
1B	E21499



GATE AREA / SEDE UGELLO



Gate diameter is approximate and could vary depending on injected volume and part wall thickness.

Il diametro d'iniezione è INDICATIVO e può variare in funzione del volume iniettato, del materiale termoplastico e dello spessore del pezzo stampato.