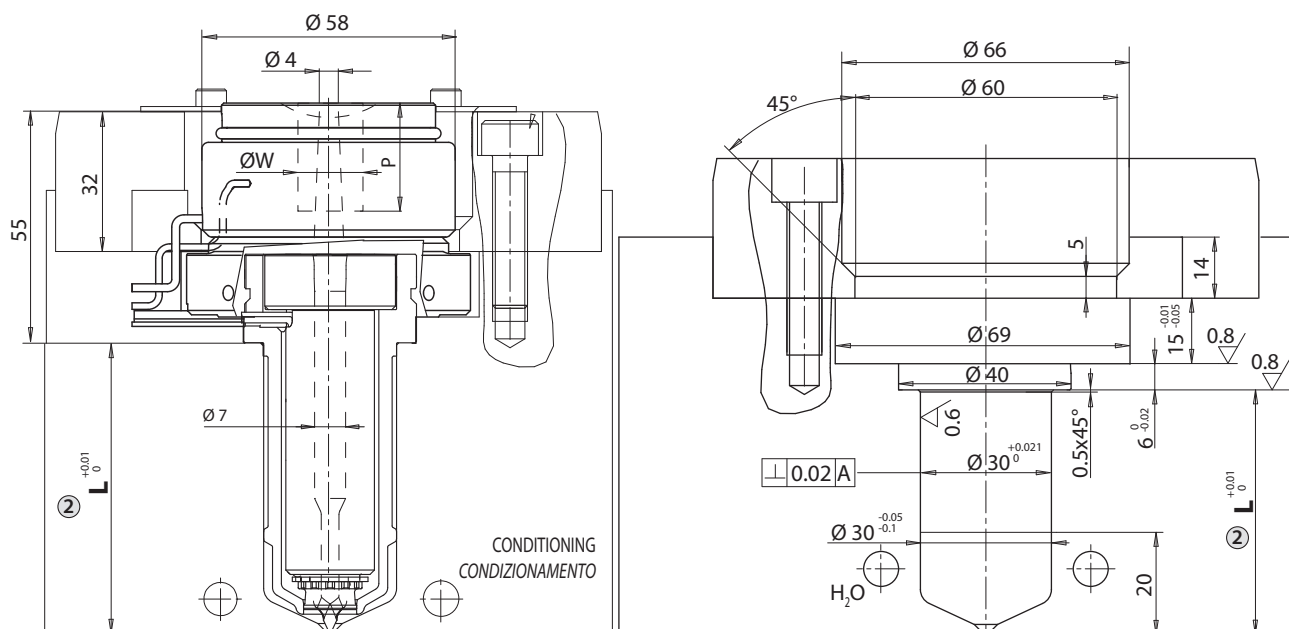
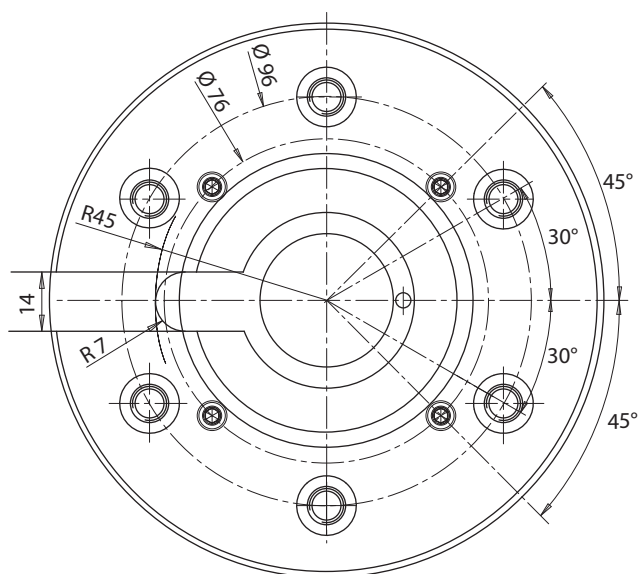
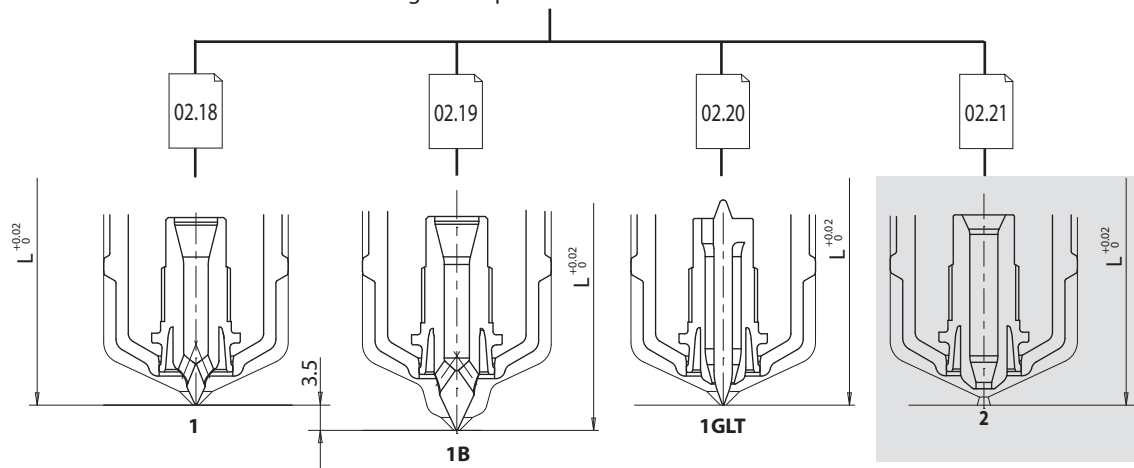




