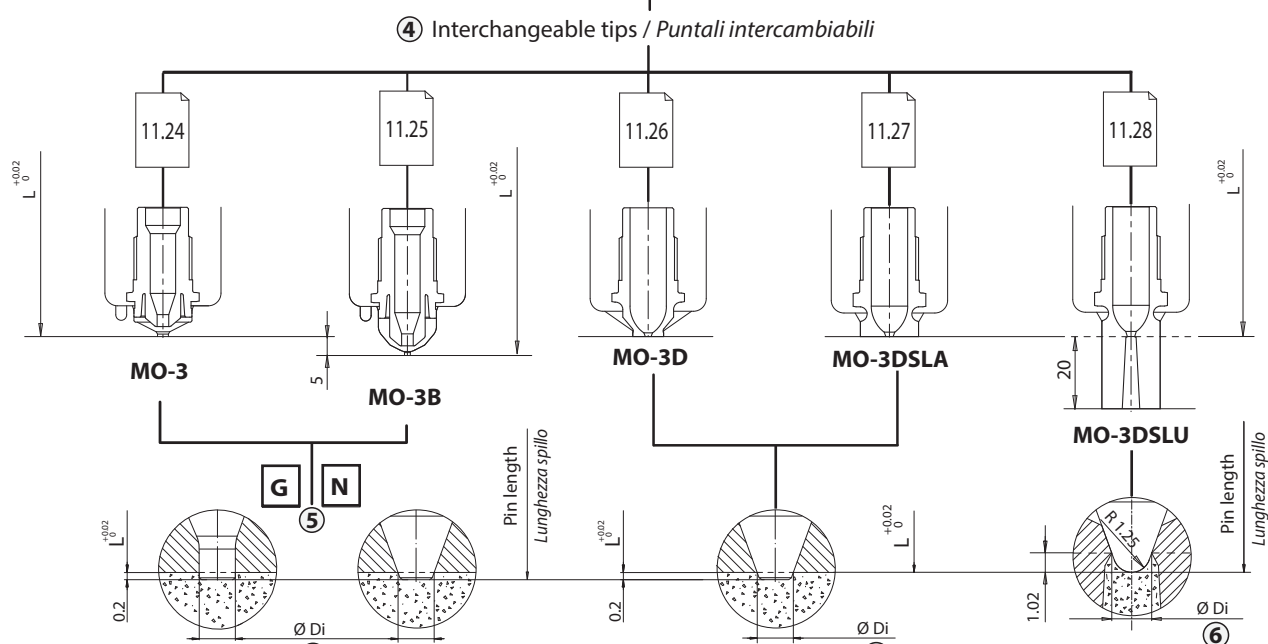
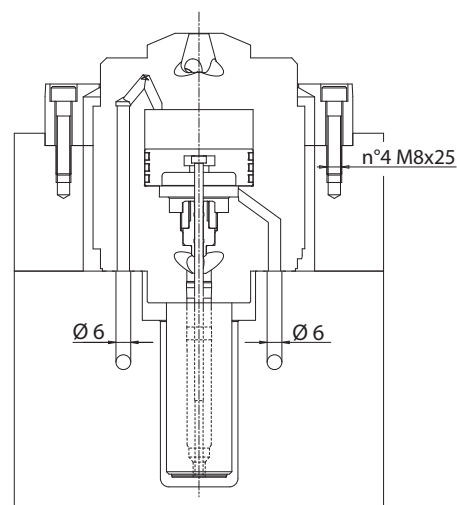
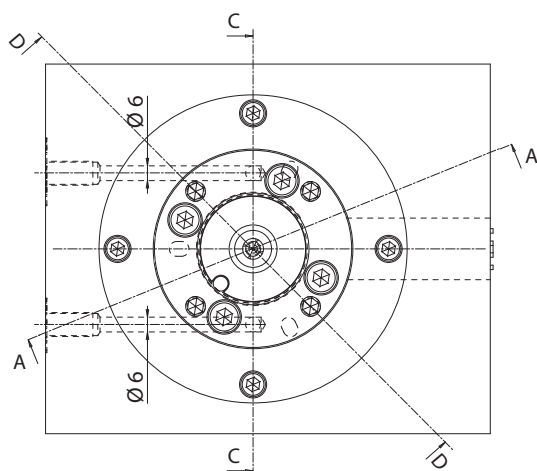
