



BARNES™
MOLDING SOLUTIONS



Barnes Molding Solutions ist das Experten-Cluster für Formen, Heißkanäle und Controls für den industriellen Kunststoff-Spritzguss. Unsere Marken Foboha, Männer, Synventive, Thermoplay, Priamus und Gammaflux sind führend in ihrem Bereich. Wir verfügen über ein umfassendes und tiefgreifendes Verständnis der Automobil-, Medizin-, Verpackungs- und Elektronikindustrie. Wir unterstützen unsere Kunden mit ausgereiften und leistungsfähigen Technologien bis hin zu maßgeschneiderten Turn-Key-Lösungen.

barnesmoldingsolutions.com

männer®
SOLUTIONS FOR PLASTICS

FOBOHA™

Synventive®
molding solutions

THERMOPLAY
Hot Runner Systems

PRIAMUS™

Gammaflux®

männer®
SOLUTIONS FOR PLASTICS

Professionell. Gründlich. Schonend.

Heißkanal Reinigung

2025/07 Technische Änderungen vorbehalten.



BARNES
MOLDING SOLUTIONS



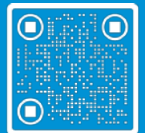


**Professionell.
Gründlich.
Schonend.**

Reinigung im Wirbelbettofen und Ultraschallbad

Unsere hochmoderne Reinigungstechnologie kombiniert die Vorteile eines Wirbelbettofens, eines Ultraschallbads und diverser Strahlmethoden, um eine gründliche und effiziente Reinigung Ihrer Bauteile und Werkstücke zu gewährleisten. Die Art des Reinigungsverfahrens hängt vom jeweiligen Bauteil, der Art des zu reinigenden Mediums sowie des Verschmutzungsgrads ab.

- › Thermische Reinigung in einem Wirbelbettofen im Temperaturbereich von 420–480 °C
- › Entsprechende Nachbehandlung der Bauteile
- › Ultraschallbad für Plattenreinigung und ölige sowie rostige Verschmutzungen



HR Refurb.de



Wirbelbettoven

Technische Daten

Maximale Beladungsmaße	800 x 600 x 500, Diagonal: 1000 mm
------------------------	------------------------------------

Nicht im Wirbelbettoven zu reinigen:

Flammschutz	V0
-------------	----

Füllstoffanteil	> 40 %
-----------------	--------

Gleitmittelanteil	> 10 %
-------------------	--------

Kunststofftypen & Additive	LCP, PEEK, PES, PESU, PPA, PPS, PPSU, PVC
----------------------------	---

Materialarten	Moldmax, Aluminium, Kupfer, Messing
---------------	-------------------------------------

Weitere Kunststoffe, Additive, Stähle sind im Einzelfall zu bewerten.

Bitte liefern Sie die zu reinigenden Bauteile demontiert an.

Schonende Reinigung im Wirbelbettoven

Der Wirbelbettoven nutzt heiße Luftströme und feine Partikel, um eine gleichmäßige Wärmeverteilung sowie eine abrasive Wirkung zu erzielen. Dadurch werden Kunststoffrückstände schnell und gründlich entfernt – auch an komplexen oder schwer zugänglichen Bauteilen.

Umweltfreundlich

Die thermische Reinigung erfolgt ohne aggressive Chemikalien. Organische Rückstände werden bei 420–480 °C verdampft und oxidiert, ohne direkte Verbrennung. Das reduziert Emissionen und Umweltbelastung deutlich.

Schonende Behandlung

Dank der homogenen Temperaturführung ermöglicht der Wirbelbettoven eine materialverträgliche Reinigung. Selbst empfindliche Werkstücke behalten ihre Form und Funktion.

Rückstandsfreie Ergebnisse

Die Wirbelbett-Technologie hinterlässt keine Kohlenstoffreste oder Rückstände. Das Ergebnis: vollständig saubere, einsatzbereite Bauteile.



Ultraschallbad

Technische Daten

Maximale Beladungsmaße 1160 x 1560 x 490 mm

Nicht im Ultraschallbad zu reinigen:

Materialien / Medien Öl in Kühlbohrungen oder
Hydraulikanschlüssen /
Aluminium / verzinkte Stahlteile

Weitere Materialien sind im Einzelfall zu bewerten.

Bitte liefern Sie die zu reinigenden Bauteile demontiert an.

Reinigung ohne mechanische Belastung

Das Ultraschallbad entfernt Rückstände an Heißkanalplatten und -komponenten zuverlässig und schonend. Hochfrequente Schallwellen erzeugen Kavitationsblasen, die selbst in feinsten Bohrungen und Hinterschneidungen wirken – ganz ohne mechanische Belastung.

Gründlich und Materialschonend

Auch hartnäckige Ablagerungen werden effektiv gelöst, ohne empfindliche Oberflächen zu beschädigen. Ideal für präzise und komplexe Bauteile.

Umweltfreundlich und sicher

Die Reinigung erfolgt mit milden, wässrigen Lösungen. Das schützt Umwelt, Anwender und Bauteil.

Wartung mit System

Dank gleichbleibender Prozessqualität eignet sich das Ultraschallbad ideal für regelmäßige Reinigungsintervalle und minimiert Produktionsausfälle.