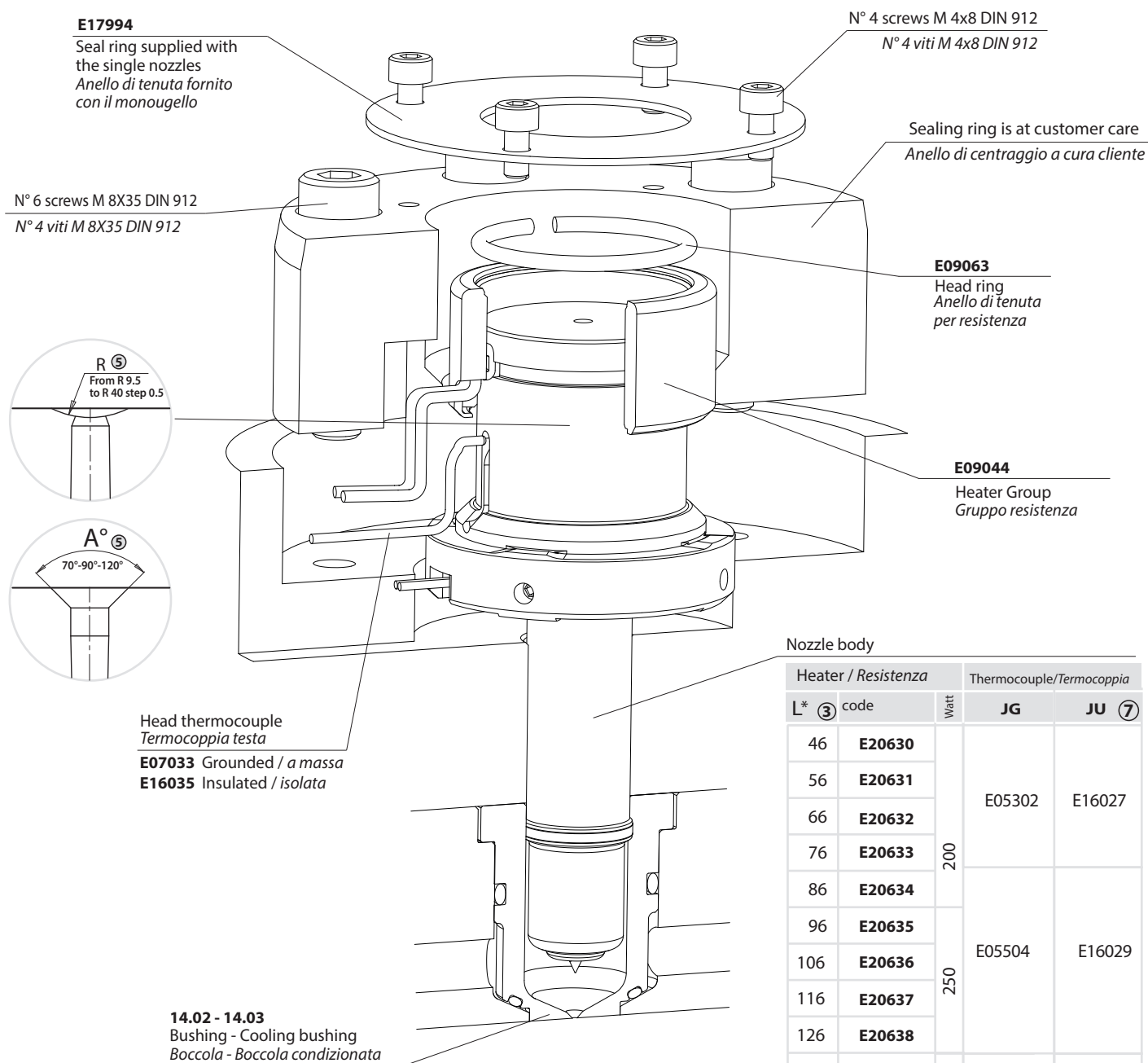
Interchangeable tips / Puntali intercambiabili



Ordering code example / Esempio d'ordine ugello:

① ② ③ ④ ⑤ ⑦
T D 6 3 0 0 8 6 - 1 / R 0 9 5 - J G

- ① Nozzle type / Tipo ugello (**TD6**)
- ② **30** Diameter nozzle / Diametro ugello (**Ø30**)
- ③ **086** Nozzle length / Lunghezza ugello (**L=86**)
- ④ **1** Tip type / Tipo puntale (**1**)
- ⑤ **R095** Radius / Raggio testa (**R 9.5**)
- ⑦ **JG** Tc type / Tipo termocoppia (**grounded / a massa**)



CABLES / CAVI

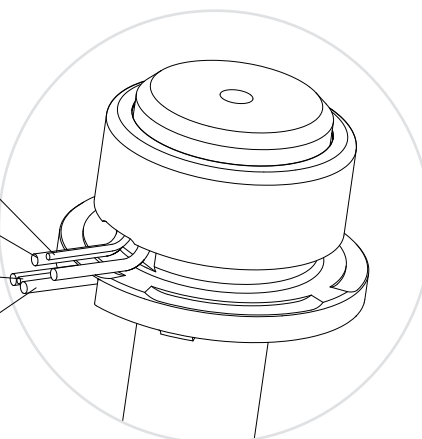
* 1B15+3.5

Head thermocouple Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia testa Rosso TC+ / Blu TC-

Head heater 230 V White / Red-White
Resistenza testa 230 V Bianco / Rosso-Bianco

Nozzle body thermocouple Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia corpo ugello Rosso TC+ / Blu TC-

Nozzle body heater 230 V White / Red-White
Resistenza corpo ugello 230 V Bianco / Rosso-Bianco



If not specified, the radius R=0 and grounded thermocouple are supplied
Se non specificato fornito raggio testa R=0 e termocoppie a massa

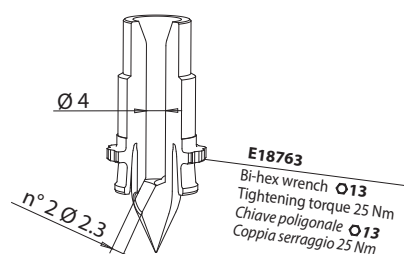


TYPE 1B: Nozzle suitable for moulding parts where good injection point appearance is required. Fitted with extended tip of 3.5 mm to be housed in areas where the space is limited. Suitable for moulding thin parts that require fast cycles. Moreover, the heating area is distant from the surface of the piece to limit haloing and imperfections on the moulded piece. The nozzle is suitable for moulding materials with abrasive fillers but not to perform quick colour changes. For materials with very high fluidity only. If compared with TF series nozzles, TD nozzles have the sealing area on the external body rather than the tip and requires less accurate machining of the seat.

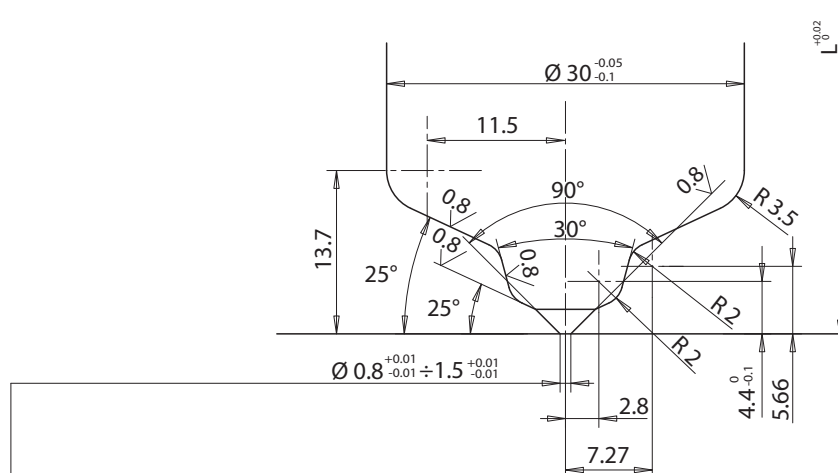
TIPO 1B: Ugello idoneo allo stampaggio di particolari dove è richiesto un buon aspetto estetico del punto di iniezione. Dotato di puntale allungato di 3.5 mm per essere alloggiato in zone dove lo spazio è ristretto. Adatto allo stampaggio di particolari con spessore sottile che necessitano di cicli veloci, inoltre la zona riscaldante è distante dalla superficie del pezzo per limitare al minimo alonature e inestetismi sul particolare stampato. L'ugello è idoneo allo stampaggio di materiali con cariche abrasive ma, non è idoneo per eseguire cambi colore rapidi. Solo per materiali ad elevata fluidità. A differenza degli ugelli serie TF la tenuta dell'ugello è fatta sul corpo dell'ugello anziché sul puntale.

TIP GROUP / GRUPPO PUNTALE

Type Tipo	Code Codice
1B35	E20852



GATE AREA / SEDE UGELLO



Gate diameter is approximate and could vary depending on injected volume and part wall thickness.

Il diametro d'iniezione è INDICATIVO e può variare in funzione del volume iniettato, del materiale termoplastico e dello spessore del pezzo stampato.