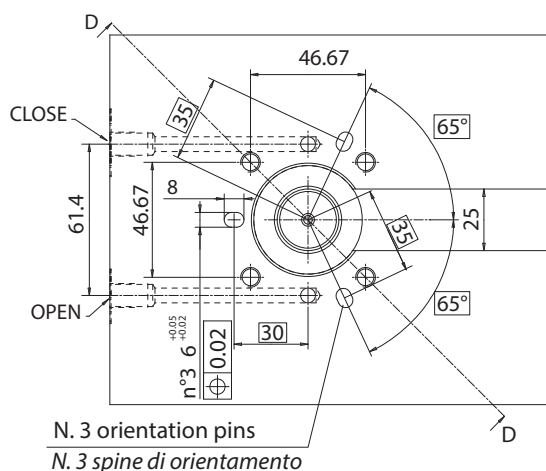
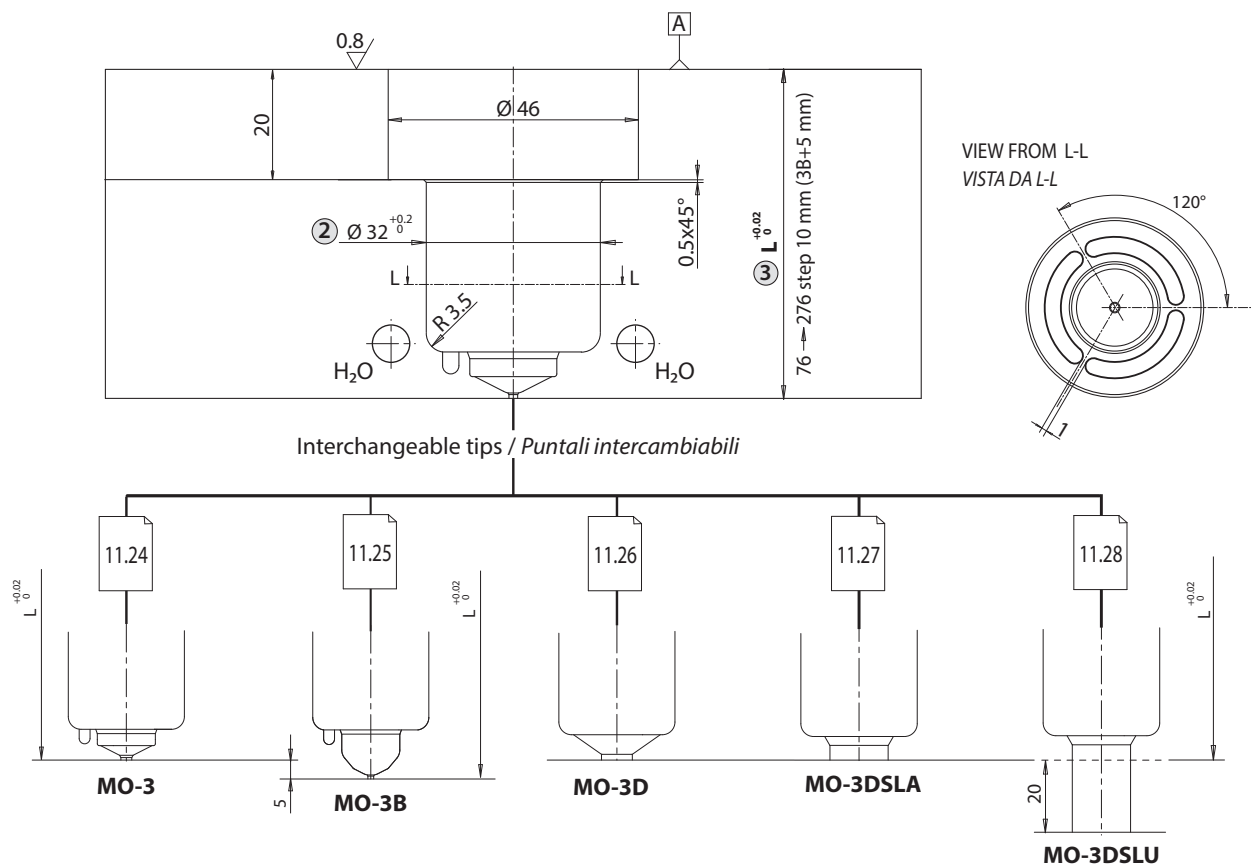




