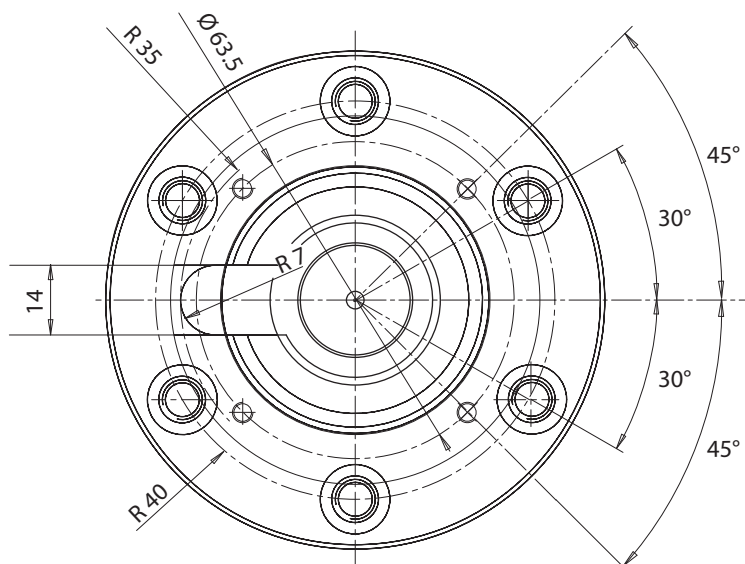
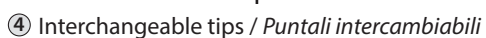




① ② ③ ④ ⑤ ⑦

T D 6 2 2 0 8 6 - 1 / R 0 9 5 - J G

- Edition 03/2020 - Edizione 03/2020

**E17993**

Seal ring supplied with
the single nozzles
*Anello di tenuta fornito
con il monougello*

N° 4 screws M 4x8 DIN 912

N° 4 viti M 4x8 DIN 912

N° 6 screws M 8X35 DIN 912

N° 6 viti M 8X35 DIN 912

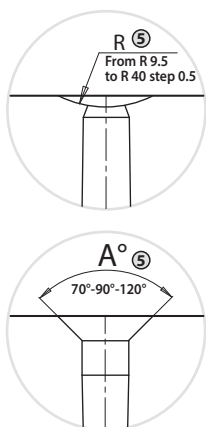
Sealing ring is at customer care
Anello di centraggio a cura cliente

E09062

Head ring
*Anello di tenuta
per resistenza*

E09040

Heater Group
Gruppo resistenza



Head thermocouple
Termocoppia testa

E07033 Grounded / *a massa***E16035** Insulated / *isolata***14.02 - 14.03**

Bushing - Cooling bushing
Boccola - Boccola condizionata

Nozzle body / *Corpo ugello*

Heater / Resistenza		Thermocouple / Termocoppia	
L* ③	code / codice	Watt	
		JG	JU ⑦
36	E09394	200	E05302 E16027
46	E09395		
56	E09310		
66	E09311		
76	E09312		
86	E09313	220	E05504 E16029
96	E09314		
106	E09315		
116	E09316		
126	E09317		
136	E09318	220	E05917 E16030
146	E09319		

*1B15 +3.5

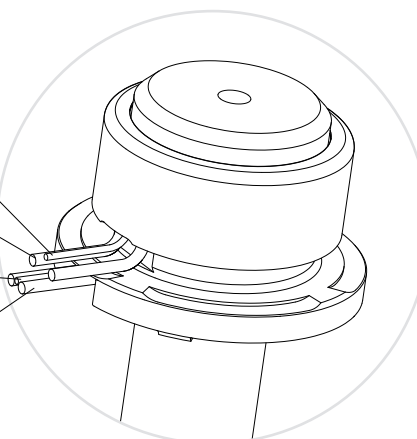
CABLES / CAVI

Head thermocouple Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia testa Rosso TC+ / Blu TC-

Head heater 230 V White / Red-White
Resistenza testa 230 V Bianco / Rosso-Bianco

Nozzle body thermocouple Red TC+ / Blue TC-
Termocoppia corpo ugello Rosso TC+ / Blu TC-

Nozzle body heater 230 V White / Red-White
Resistenza corpo ugello 230 V Bianco / Rosso-Bianco



If not specified, the radius R=0 and
grounded thermocouple are supplied

Se non specificato fornito raggio testa
R = 0 e termocoppie a massa

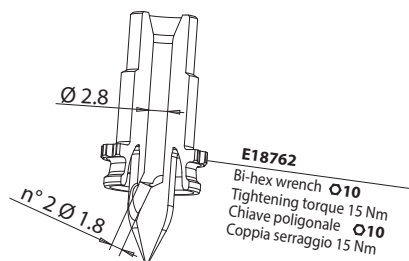


TYPE 1B: Nozzle suitable for moulding parts where good injection point appearance is required. Fitted with extended tip of 3.5 mm to be housed in areas where the space is limited. Suitable for moulding thin parts that require fast cycles. Moreover, the heating area is distant from the surface of the piece to limit haloing and imperfections on the moulded piece. The nozzle is suitable for moulding materials with abrasive fillers but not to perform quick colour changes. For materials with very high fluidity only. If compared with TF series nozzles, TD nozzles have the sealing area on the external body rather than the tip and requires less accurate machining of the seat.

TIPO 1B: Ugello idoneo allo stampaggio di particolari dove è richiesto un buon aspetto estetico del punto di iniezione. Dotato di puntale allungato di 3.5 mm per essere alloggiato in zone dove lo spazio è ristretto. Adatto allo stampaggio di particolari con spessore sottile che necessitano di cicli veloci, inoltre la zona riscaldante è distante dalla superficie del pezzo per limitare al minimo alonature e inestetismi sul particolare stampato. L'ugello è idoneo allo stampaggio di materiali con cariche abrasive ma, non è idoneo per eseguire cambi colore rapidi. Solo per materiali ad elevata fluidità. A differenza degli ugelli serie TF la tenuta dell'ugello è fatta sul corpo dell'ugello anziché sul puntale.

TIP GROUP / GRUPPO PUNTALE

Type Tipo	Code Codice
1B35	E20868



GATE AREA / SEDE UGELLO