⑤ **Conical shut off N**
Suitable only for HDPE, LDPE, PP, PS
Chiusura conica N
Idoneo solo per HDPE, LDPE, PP, PS



Edition 07/2017 - Edizione 07/2017



Suffix Suffisso	R
../R000	R 0
../R095	R 9.5
../R100	R 10
../R105	R 10.5
../R110	R 11
../R127	R 12.7
../R130	R 13
../R135	R 13.5
../R150	R 15
../R155	R 15.5
../R160	R 16
../R165	R 16.5
../R195	R 19.5
../R200	R 20
../R210	R 21
../R220	R 22
../R250	R 25
../R300	R 30
../R350	R 35
../R400	R 40
../A070	A 70°
../A090	A 90°
../A120	A 120°

Ordering code example / Esempio d'ordine ugello:

①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
M	O	3	2	0	8	6	- 3 - N - 1 3 R 1 9 5 - J G

- ① **M O** : Single nozzle with 4 head flow bores (nozzle head) (**MO**) / Tipo monoungello con 4 canali di portata nella testa (**MO**)
- M O C** : 1 flowbore (nozzle head) option, optimized for color changes (**MOC**) / Opzione 1 foro nella testa, ottimizzato per cambio colore (**MOC**)
- ② **3 2** : Nozzle Ø (**Ø17-23-32**) / Diametro ugello (**Ø17-23-32**)
- ③ **0 8 6** : Length (**L=86 nozzle lengths: see table**) / Lunghezza ugello (**L=86 lunghezze ugelli: vedi tabella**)
- ④ **3** : Tip type / Tipo puntale (**3-3B-3D-3DSL-3DSL**)
- ⑤ **N** : Closure type (**N conical - G cylindrical**) / Tipo chiusura (**N conica - G cilindrica**)
- ⑥ **1 3** : Closing ØDi (**1.3 mm; range: see table**) / Diametro chiusura ØDi (**1.3 mm; range: vedi tabella**)
- ⑦ **R 1 9 5** : Radius (**R=19.5**) / Raggio testa (**R=19.5**)
- ⑧ **J G** : Thermocouple type (**JG grounded - JU insulated**) / Tipo termocoppia (**JG a massa - JU isolata**)

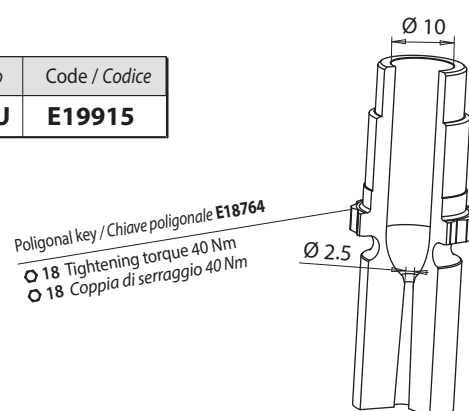
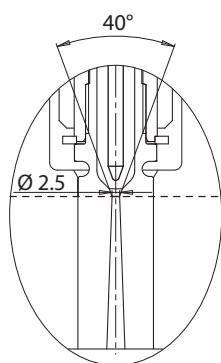


TYPE MO-3DSLU: The valve gate nozzle is suitable for moulding parts where an optimum gate aesthetics is required. It is also suitable for moulding materials with abrasive fillers. Unlike from the MO-3T nozzle type the sealing area of the nozzle seat can be easily machined on the cavity side. With respect to the MO-3D, the tip has been strengthened to allow the execution of larger sprues. With the respect to the MO-3DSLA nozzle, the tip is longer and can be shaped to follow the profile of the moulded part. The circular witness mark of the tip will remain on the moulded part.

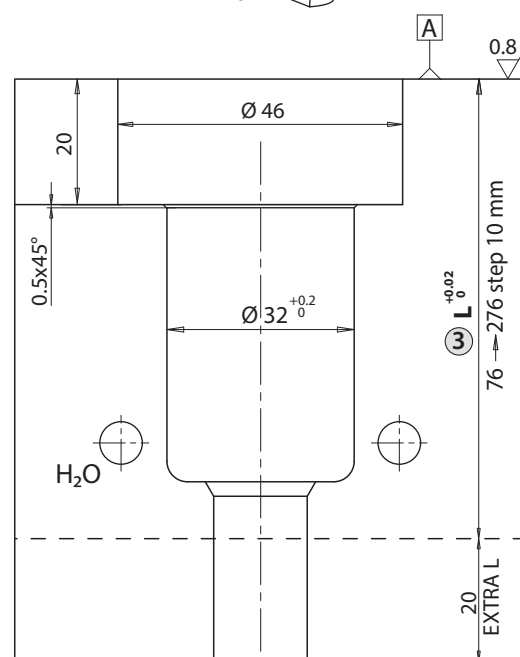
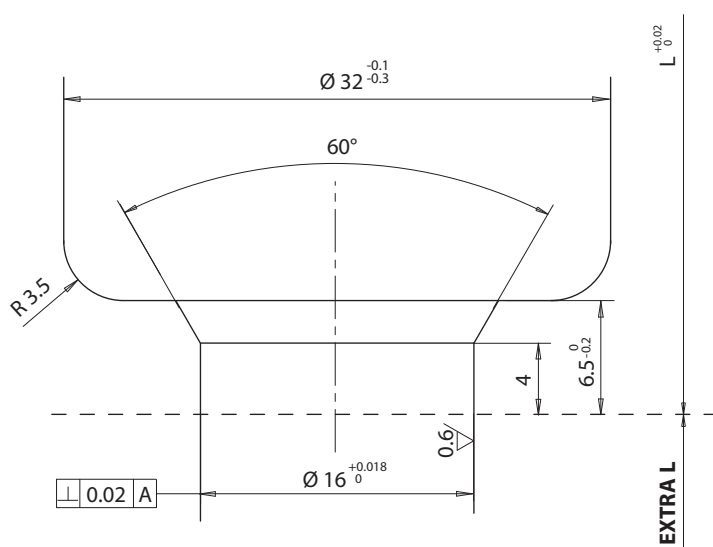
TIPO MO-3DSLU: Ugello per l'iniezione con gruppo otturazione idoneo allo stampaggio di particolari dove è richiesto un ottimo aspetto estetico del punto di iniezione. E' idoneo anche allo stampaggio di materiali con cariche abrasive. A differenza dell'ugello MO-3T la lavorazione della matrice per la tenuta dell'ugello può essere eseguita dal lato cavità stampo. Rispetto all'ugello MO-3D il puntale è stato irrobustito per permettere l'esecuzione di materozze con dimensioni maggiori. Rispetto all'ugello MO-3DSLA ha una lunghezza maggiore del puntale che può essere sagomata per seguire il profilo del particolare stampato. Sul particolare stampato rimarrà il segno circolare del puntale.

TIP GROUP / GRUPPO PUNTALE

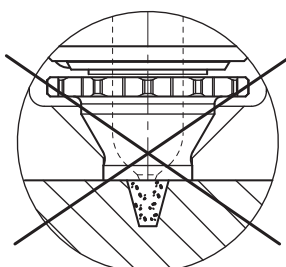
④ Type / Tipo	Code / Codice
MO-3DSLU	E19915



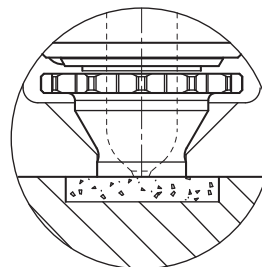
GATE AREA / SEDE UGELLO



The nozzle **MUST NOT** come in contact with the mould moving half.
 L'ugello in fase di esercizio non deve andare in battuta sull'acciaio della parte mobile dello stampo.



NO
NO



YES
SI



															(11)	(12)	(13)	(14)	(15)
E18014	M	O	3	2	0	8	6	-	3	T	-	N	-	1	3				

- SPARE PARTS MO - RICAMBI MO**

Suffix Suffisso	Description Descrizione
.. - JG	Grounded thermocouple with J type calibration <i>Termocoppia ugello a massa tipo J</i>
.. - JU	Insulated thermocouple with J type calibration <i>Termocoppia ugello isolata tipo J</i>

cables / Cavi	HEATER / RESISTENZA	
	White / Red-White Bianco / Rosso-Bianco	230 V
	THERMOCOUPLE TERMOCOPPIA	
	Red / Rosso	TC+
	Blue / Blu	TC-

Description / Descrizione	Code / Codice
Stop thermocouple ring <i>Anello ferma termocoppia</i>	E18745